



ประกาศกรมอุทหาเรือ

ที่ ๑๐ / งป.๒๕๕๓

เรื่อง สอบราคาซื้อ อะไหล่เครื่องปรับอากาศ CARRIER

กรมอุทหาเรือ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ

อะไหล่เครื่องปรับอากาศ CARRIER

จำนวน ๓ รายการหลัก(๗๗รายการย่อย)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอุทหาเรือ ณ วันประกาศ สอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้ กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๑๔ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๒ (ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น.) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรือ และกำหนดเปิดของ สอบราคา ในวันที่ ๑๔ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๒ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว
๕. ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๕๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๒

พลเรือตรี

(สุรพงษ์ ชะระยา)

รองเจ้ากรมอุทหาเรือ ทำการแทน
เจ้ากรมอุทหาเรือ

รายละเอียดเงื่อนไข ข้อกำหนด ต่อท้ายประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ อะไหล่เครื่องปรับอากาศ CARRIER จำนวน 3 รายการหลัก (77 รายการย่อย)
ตามรายละเอียดที่แนบ

2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์/อะไหล่แท้ (GENUINE PARTS) ตราอักษร CARLYLE ของบริษัท CARRIER CORPORATION INC. ประเทศสหรัฐอเมริกา

2.1.2 รายการอะไหล่ที่เสนอตามข้อ 1. จะต้องเป็นของแท้ (GENUINE PARTS) ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที

2.2 หลักฐานประกอบการพิจารณาจัดซื้อ

2.2.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารมาพร้อมกับใบเสนอราคา เพื่อใช้ประกอบการพิจารณาดังนี้.-

2.2.1.1 รายละเอียดของ PART LIST หรือ PART CATALOGUE หรือ MANUFACTURER NUMBER หรือ DRAWING NUMBER ของบริษัทผู้ผลิต หรือ โรงงานผู้ผลิตซึ่งอะไหล่ชิ้นนั้นแสดงอยู่ทุกรายการ โดยทำเครื่องหมายให้เห็นเด่นชัด

2.2.1.2 ถ้ารายการใดมีการเปลี่ยนแปลง PART NUMBER หรือ DESCRIPTION ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือรับรองจากบริษัทผู้ผลิต หรือ โรงงานผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต หรือ โรงงานผู้ผลิต ฉบับล่าสุดว่ารายการที่เสนอเป็นรายการที่ทดแทนกันได้ มาแสดงต่อทางราชการ ทั้งนี้หากผู้ซื้อตรวจพบว่าสินค้าดังกล่าวไม่สามารถนำไปใช้งานทดแทนของเดิมที่ผู้ซื้อได้สั่งซื้อแล้ว ถึงแม้จะผ่านการตรวจรับแล้วก็ตาม ผู้ขายจะต้องเปลี่ยนสินค้าให้ใหม่โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

2.2.2 หากผู้เสนอราคาไม่ดำเนินการหรือดำเนินการไม่ครบถ้วนตามที่ระบุในข้อ 2.2.1 ทางราชการจะไม่รับไว้พิจารณา

2.3 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้อง ระบุตราอักษร บริษัทผู้ผลิต และประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจนทุกรายการ

2.3.2 ผู้เสนอราคาต้องเสนอราคาต่อหน่วย และราคารวม และต้องเสนอครบทุกรายการ ทางราชการจะไม่แยกซื้อ

2.3.3 ราคาที่เสนอเป็นราคาขายเหมาค่าอากรทางศุลกากร แต่รวมภาษีอื่น ๆ ทุกชนิด ตลอดจนค่าขนส่งถึงและนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ตามที่ทางราชการกำหนด และรวมค่าใช้จ่ายอื่นใดทั้งสิ้นทั้งปวงแล้ว โดยเสนอราคาดังนี้

