



ประกาศกรมอุทหาเรื่อ

ที่ ๗๑ / งป.๒๕๕๓

เรื่อง สอบราคาซื้อ ครุภัณฑ์โรงงานพร้อมอุปกรณ์ประกอบ

กรมอุทหาเรื่อ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ

— ครุภัณฑ์โรงงานพร้อมอุปกรณ์ประกอบ

จำนวน ๑๐ รายการ

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิอาชีพอายพิสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว

๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา

ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอุทหาเรื่อ ณ วันประกาศ

สอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๒๒ เดือน กุมภาพันธ์

พ.ศ. ๒๕๕๓ (ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น.) ณ แผนกจัดทา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรื่อ และกำหนดเปิดซอง

สอบราคา ในวันที่ ๒๓ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๓ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดทา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรื่อ ตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๓

พลเรื่อตรี

(สุรพงษ์ ชะระอ่า)

รองเจ้ากรมอุทหาเรื่อ ทำการแทน

เจ้ากรมอุทหาเรื่อ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะต่อท้ายประกาศกรมอุทกหารเรือที่...

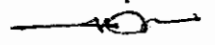
สิ่งที่ต้องการซื้อ ครุภัณฑ์โรงงาน จำนวน 10 รายการ

รายการที่ 1 ประแจรวม (แหวน-ปากตาย 6-32 มม.) จำนวน 25 ชิ้น พร้อมกล่อง จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดทั่วไป เป็นชุดประแจแหวนรวม (Combination Wrenches) ชนิดแหวน-ปากตาย แบบ Metric Size ที่มีขนาดตั้งแต่ 6 mm. ถึง 32 mm. และได้มาตรฐาน DIN หรือ ISO

รายละเอียดทางเทคนิค

- ประแจประแจแหวนรวม มีหน่วยเป็นมิลลิเมตร
- ประกอบด้วยประแจแหวน-ปากตาย ขนาดต่างๆ จำนวน 25 ชิ้น พร้อมกล่องบรรจุ ดังนี้
 - ขนาด 6.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 100 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 7.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 110 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 8.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 120 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 9.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 130 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 10.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 140 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 11.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 150 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 12.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 160 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 13.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 170 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 14.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 180 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 15.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 190 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 16.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 200 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 17.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 210 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 18.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 220 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 19.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 230 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 20.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 240 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 21.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 250 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 22.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 260 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 23.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 270 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 24.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 280 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 25.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 290 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 26.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 300 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 27.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 310 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 28.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 320 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 29.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 330 mm. จำนวน 1 อัน
 - ขนาด 30.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 340 mm. จำนวน 1 อัน

๒๒๓. 
๒๒๓.๑๒๓๔ / ขนาด 31.0 mm...

- ขนาด 31.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 350 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 32.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 360 mm. จำนวน 1 อัน
- ก่อตั้งบรรจุมีความแข็งแรงทนทาน จำนวน 1 ใบ
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 2 เครื่องเจาะรูไฮดรอลิกส์ ขนาด 1/2 – 2 นิ้ว จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นเครื่องเจาะรูไฮดรอลิกส์ ขนาด 1/2 – 2” พร้อมปั๊มมือโยกไฮดรอลิกส์

รายละเอียดทางเทคนิค

- สามารถเจาะรูมีขนาดตั้งแต่ 1/2” – 2”
- สามารถเปลี่ยนขนาดของรูเจาะไม่น้อยกว่า 5 ขนาด
- สามารถเจาะเหล็ก Mild Steel ที่ความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 mm.
- สามารถเจาะเหล็ก Stainless Steel ที่ความหนาไม่น้อยกว่า 2.0 mm.
- มีแรงดันไม่น้อยกว่า 8 ตัน
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 3 คีมย้ำหางปลาขนาด 10 – 95 mm² จำนวน 4 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นคีมย้ำหางปลาเปลี่ยนแบบจิก มีความแข็งแรงทนทาน สามารถตั้งขนาดใหญ่-เล็กได้ที่หัวคีมย้ำ

