



ประกาศกรมอุทหากรเรือ

ที่ ๑๐๑ / งป.๒๕๕๓

เรื่อง สอบราคาซื้อ เรือยางท้องอ่อนขนาดบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๐ คน พร้อมเครื่องยนต์ดีดัดท้าย

กรมอุทหากรเรือ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ

เรือยางท้องอ่อนขนาดบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๐ คน พร้อมเครื่องยนต์ดีดัดท้าย

จำนวน ๒ ลำ

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว

๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุง้อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา  
ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอุทหากรเรือ ณ วันประกาศ  
สอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

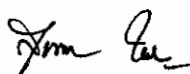
กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๑๕ เดือน มิถุนายน

พ.ศ. ๒๕๕๓ ( ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น. ) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหากรเรือ และกำหนดเปิดซอง  
สอบราคา ในวันที่ ๑๕ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๓ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป  
หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหากรเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศ  
เป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๓

พลเรือตรี

  
( สุรพงษ์ ชะระอำ )

รองเจ้ากรมอุทหากรเรือ ทำการแทน  
เจ้ากรมอุทหากรเรือ

## รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

### เรือยาง ขนาด 10 คน

#### 1. คุณลักษณะทั่วไป

เป็นเรือยางห้องอ่อน (Inflatable Boat) สำหรับใช้ในการกิจปฏิบัติการพิเศษและปฏิบัติการทางด้านยุทธการ มีความแข็งแรง ทนทานต่อการใช้งานหนักในลักษณะสมบุกสมบัน สามารถนำออกใช้งานและพับเก็บได้โดยสะดวกและรวดเร็ว สามารถพองตัวได้เองด้วยอากาศหรือ CO<sub>2</sub> กำลังดันสูง (High Pressure Air/CO<sub>2</sub>) เพื่อใช้ปฏิบัติการกิจได้ทันที ตัวเรือซึ่งเป็นห้องลอยมีลักษณะเป็นลูกบวบคู่ทำด้วยยาง ส่วนหัวเรือเรียวย้ายตัด พื้นเรือปูด้วยอะลูมิเนียม กระจุกงูเป็นกระจุกงูลม มีอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับใช้งานอย่างครบครัน สำหรับเครื่องยนต์ขับเคลื่อน เป็นเครื่องยนต์เบนซินติดท้ายเรือ (Outboard Gasoline Engine) สำหรับใช้งานในทะเลโดยเฉพาะ ขนาดกำลังขับสุทธิที่เพล่าใบจักร (Propeller Shaft Propeller) 25-40 แรงม้า พร้อมอุปกรณ์ประกอบสำหรับใช้งานอย่างครบครัน

#### 2. คุณลักษณะเฉพาะของเรือ

##### 2.1 ขนาดของเรือ

2.1.1 ความยาวตลอดลำ	ไม่น้อยกว่า	4.65	เมตร
2.1.2 ความกว้างสุดภายนอก	ไม่น้อยกว่า	1.90	เมตร
2.1.3 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางลูกบวบ	ไม่น้อยกว่า	0.50	เมตร
2.1.4 น้ำหนักตัวเรือ	ไม่เกิน	150	กิโลกรัม
2.1.5 ความสามารถสูงสุดในการบรรทุกคน		10	คน
2.1.6 ความสามารถสูงสุดในการบรรทุกน้ำหนัก	ไม่น้อยกว่า	1,100	กิโลกรัม
2.1.7 ความสามารถสูงสุดในการติดตั้งเครื่องยนต์ ติดท้ายซึ่งมีขนาดกำลังเครื่องละ		25-40	แรงม้า

โดยระบุคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 2.1.4 ถึง 2.1.7 ไว้ในเค็ตตาลีอกตัวจริงของผู้ผลิตเรืออย่างชัดเจนหรือเป็นเอกสารรับรองฉบับจริงจากผู้ผลิตเรือยาง

2.2 มาตรฐานในการออกแบบ วัสดุที่ใช้ การสร้างเรือ และการทดสอบเรือ เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 6185 โดยมีเอกสารรับรอง (Certificate of Approval) หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน (Type Approved) หรือได้รับการรับรองกระบวนการผลิต (Manufacturing Process) จากสถาบันจัดชั้นเรือ (Classification Society) ซึ่งเป็นที่ยอมรับโดยสากล ได้แก่ LR, ABS, DNV, BV, GL หรือ NK