- 2.3.3.1 ราคาต่อหน่วย และราคารวมทุกรายการของราคาสินค้า
- 2.3.3.2 จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่มของราคารวมทุกรายการในข้อ 2.3.3.1
- 2.3.3.3 ราคารวมทั้งสิ้นของข้อ 2.3.3.1 และ 2.3.3.2
- 2.4 กำหนดขึ้นราคา ราคาที่เสนอขายต้องขึ้นราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 90 วัน
- 2.5 ข้อกำหนดในการส่งมอบ
 - 2.5.1 ผู้ขายต้องมีเอกสารฉบับจริงรับรองจากบริษัทผู้ผลิต หรือ โรงงานผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายในต่างประเทศ ว่าสินค้าที่ส่งมอบเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันทีทุกรายการของการจัดซื้อครั้งนี้
 - 2.5.2 ผู้ขายต้องนำเอกสารใบนำเข้าสินค้า (IMPORT ENTRY) และใบกำกับสินค้า (INVOICE) มาแสดงต่อคณะกรรมการตรวจรับ และมอบสำเนาเอกสารดังกล่าวให้แก่ทางราชการไว้เป็นหลักฐาน
- 2.6 การส่งมอบพัสดุ กำหนดส่งมอบสิ่งของที่เสนอขาย ณ คลังชิ้นส่วนอะไหล่ แผนกคลัง กพล.อรม.อร. ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ - ขาย กับทางราชการเป็นต้นไป
- 2.7 การตรวจรับ
 - 2.7.1 หากทางราชการพิจารณาเห็นว่าพัสดุที่ส่งมอบนั้นจำเป็นจะต้องตรวจสอบหรือวิเคราะห์คุณสมบัติก่อน ทางราชการจะทำการตรวจสอบหรือวิเคราะห์คุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ดังกล่าวก่อนรับไว้ใช้ราชการ และทางราชการไม่รับผิดชอบในความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากการทดสอบนั้น
 - 2.7.2 หากผู้ขายไม่ดำเนินการ หรือดำเนินการไม่ครบถ้วนตามข้อ 2.5 ทางราชการสงวนสิทธิที่จะไม่พิจารณารับสินค้าไว้ใช้ราชการ
- 2.8 เงื่อนไขการเปลี่ยนแปลง PART NUMBER ในกรณีของสินค้าที่มีการเปลี่ยนแปลง PART NUMBER หรือ DESCRIPTION และผู้ขายมีหนังสือรับรองอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต หรือ โรงงานผู้ผลิต หรือ ผู้แทนจำหน่ายว่าเป็นของแท้ที่ทดแทนกันได้ หากผู้ซื้อตรวจพบว่าสินค้านี้ดังกล่าวไม่สามารถนำไปใช้งานทดแทนของเดิมที่ผู้ซื้อได้ตั้งชื่อแล้ว ถึงแม้จะผ่านการตรวจรับแล้วก็ตาม ผู้ขายจะต้องเปลี่ยนสินค้าให้ใหม่โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น
- 2.9 บทปรับ หากสินค้าที่ส่งมอบไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราวันละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ นับแต่วันถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสินค้ามาส่งมอบแก่ทางราชการ จนถูกต้องครบถ้วน

2.10 การรับประกันความชำรุดบกพร่อง ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือข้อบกพร่องของสินค้าเป็นเวลา 180 วัน นับแต่วันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสินค้าแล้ว โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสินค้าเกิดชำรุดบกพร่อง ผู้ขายต้องจัดการเปลี่ยนสินค้าให้ใหม่ ภายใน 90 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

2.11 เงื่อนไขการชำระเงิน

2.11.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ 2.7 และตรวจรับไว้โดยครบถ้วนแล้ว

2.11.2 การจ่ายเงินตามเงื่อนไขนี้ ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงินหรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

2.12 ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเลยก็ได้แล้วแต่จะพิจารณา และให้ถือว่าการตัดสินใจของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ มิได้

นาง. 9/14

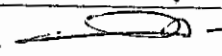
@@@@@@@@@@@@@@@@@@

1. รายการอะไหล่เครื่องปรับอากาศ CARRIER 5H 86 ร.ล.สายบุรี

ลำดับ	PART NO.	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ
1	5H80-502	GASKET SET	3	EA
2	5H80-4032	FELT FILTER	3	EA
3	5H40-1003	CYLINDER SLEEVE	6	EA
4	5H40-1022	MAIN BEARING (PUMP END)	3	EA
5	5H40-103	CONNECTING ROD PACKAGE (STEEL ROD)	6	PG
6	5H40-451	CONNECTING ROD BEARING PACKAGE	48	EA
7	5H46-482	PISTON AND PIN ASSY	6	EA
8	5H46-481	PISTON RINGS PACKAGE	12	PG
9	5H46-120A	VALVE PLATE PACKAGE	6	PG
10	5H40-1142	SUCTION VALVE	12	EA
11	5H40-1132	DISCHARGE VALVE	12	EA
12	5H40-2241-012	VALVE LIFTER SPRING	118	EA
13	5H40-2231	VALVE LIFTER PIN	54	EA
14	5H40-1711-012	UNLOADER CYLINDER GASKET (BOTTOM)	18	EA
15	5H40-1701-012	UNLOADER CYLINDER GASKET (TOP)	18	EA
16	5H40-1451	UNLOADER BRACKET GASKET	18	EA
17	EP-23LC-090	ANGLE VALVE 1/4" x 1/4"	3	EA
18	EP-32TA-150	DOUBLE BRANCH ANGLE VALVE	3	EA
19	5H40-276	REPLACEMENT SEAL PACKAGE	3	PG
20	5H40-7322-012	DISCHARGE VALVE SPRING	72	EA
21	5H40-1791-012	SUCTION VALVE SPRING	72	EA
22	5H40-1093-010	CYLINDER HEAD GASKET	6	EA
23	5H120-1242	CENTER BEARING TOP HALF	3	EA
24	5H80-1242	CENTER BEARING, HALF	3	EA
25	HT31AR-230	CRANKCASE HEATER ELEMENT 230V. 200W.	2	EA

