



ประกาศกรมอุทหาเรือ

ที่ ๕๖ / งป.๒๕๕๓

เรื่อง สอบราคาซื้อ เครื่องตัดโลหะด้วยระบบไฮดรอลิกส์

กรมอุทหาเรือ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ

— เครื่องตัดโลหะด้วยระบบไฮดรอลิกส์

จำนวน ๑ เครื่อง

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอุทหาเรือ ณ วันประกาศ สอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๑๕ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๓ ( ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น. ) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรือ และกำหนดเปิดซอง สอบราคา ในวันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๓ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๓

พลเรือตรี

( สุรพงษ์ ชะระอำ )

รองเจ้ากรมอุทหาเรือ ทำการแทน  
เจ้ากรมอุทหาเรือ

## รายละเอียด เงื่อนไข และข้อกำหนดต่อท้ายประกาศกรมอุทกหารเรือ ที่...

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ ครุภัณฑ์ ประเภทเครื่องตัดโลหะด้วยระบบไฮดรอลิกส์ จำนวน 1 ชุดเครื่อง
2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

### 2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ตามรายละเอียดที่ทางราชการกำหนด และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากประเทศสหรัฐอเมริกา หรือประเทศในกลุ่มสหภาพยุโรป หรือออสเตรเลีย หรือญี่ปุ่น

2.1.2 เป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน

### 2.2 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.2.1 ผู้เสนอราคาต้องระบุตราอักษร รุ่น บริษัทผู้ผลิต และประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจนทุกรายการ

2.2.2 ราคาที่เสนอเป็นรายยกเว้นค่าอากรทางศุลกากร แต่รวมค่าภาษีอากรอื่น ๆ ทุกชนิด และผู้เสนอราคาจะต้องเสนอราคาต่อหน่วยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และราคารวมทั้งสิ้น ตลอดจนค่าขนส่งถึงและนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ซึ่งทางราชการกำหนด

2.2.3 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้แทนที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายในประเทศไทย

2.2.4 ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเลยก็ได้แล้วแต่จะพิจารณาและให้ถือว่าการตัดสินใจของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ มิได้

### 2.3 หลักฐานประกอบการพิจารณา

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกที่ระบุตราอักษร รุ่นและเอกสารแสดงรายละเอียดคุณลักษณะของสิ่งของที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียดครบถ้วนเพียงพอต่อการตรวจสอบให้ตรงตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของสิ่งที่ต้องการซื้อตามข้อ 1. พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุสิ่งของที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุอุปกรณ์ประกอบนั้นให้ชัดเจนเสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.3.2 รายละเอียดในใบเสนอราคาต้องตรงกับแค็ตตาล็อกและรายละเอียดคุณลักษณะฯตามข้อ 2.3.1

2.3.3 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารการเป็นผู้แทนที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต หรือจากผู้แทนจำหน่ายในประเทศไทย

2.3.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารแสดงการบริการหลังการขายที่เกี่ยวกับการบริการบำรุงรักษาและตรวจสอบรวมทั้งด้านอะไหล่ของสิ่งของตามรายการที่ 1. ที่เสนอขายให้แก่ทางราชการได้ไม่น้อยกว่า 3 ปี โดยมีหนังสือรับรองจากบริษัทผู้ผลิตหรือจากผู้แทนจำหน่ายในประเทศไทย

2.3.5 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารที่ระบุมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ตามที่ผู้เสนอราคาอ้างถึง

2.3.6 หากผู้เสนอราคาไม่ดำเนินการ หรือดำเนินการไม่ครบถ้วนถูกต้องตามข้อ 2.3.1 ถึงข้อ 2.3.5 ทางราชการขอสงวนสิทธิที่จะไม่รับไว้พิจารณา ยกเว้นเพื่อประโยชน์ของทางราชการ

12.4ข้อกำหนด....