รายละเอียดทางเทคนิค


- สามารถย้ำหางปลาได้ตั้งแต่ 10 mm² ถึงขนาดไม่น้อยกว่า 95 mm²
- ขนาดความยาวของคีมไม่น้อยกว่า 570 mm.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 4 รถยกถากไฮดรอลิกส์ ขนาด 1 ตัน จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นรถยกของหนักเคลื่อนที่ได้ (Hydraulic Stacker) ระบบยกเป็นแบบเสากระบอกรไฮดรอลิกส์คู่มือคัน โยกแบบ Manual Pump

รายละเอียดทางเทคนิค

- ความสามารถในการยก (Lifting Capacity) ไม่น้อยกว่า 1,000 kg
- ตำแหน่งสูงสุดที่ยกได้ (Lifting Height) ไม่น้อยกว่า 1,800 mm.
- ความสูงของตัวเครื่อง (Overall Height) ไม่น้อยกว่า 2,280 mm.
- ตำแหน่งต่ำสุดของแขนยก (Fork Lowest Position) ไม่สูงกว่า 90 mm.
- ความยาวช่วงใช้งานของแขน (Fork Length) ไม่น้อยกว่า 800 mm.
- ความกว้างของตัวแขน (Fork Width) ไม่น้อยกว่า 120 mm.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

ด.ช. 
/รายการที่ 5...

รายการที่ 5 แม่แรงไฮดรอลิกส์ขนาด 10 ตัน พร้อมเกจวัดกำลังดัน จำนวน 2 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นแม่แรงไฮดรอลิกส์แบบ Single Acting Cylinders ขนาด 10 ตัน มีความแข็งแรงทนทาน พร้อมปั๊มไฮดรอลิกส์ เกจวัดกำลังดัน และอุปกรณ์ประกอบ

รายละเอียดทางเทคนิค

กระบอกไฮดรอลิกส์ (Hydraulic Cylinder)

- มีความสูงต่ำสุด (Closed Height) ไม่เกินกว่า 13 นิ้ว
- มีช่วงยก (Stroke) ไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว
- ความสูงเมื่อยืดออก (Extended Height) ไม่น้อยกว่า 23 นิ้ว
- พื้นที่หน้าตัดของกระบอกไฮดรอลิกส์ (Cylinder Area) ไม่น้อยกว่า 2.2 in²
- Plunger Retraction เป็นแบบสปริง
- แรงดันทำงาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า 8,900 Psi

อุปกรณ์ประกอบ

ปั๊มไฮดรอลิกส์ (Hand pump)

- ตัวปั๊มมีความแข็งแรงทนทาน สามารถเคลื่อนย้ายได้ง่าย สะดวกต่อการใช้งาน
- สามารถทำงานที่แรงดันสูงสุด ไม่น้อยกว่า 10,000 psi
- มี Oil Capacity ไม่น้อยกว่า 35 in³
- ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง Pump Plunger ไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว
- ขนาด Pump Plunger Stroke ไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว

สายไฮดรอลิกส์ (Hose Assemblies)

- สามารถต่อเข้ากับกระบอกและปั๊มไฮดรอลิกส์ได้เป็นอย่างดี
- สายไฮดรอลิกส์ มีความยาวไม่น้อยกว่า 6 ฟุต
- สามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 10,000 psi

เกจไฮดรอลิกส์และข้อต่อเกจไฮดรอลิกส์ (Gauges and Gauges Adapters)



- เป็นเกจไฮดรอลิกส์สำหรับวัดแรงดันใช้กับแม่แรงไฮดรอลิกส์ขนาด 10 ตัน
- สามารถวัดค่าได้ทั้งน้ำหนัก (Load) และแรงดันน้ำมัน (Oil Pressure)
- มี Gauge adapter สำหรับต่อเกจไฮดรอลิกส์เข้ากับตัวเครื่อง
- หัวต่อทั้ง 2 ด้านของ Gauge adapter สามารถต่อเข้ากับสายไฮดรอลิกส์ได้เป็นอย่างดี

น้ำมันไฮดรอลิกส์ (Hydraulic Oil)

- เป็นน้ำมันไฮดรอลิกส์ชนิดป้องกันการเกิดสนิมและการสึกกร่อนจำนวน 2 แกลลอน

ข้อต่อสายไฮดรอลิกส์และข้อต่อกระบอกไฮดรอลิกส์ (Quick Connect Couplings)

- ข้อต่อสายไฮดรอลิกส์เป็นแบบ Coupling
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต


จก. 