2. รายการอะไหล่ เครื่องปรับอากาศ CARRIER 5H46-149 ร.ด.นเรศวร

ลำดับ	PART NO.	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ
1	5H40 - 502	GASKET SET	1	SET
2	HT31AR - 230	CRANKCASE HEATER ELEMENT 230V. 200W.	1	EA
3	5H40 - 1093	CYLINDER HEAD GASKET	2	EA
4	5H40 - 323	SUCTION STRAINER ASSEMBLY	1	EA
5	5H40 - A 382	FELT FILTER	1	EA
6	5H46 - 1003	CYLINDER SLEEVE	4	EA
7	5H40 - 2221	CYLINDER SLEEVE SNAP RING	3	EA
8	5H40 - 237	OIL SCREEN PACKAGE	1	PG
9	5H40 - 962	NON ADJ.OIL PRESSURE REGULATOR PKG.	1	PG
10	5H40 - 276	REPLACEMENT SEAL PACKAGE	1	PG
11	EP23LC - 090	ANGLE VALVE 1/4" x 1/4"	2	EA
12	5H40 - 677	BEARING HEAD AND OIL PUMP ASSY.	1	SET
13	5H40 - 103	CONNECTING ROD PACKAGE (STEEL ROD)	4	PG
14	5H40 - 1002	CONNECTING ROD BEARING PACKAGE	2	PG
15	5H40 - 1062	SEAL END BEARING WASHER	1	EA
16	5H40 - 1072	SEAL END THRUST WASHER	1	EA
17	5H40 - 1082	PUMP END BEARING WASHER	1	EA
18	5H46 - 482	PISTON AND PIN ASSY.	4	EA
19	5H40 - 481	PISTON RINGS PACKAGES	4	PG
20	5H46 - 120A	VALVE PLATE PACKAGE	2	EA
21	5H40 - 1752	UNLOADER SLEEVE	3	PE
22	5H40 - 2241	VALVE LIFTER SPRING	18	EA
23	5H40 - 2231	VALVE LIFTER PIN	18	EA
24	5H40 - 163	UNLOADER POWER ELEMENT ASSEMBLY	3	EA

1-6-09 

3. รายการอะไหล่ เครื่องปรับอากาศ CARRIER 5H86-S219 ร.ด.นครสวรรค์

ลำดับ	PART NO.	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ
1	5H80 - 502	GASKET SET	3	SET
2	HT31AR - 230	CRANKCASE HEATER ELEMENT 230V.200W.	2	EA
3	5H80 - 323	SUCTION STRAINER ASSEMBLY	1	EA
4	5H80 - 4032	FELT FILTER	3	EA
5	5H46 - 1003	CYLINDER SLEEVE	6	EA
6	5H40 - 237	OIL SCREEN PACKAGE	3	PG
7	5H40 - 103	CONNECTING ROD PACKAGE (STEEL ROD)	6	PG
8	5H40 - 451	CONNECTING ROD BEARING PACKAGE	48	EA
9	5H40 - 1072	WASHER SEAL & THRUST	2	EA
10	5H40 - 1082	PUMP END BEARING WASHER	2	EA
11	5H46 - 482	PISTON AND PIN ASSY	6	EA
12	5H46 - 481	PISTON RINGS PACKAGE	12	PG
13	5H46 - 120A	VALVE PLATE PACKAGE	6	EA
14	5H40 - 1142	SUCTION VALVE	12	EA
15	5H40 - 1132	DISCHARGE VALVE	12	EA
16	5H40 - 2241 - 012	VALVE LIFTER SPRING	108	EA
17	5H40 - 2231	VALVE LIFTER PIN	54	EA
18	5H40 - 1711 - 012	UNLOADER CYLINDER GASKET (BOTTOM)	18	EA
19	5H40 - 1701 - 012	UNLOADER CYLINDER GASKET (TOP)	18	EA
20	5H40 - 1451	UNLOADER BRACKET GASKET	18	EA
21	EP-23LC-090	ANGLE VALVE 1/4" x 1/4"	3	EA
22	EP-32TA-150	DOUBLE BRANCH ANGLE VALVE	3	EA
23	5H40-276	REPLACEMENT SEAL PACKAGE	3	PG
24	5H40-7322-012	DISCHARGE VALVE SPRING	72	EA
25	5H40-1791-012	SUCTION VALVE SPRING	72	EA
26	5H40-1093-010	CYLINDER HEAD GASKET	6	EA
27	5H120-1242	CENTER BEARING TOP HALF	3	EA
28	5H80-1242	CENTER BEARING, HALF	3	EA