2.3 ตัวเรือทำด้วยยาง Hypalon/Neoprene ที่มีคุณภาพดี มีความเหนียวแน่นสูง คงทนต่อน้ำทะเลและแสงแดดเป็นพิเศษ ยางที่ใช้ในการผลิตเรือยางส่วนต่างๆ จะต้องมีความหนาแน่นของ Fabric ของยาง ดังนี้

Handwritten signature and date: ๓๓/๑๒/๖๒

- 2.3.1 ลูกบวบ (Buoyancy Tubes) ไม่ต่ำกว่า 1,670 decitex
- 2.3.2 ท้องเรือ (Bottom) ไม่ต่ำกว่า 940 decitex
- โดยระบุทั้งชนิดของยางและความหนาแน่นของ Fabric ของยางไว้ในแค็ตตาล็อกตัวจริงของผู้ผลิต เรืออย่างชัดเจน หรือเป็นเอกสารฉบับจริงจากผู้ผลิตเรืออย่างรับรองชนิดของยางและความหนาแน่นของ Fabric ของยางที่ใช้ในการผลิตเรือ
- 2.4 ตัวเรือซึ่งเป็นห้องลอยมีลักษณะเป็นลูกบวบคู่แบ่งออกเป็นส่วน ๆ ไม่น้อยกว่า 5 ส่วน เป็นอิสระต่อกันเพื่อลดอันตรายจากอุบัติเหตุ เมื่อส่วนใดส่วนหนึ่งชำรุดจะไม่ทำให้เรือจม มีการทรงตัวดี ในขณะที่เลี้ยวไม่สั่นแฉลบ
- 2.5 กระจุกงูเป็นกระจุกงูลมแยกอิสระจากตัวเรือ สามารถรักษาทิศทางในการเล่นได้เป็นอย่างดี แม้ในขณะที่มีคลื่นลมแรง
- 2.6 ตัวเรือบริเวณลูกบวบทั้งภายในและภายนอกมีเชือกช่วยชีวิตโดยรอบ ด้านข้างมีห่วงยกเรือที่มั่นคง แข็งแรงจำนวนเหมาะสมกับขนาดของเรือ
- 2.7 ตัวเรือที่บริเวณส่วนหัวเรือ มีห่วงเหล็กไว้สำหรับผูกเรือติดคั้งไว้อย่างมั่นคง แข็งแรง
- 2.8 บริเวณรอบตัวเรือติดขางกันกระแทกอย่างดี
- 2.9 พื้นเรือปูด้วยแผ่นอะลูมิเนียม ซึ่งสามารถถอดประกอบและพับเก็บได้ หรือม้วนตัวได้ เพื่อความสะดวกในการขนย้าย และนำออกใช้งาน
- 2.10 สามารถสูบลมได้ทั้งจากสูบลมมือหรือเท้า (Hand/Foot Pump) ตามปกติ ส่วนในกรณีที่ต้องการให้เรือพองตัวเองจะสูบลมจากขวดบรรจุอากาศหรือ CO<sub>2</sub> กำลังดันสูง (High Pressure Air/CO<sub>2</sub>) ผ่านระบบลิ้นลมเข้าสู่ตัวเรือทุกส่วน โดยอัตโนมัติ และมีระบบ Pressure Relief Valve เพื่อป้องกันกำลังดันมากเกินไป
- 2.11 สีของตัวเรือเป็นสีเทาและ/หรือสีดำ
- 2.12 จะต้องมีอุปกรณ์สำหรับเรือแต่ละลำ อย่างน้อยดังนี้
- |                                               |             |
|-----------------------------------------------|-------------|
| 2.12.1 สูบลมพร้อมสาย                          | จำนวน 2 ชุด |
| 2.12.2 พาย                                    | จำนวน 6 อัน |
| 2.12.3 อุปกรณ์ซ่อมเรือ                        | จำนวน 1 ชุด |
| 2.12.4 ถังสำหรับบรรจุเรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต | จำนวน 1 ชุด |
| 2.12.5 อุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต     | จำนวน 1 ชุด |
| 2.12.6 คู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา           | จำนวน 4 ชุด |