/รายการที่ 6 ...

รายการที่ 6 รอกโซ่ ขนาด 2 Ton จำนวน 2 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นรอกแม่แรงแบบใช้โซ่ขนาด 2 Ton มีความคงทน และทนทานต่อการใช้งาน

รายละเอียดทางเทคนิค

- เป็นรอกแม่แรง แบบใช้โซ่เป็นตัวชักหมุนเพื่อองเกียร์ทดให้รอกทำงาน
- โซ่ยกเป็นแบบ 1 ทบ
- มีระยะยกได้ไม่น้อยกว่า 3 m.
- สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2 Ton
- สามารถรับน้ำหนักได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 2.5 Ton
- ใช้แรงดึงเพื่อยกโหลดสูงสุดไม่เกิน 340 N.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 7 ประแจครอบ ขนาด 1/4" – 1 1/8"

จำนวน 1 ชุด

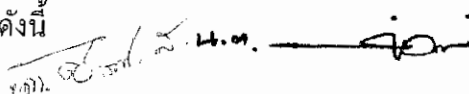
รายละเอียดโดยทั่วไป ชุดประแจครอบ Screw Driver ขนาด 1/2" ได้มาตรฐาน DIN หรือ ISO จำนวนไม่น้อยกว่า 30 ชิ้น ประกอบด้วย รายละเอียดดังนี้

รายละเอียดทางเทคนิค

- Socket ขนาด 1/4", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16", 1/2", 17/32", 9/16", 19/32", 5/8", 21/32", 11/16", 3/4", 25/32", 13/16", 7/8", 15/16", 31/32", 1", 1 1/16" และ 1 1/8" ขนาดละ 1 อัน
- Ratchet handle ขนาด ความยาวไม่น้อยกว่า 255 mm. จำนวน 1 อัน
- Universal joint ขนาด 1/2" ความยาวไม่น้อยกว่า 73 mm. จำนวน 1 อัน
- Sliding T handle ขนาด 1/2" ความยาวไม่น้อยกว่า 250 mm. และความยาวไม่น้อยกว่า 300 mm. ขนาดละ 1 อัน
- Extension bar ขนาด 1/2" ความยาวไม่น้อยกว่า 75 mm. และความยาวไม่น้อยกว่า 150 mm. ขนาดละ 1 อัน
- Spinner handle ขนาด 1/2" ความยาวไม่น้อยกว่า 300 mm. และความยาวไม่น้อยกว่า 450 mm. ขนาดละ 1 อัน
- Adapters ขนาด 1/2" ความยาวไม่น้อยกว่า 44 mm. จำนวน 1 อัน
- กล้องบรรจุจำนวน 1 ใบ
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 8 ประแจแอลเลนแบบสั้น ขนาด 2 – 22 mm. จำนวน 1 ชุด (14 อัน)

รายละเอียดโดยทั่วไป ชุดประแจแอลเลนแบบสั้น ขนาด 2 – 22 mm. ได้มาตรฐาน DIN หรือ ISO จำนวนไม่น้อยกว่า 14 ชิ้น ประกอบด้วย รายละเอียดดังนี้

ร.ท. 

รายละเอียดทางเทคนิค

ชุดประแจแอลเลนแบบสั้น ประกอบด้วยขนาดต่าง ๆ ดังนี้

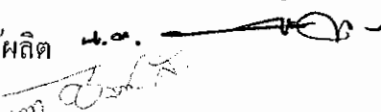
- ขนาด 2 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 50 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 2.5 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 58 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 3.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 65 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 4.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 70 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 5.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 85 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 6.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 95 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 7.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 100 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 8.0 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 105 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 10 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 120 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 12 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 135 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 14 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 150 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 17 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 175 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 19 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 195 mm. จำนวน 1 อัน
- ขนาด 22 mm. ความยาวไม่น้อยกว่า 220 mm. จำนวน 1 อัน
- ก่องบรรจุจำนวน 1 ใบ
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 9 ชุดประแจแหวนสองข้าง ขนาด 3/8" – 1 1/8" จำนวน 1 ชุด (7 อัน)