พ.ศ. ๒๕๖๓

## 2.4 ข้อกำหนดในการส่งมอบ

2.4.1 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา (Instruction Manual for Operating and Maintenance) ฉบับภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.4.2 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือรายการอะไหล่และอุปกรณ์ (Part Lists) ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

## 2.5 การตรวจรับ

2.5.1 ผู้ขายต้องทดสอบ หรือทดลองการใช้งานสิ่งของที่ส่งมอบให้กับทางราชการต่อหน้ากรรมการตรวจรับหรือผู้แทนของทางราชการ รวมทั้งส่งมอบบันทึกผลการทดสอบหรือทดลองให้กับกรรมการตรวจรับหรือผู้แทนของทางราชการ และ/หรือ กรณีที่มีการวิเคราะห์หรือทดสอบโดยใช้เครื่องมือทดสอบและวิธีการของทางราชการ ผู้ขายต้องยอมรับผลการตรวจสอบวิเคราะห์ หรือทดสอบหรือทดลองของทางราชการ โดยผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวงในการตรวจวิเคราะห์ หรือทดสอบ หรือทดลอง

2.5.2 ถ้าปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายจะต้องรับนำสิ่งของที่ถูกต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว

## 2.6 การรับประกัน

2.6.1 ผู้ขายต้องให้การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต แต่ต้องไม่น้อยกว่า 1 ปี ในกรณีที่การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตมากกว่า 1 ปี ผู้ขายต้องระบุจำนวนเวลาของการรับประกันมาด้วยโดยการรับประกันให้นับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หากเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ ผู้ขายต้องรีบมาดำเนินการภายใน 7 วัน หลังจากที่ได้รับแจ้งจากทางราชการโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในการซ่อมหากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้ราชการได้ ภายใน 15 วัน ผู้ขายต้องนำสิ่งของหรืออุปกรณ์ มาให้ทางราชการใช้ทดแทนสิ่งของหรืออุปกรณ์ที่ชำรุด และ/หรือเสียหาย จนกว่าจะสามารถดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จ และสามารถใช้ราชการได้ดังเดิมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆทั้งสิ้น ในกรณีที่ผู้ขายต้องจัดส่งของใหม่ทดแทนของเก่าที่ชำรุดและ/หรือเสียหายให้แก่ทางราชการ ให้ส่งของภายในเวลาที่กำหนดไว้ในข้อ 2.8 นับจากวันที่ได้รับแจ้งการชำรุด และ/หรือเสียหายจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น

2.6.2 ภายในระยะเวลาการรับประกัน เมื่อผู้ขายได้รับแจ้งจากทางราชการว่าสิ่งของนั้นเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ และผู้ขายไม่มาดำเนินการภายในระยะเวลาที่ทางราชการกำหนดไว้ตามข้อ 2.6.1 ทางราชการสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบริษัท/ห้าง/ร้าน หรือบุคคลอื่น มาทำการแก้ไขโดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

## 2.7 การกำหนดยี่นราคา

ราคาที่เสนอขายต้องยี่นราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 90 วัน

4. ๓. 

/2.8 การส่งมอบ...

## 2.8 การส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุสิ่งของที่เสนอขายที่ โรงงานโลหะแผ่น แผนกโรงงานเรือเหล็ก กองโรงงาน  
อู่ทหารเรือธนบุรี กรมอู่ทหารเรือ ถนนอรุณอมรินทร์ เขตบางกอกน้อย กรุงเทพมหานคร ภายใน 60 วัน  
นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ - ขาย กับทางราชการเป็นต้นไป

## 2.9 การฝึกอบรม

ผู้ขายต้องส่งช่างเทคนิคที่ผ่านการฝึกอบรมการซ่อมบำรุงจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่าย  
ในประเทศมาทำการฝึกอบรมวิธีใช้ และบำรุงรักษาเครื่องตัดโลหะด้วยระบบไฮดรอลิกส์ ให้กับเจ้าหน้าที่  
ของทางราชการเป็นเวลาอย่างน้อย 1 วัน หรือจนกว่าเจ้าหน้าที่ ของทางราชการจะเข้าใจ และสามารถ  
ปฏิบัติงานได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม ทั้งนี้ที่ได้รับแจ้งจากทางราชการ ณ โรงงานโลหะแผ่น แผนกโรงงาน  
เรือเหล็ก กองโรงงานอู่ทหารเรือธนบุรี กรมอู่ทหารเรือ

## 2.10 เงื่อนไขการชำระเงิน

2.10.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขายเมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของตามข้อ 2.5 ไว้  
โดยครบถ้วนแล้ว

2.10.2 การจ่ายเงินตามข้อ 2.10.1 ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ผู้ขาย  
ตกลงเป็นผู้รับภาระเงิน หรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงิน  
ดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

## 2.11 บทปรับ

หากสินค้าที่ส่งมอบไม่สามารถส่งมอบได้ตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับ  
เป็นรายวันให้แก่ผู้ซื้อ เป็นเงินจำนวนร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ นับถัดจาก  
วันที่ครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสินค้ามาส่งมอบแก่ทางราชการ  
จนถูกต้องครบถ้วน

.....