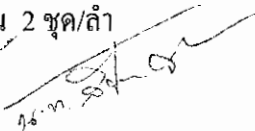
### 3. เครื่องยนต์เบนซินติดท้ายเรือ

- 3.1 คุณลักษณะทั่วไป เป็นเครื่องยนต์ติดท้าย (Outboard) แบบ 4 จังหวะ ใช้น้ำมันแก๊สโซลีน สำหรับใช้งานในทะเลโดยเฉพาะ ขนาดกำลังขับสุทธิที่เพลลาใบจักร (Propellor Shaft Horsepower) ไม่น้อยกว่า 25 แรงม้า พร้อมอุปกรณ์สำหรับใช้งานอย่างครบครัน
- 3.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีรายละเอียดตามที่ทางราชการกำหนด และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตจากประเทศสหรัฐอเมริกา ประเทศญี่ปุ่น หรือประเทศในกลุ่มสหภาพยุโรป
- 3.3 คุณลักษณะเฉพาะ
  - 3.3.1 รายละเอียดทางเทคนิค
    - 3.3.1.1 เครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์แก๊สโซลีนประเภทติดท้าย แบบ 4 จังหวะ กำลังขับสุทธิที่เพลลาใบจักร (Propeller Shaft Horsepower) สูงสุด ไม่น้อยกว่า 25 HP. ที่รอบเครื่องไม่ต่ำกว่า 4,700 รอบ/นาที
    - 3.3.1.2 เครื่องยนต์มีน้ำหนักไม่เกินกว่า 75 กก.
    - 3.3.1.3 ระบบเริ่มสตาร์ท เป็นชนิดสตาร์ทด้วยมือ แบบเชือกกระตุก หรือแบบไฟฟ้า
    - 3.3.1.4 ระบบขับเคลื่อน เป็นระบบเกียร์เป็นแบบ Shifting System โดยมีเกียร์เดินหน้า เกียร์ว่าง และถอยหลัง และมีใบจักรชนิด 3 ใบ หรือ 4 ใบ (Blade) พร้อมเพลลาใบจักรขนาดความยาว ไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว ใบจักรทำจากวัสดุ อะลูมิเนียม สแตนเลส หรือวัสดุป้องกันการกัดกร่อนของน้ำทะเลได้
    - 3.3.1.5 ระบบหล่อเย็น เป็นระบายความร้อนเครื่องยนต์ด้วยน้ำ และควบคุมอุณหภูมิโดยใช้ Thermostat
    - 3.3.1.6 ระบบจุดระเบิดแบบ CDI
    - 3.3.1.7 ระบบหล่อลื่นเป็นแบบฉีดพ่นระหว่างเครื่องยนต์ทำงาน (Oil Injection)
    - 3.3.1.8 ระบบบังคับเลี้ยว เป็นแบบควบคุมการบังคับเลี้ยวที่คันบังคับของตัวเครื่อง (Tiller Handle)
    - 3.3.1.9 ระบบแก๊สเสีย ใช้ระบบไล่แก๊สเสียผ่านทางคมใบจักร (Through Propeller Hub)
    - 3.3.1.10 น้ำมันเชื้อเพลิง ใช้น้ำมันเบนซิน
    - 3.3.1.11 ระบบทริม เป็นแบบ Power trim หรือบังคับด้วยมือ
  - 3.3.2 จะต้องมียูปรณ์ประกอบต่าง ๆ (ต่อชุดเครื่อง) อย่างน้อยดังนี้
    - 3.3.2.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงขนาดความจุไม่น้อยกว่า 25 ลิตร พร้อมสายน้ำมันเชื้อเพลิง จำนวน 1 ชุด
    - 3.3.2.2 Gasket set จำนวน 1 ชุด

จำนวน 1 ชุด

จำนวน 1 ชุด

- |          |                                                                                  |                |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 3.3.2.3  | หัวเทียนเท่าจำนวนลูกสูบของเครื่องยนต์<br>(ไม่รวมที่ติดตั้งมาพร้อมกับเครื่องยนต์) | จำนวน 1 ชุด    |
| 3.3.2.4  | น้ำมันหล่อลื่น                                                                   | จำนวน 10 ลิตร  |
| 3.3.2.5  | น้ำมันเกียร์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต                                                | จำนวน 5 ชุด    |
| 3.3.2.6  | จาระบี ตามมาตรฐานของผู้ผลิต                                                      | จำนวน 2 ชุด    |
| 3.3.2.7  | ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง                                                          | จำนวน 1 ชุด    |
| 3.3.2.8  | เครื่องมือถอดประกอบเครื่องยนต์และใบจักร<br>ตามมาตรฐานของผู้ผลิต                  | จำนวน 1 ชุด    |
| 3.3.2.9  | คู่มือการใช้และบำรุงรักษา และรายการอะไหล่และอุปกรณ์                              | จำนวน 2 ชุด    |
| 3.3.2.10 | อุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต                                               |                |
| 3.3.2.11 | ใบจักรสำรอง                                                                      | จำนวน 2 ชุด/ลำ |

.....  
  
14/11/2014

รายละเอียด เงื่อนไขและข้อกำหนดต่อท้ายประกาศกรมอุทกหารเรือที่.....

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ เรือยางห้องอ่อน ขนาดบรรทุกไม่ต่ำกว่า 10 คน พร้อมเครื่องยนต์ดีดท้าย ขนาด 25 แรงม้า เพื่อสนับสนุน กฟภ.2 กร. ตามรายละเอียดที่แนบ จำนวน 2 ลำ

2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีรายละเอียดตามที่ทางราชการกำหนด

2.1.2 เป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บและไม่เคยใช้งานมาก่อน

2.2 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.2.1 ผู้เสนอราคาต้องระบุตราอักษร บริษัทผู้ผลิต และประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจนทุกรายการ

2.2.2 ผู้เสนอราคาต้องเสนอราคาต่อหน่วย และราคารวม และต้องเสนอครบทุกรายการ ทางราชการจะไม่แยกซื้อ

2.2.3 ราคาที่เสนอเป็นราคาขยเว้นค่าอากรทางศุลกากรแต่รวมภาษีอื่น ๆ ทุกชนิด ตลอดจนค่าขนส่งถึงและนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ตามที่ทางราชการกำหนด และรวมค่าใช้จ่ายอื่นใดทั้งสิ้นทั้งปวงแล้ว โดยเสนอราคาดังนี้

2.2.3.1 ราคาต่อหน่วย และราคารวมทุกรายการของราคาสินค้า

2.2.3.2 จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่มของราคารวมทุกรายการในข้อ 2.2.3.1

2.2.3.3 ราคารวมทั้งสิ้นของข้อ 2.2.3.1 และ 2.2.3.2

2.3 หลักฐานประกอบการพิจารณา

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกที่ระบุตราอักษร บริษัทผู้ผลิต ประเทศผู้ผลิต และเอกสารแสดงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของเรือยางห้องอ่อน ขนาดบรรทุกไม่ต่ำกว่า 10 คน พร้อมเครื่องยนต์ดีดท้าย ขนาด 25 แรงม้า พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุสิ่งของที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจนเสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา

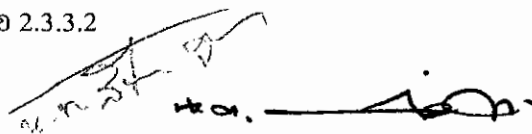
2.3.2 รายละเอียดในใบเสนอราคาต้องตรงกับแค็ตตาล็อกที่แนบ

2.3.3 ผู้เสนอราคาต้องมีเอกสารรับรองการแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการ จากผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้

2.3.3.1 บริษัทผู้ผลิต หรือ โรงงานผู้ผลิต

2.3.3.2 ตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต หรือ โรงงานผู้ผลิต

2.3.3.3 ตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงอย่างเป็นทางการ จากผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ 2.3.3.1 หรือ 2.3.3.2



2.3.4 ในกรณีที่เอกสารรับรองการแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการของผู้เสนอราคาที่ทำในต่างประเทศ เอกสารดังกล่าวจะต้องได้รับการตรวจสอบ และรับรองจากเจ้าหน้าที่โดยลำดับตามข้อ 2.3.4.1 หรือ 2.3.4.2 ดังนี้

2.3.4.1 กรณีเอกสารผ่านการรับรองจากโนตารีพับลิก จะต้องได้รับการตรวจสอบ และรับรองจาก

2.3.4.1.1 เจ้าหน้าที่โนตารีพับลิก หรือกระทรวงการต่างประเทศของผู้ทำเอกสาร

2.3.4.1.2 เจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจในการรับรองเอกสารในนามของสถานทูตไทย หรือสถานกงสุลไทยในประเทศผู้ทำเอกสาร

2.3.4.1.3 เจ้าหน้าที่กระทรวงการต่างประเทศไทย

2.3.4.2 กรณีเอกสารไม่ผ่านการรับรองจากโนตารีพับลิก จะต้องได้รับการตรวจสอบ และรับรองจาก

2.3.4.2.1 เจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจในการรับรองเอกสารในนามของสถานทูตหรือสถานกงสุลต่างประเทศของผู้ทำเอกสารในประเทศไทย

2.3.4.2.2 เจ้าหน้าที่กระทรวงการต่างประเทศไทย

2.3.5 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารที่แสดงมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ตามที่ทางราชการกำหนด

2.3.6 หากผู้เสนอราคาไม่มีเอกสารหลักฐานประกอบการพิจารณาตามข้อ 2.3.1-2.3.5 ทางราชการขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับไว้พิจารณา