K.  
1/10/20  
.....

## รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะต่อท้ายประกาศกรมอุทกหารเรือที่...

สิ่งที่ต้องการซื้อ เครื่องตัดโลหะด้วยระบบไฮดรอลิกส์ จำนวน 1 ชุดเครื่อง  
รายละเอียดทั่วไป เป็นเครื่องตัดโลหะด้วยระบบไฮดรอลิกส์ ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า  
พร้อมอุปกรณ์ประกอบครบชุด

### รายละเอียดทางเทคนิค

- สามารถตัดแผ่นเหล็ก (Mild Steel) ได้หนาไม่น้อยกว่า 6 มม. ที่ความยาวไม่ต่ำกว่า 3,000 มม.
- สามารถตัดแผ่นสแตนเลส ได้หนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
- มีแผงควบคุมสำหรับป้องกันข้อมุลการทำงาน (NC Control) พร้อมหน้าจอแสดงผล โดยสามารถตั้งค่าการทำงานได้ดังนี้
  - สามารถปรับองศาใบมีดได้อย่างน้อย 5 ระดับ
  - สามารถกำหนดระยะตัดได้ที่ความละเอียดไม่น้อยกว่า 0.1 มม. และสามารถป้อนค่าที่ต้องการได้โดยตัวกำหนดระยะหลัง (Back Gauge) จะเคลื่อนที่ไปยังตำแหน่งที่ต้องการอัตโนมัติ
  - สามารถกำหนดระยะตัดของใบมีด โดยมีหน่วยเป็นเปอร์เซ็นต์ (%) ของความยาวเต็มใบมีด
  - สามารถตั้งระยะถอยหลังของตัวหนักรีดงานด้านหลังได้ (Retraction of The Back Gauge)
  - มีระบบนับจำนวนชิ้นงานที่ต้องการตัด โดยสามารถนับจำนวนแบบเดินหน้า และถอยหลังได้
  - สามารถตรวจสอบชั่วโมงการทำงาน และอายุการใช้งานของปั๊มได้
  - สามารถตรวจสอบผลรวมการใช้งานของแท่นเหยียบได้
- ใบมีดตัดสามารถตัดได้ทั้ง 4 มุมของใบมีด
- ปรับมุมของใบมีดได้ตั้งแต่ 0.5 – 3 องศา
- มีความเร็วในการตัดชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า 8 ครั้ง/นาที
- มีแขนถารองรับชิ้นงานด้านหน้ายาวไม่น้อยกว่า 1,000 มม.
- มีอุปกรณ์กัดมีดชิ้นงานอย่างน้อย 18 ตัว
- มีอุปกรณ์ปรับระยะตัดชิ้นงานด้านหลังแบบอัตโนมัติได้ไม่น้อยกว่า 750 มม.
- ใช้มอเตอร์ขับเคลื่อนขนาดไม่เกิน 7.5 kW.
- ใช้กับกระแสไฟฟ้า 380 VAC. 3 Phase 50 Hz.
- มีระบบไฟแสงสว่างสำหรับดูแนวตัด
- มีอุปกรณ์ป้องกันการใช้งานเกินกำลัง
- มีสวิทช์ควบคุมการทำงานด้วยเท้าแบบเคลื่อนที่
- มีสวิทช์ฉุกเฉินเพื่อหยุดการทำงานเมื่อเกิดเหตุขัดข้อง
- มีอุปกรณ์ป้องกันการความปลอดภัยตลอดความยาวของเครื่อง

/อุปกรณ์ประกอบ...

Handwritten signature and date: 26.3.2018

อุปกรณ์ประกอบ

- ใบมีดสำรองตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- เครื่องมือประจำเครื่องตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

.....  
K.  
H.  
1-1-01. \_\_\_\_\_