## 2.4 ข้อกำหนดในการส่งมอบ

2.4.1 ผู้ขายต้องมีเอกสารฉบับจริงรับรองจากบริษัทผู้ผลิต หรือโรงงานผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายในต่างประเทศว่าสินค้าที่ส่งมอบเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และอยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที

2.4.2 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้ และบำรุงรักษา (Instruction Manual for Operating and Maintenance) ให้คณะกรรมการตรวจรับในวันส่งมอบ จำนวน 2 ชุด

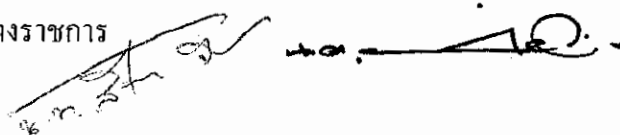
2.4.3 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือรายการอะไหล่และอุปกรณ์ (Part List) ให้คณะกรรมการตรวจรับในวันส่งมอบ จำนวน 2 ชุด

2.4.4 ในกรณีเป็นสินค้าจากต่างประเทศ ผู้ขายต้องนำเอกสารใบนำเข้าสินค้า (Import Entry) ใบกำกับสินค้า (Invoice) ตัวจริง มอบให้คณะกรรมการตรวจรับในวันส่งมอบด้วย

2.4.5 ผู้ขายต้องส่งช่างเทคนิคหรือผู้ชำนาญมาทำการฝึกอบรมวิธีใช้และบำรุงรักษา และ/หรือติดตั้งให้กับเจ้าหน้าที่ของทางราชการเป็นเวลาอย่างน้อย 1 สัปดาห์ หรือจนกว่าเจ้าหน้าที่ของทางราชการจะเข้าใจ และสามารถปฏิบัติงานได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมทันที ที่ได้รับแจ้งจากทางราชการ

## 2.5 การตรวจรับ

2.5.1 กรณีที่มีการวิเคราะห์หรือทดลอง ผู้ขายต้องยอมรับการตรวจสอบวิเคราะห์ โดยใช้เครื่องมือทดสอบ และวิธีการของทางราชการ



2.5.2 หากทางราชการนำพัสดุตามที่ต้องการซื้อไปวิเคราะห์หรือทดลอง ผู้ขายจะต้องรับนำพัสดุที่มีคุณภาพอย่างเดียวกันมาทดแทนเท่ากับจำนวนที่นำไปวิเคราะห์หรือทดลอง โดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้นภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ทางราชการแจ้งให้ทราบ

2.5.3 ถ้าปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายจะต้องรับนำสิ่งของที่ถูกต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว

## 2.6 การรับประกัน

ผู้ขายต้องให้การรับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับแต่วันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หากเกิดการชำรุดและ/หรือเสียหายระหว่างเวลาประกัน เนื่องจากความผิดพลาดในการผลิตมิใช่เป็นความผิดพลาดของเจ้าหน้าที่ผู้ใช้ทางราชการ ผู้ขายต้องจัดส่งช่างผู้ชำนาญมาทำการตรวจสอบทันทีที่ได้รับแจ้งจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมทั้งสิ้นในการซ่อมทำให้สามารถใช้ราชการได้ตามปกติ ภายใน 7 วัน หลังจากได้รับแจ้ง

## 2.7 กำหนดขึ้นราคา

กำหนดขึ้นราคานับตั้งแต่วันเสนอราคาจนถึงวันที่ลงนามในสัญญาไม่ต่ำกว่า 90 วัน

## 2.8 การส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบสิ่งของที่เสนอขาย ณ กฟภ.2 กร. อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี ภายใน 180 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ - ขาย กับทางราชการเป็นต้นไป โดยก่อนการส่งมอบผู้ขายต้องดำเนินการติดตั้งและทดลอง พร้อมทั้งจัดส่งเจ้าหน้าที่มาให้ความช่วยเหลือทางเทคนิคและแนะนำการใช้ ก่อนส่งมอบพัสดุอย่างน้อย 7 วันงาน โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

## 2.9 เงื่อนไขการชำระเงิน

2.9.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินเมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ 1 ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

2.9.2 ผู้ขายเป็นผู้รับภาระเงินค่าธรรมเนียม หรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนเงินที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินค่าพัสดุ

## 2.10 บทปรับ

หากสิ่งของที่ส่งมอบไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราวันละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) เปอร์เซ็นต์ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบนับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ทางราชการถูกต้องครบถ้วน