รายละเอียดโดยทั่วไป ชุดประแจแหวน มุม 75° เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐาน DIN หรือ ISO ขนาดต่าง ๆ ดังนี้

รายละเอียดทางเทคนิค

- ขนาด 3/8" x 7/16" ความยาวไม่น้อยกว่า 200 mm.
- ขนาด 9/16" x 5/8" ความยาวไม่น้อยกว่า 245 mm.
- ขนาด 5/8" x 3/4" ความยาวไม่น้อยกว่า 270 mm.
- ขนาด 3/4" x 7/8" ความยาวไม่น้อยกว่า 300 mm.
- ขนาด 25/32" x 13/16" ความยาวไม่น้อยกว่า 300 mm.
- ขนาด 15/16" x 1" ความยาวไม่น้อยกว่า 330 mm.
- ขนาด 1 1/8" x 1 5/16" ความยาวไม่น้อยกว่า 365 mm.
- ก่องบรรจุจำนวน 1 ใบ
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๗.๑. 
เคล้า

รายการที่ 10 เครื่องยิงรีเวทด้วยมือ แบบกระแทก จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นเครื่องยิงหมุดย้ำด้วยมือ (Hand Riveter) แบบกระแทกที่สามารถใช้ได้กับหมุดย้ำ (Rivet) ขนาด 2.4, 3.2 และ 4.0 mm. ทำด้วยโลหะมีความแข็งแรงทนทาน

รายละเอียดทางเทคนิค

- เป็นเครื่องยิงรีเวทด้วยมือ แบบกระแทก
- สามารถใช้ได้กับหมุดย้ำ (Rivet) ขนาด 2.4, 3.2 และ 4.0 mm.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

อุปกรณ์ประกอบ

- หมุดย้ำ (Rivet) ชนิดใช้กับเครื่องยิงหมุดย้ำด้วยมือแบบกระแทกขนาด 2.4 mm., 3.2 mm. และ 4.0 mm. จำนวนขนาดละ 1,000 ตัว
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

.....


รายละเอียด เงื่อนไข และข้อกำหนดต่อท้ายประกาศกรมอุทกหารเรือ ที่...

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ ครุภัณฑ์โรงงาน จำนวน 10 รายการ

2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ตามรายละเอียดที่ทางราชการกำหนดและเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากประเทศไทย หรือประเทศสหรัฐอเมริกา หรือสหภาพยุโรป หรือออสเตรเลีย หรือญี่ปุ่น

2.1.2 เป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน

2.2 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.2.1 ผู้เสนอราคาต้องระบุตัวอักษร รุ่น บริษัทผู้ผลิตและประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจนทุกรายการ

2.2.2 ราคาที่เสนอเป็นราคารวมค่าอากรทางศุลกากร ภาษีมูลค่าเพิ่ม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ รวมทั้งค่าขนส่งถึง และนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ซึ่งทางราชการกำหนด

2.2.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอราคาต่อหน่วย ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ราคารวมแต่ละรายการและราคารวมทั้งสิ้น

2.2.4 ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเลยก็ได้แล้วแต่จะพิจารณาและให้ถือว่าการตัดสินใจของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ มิได้

2.3 หลักฐานประกอบการพิจารณา

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกที่ระบุตัวอักษร รุ่น และพร้อมแสดงรายละเอียดคุณลักษณะของสิ่งของที่เสนอขาย ให้ตรงตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของสิ่งที่ต้องการซื้อตามข้อ 1. พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุสิ่งของที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา ยกเว้นรายการอุปกรณ์ประกอบไม่ต้องแนบแค็ตตาล็อก (ถ้าไม่มี)

2.3.2 รายละเอียดในใบเสนอราคาต้องตรงกับแค็ตตาล็อกและรายละเอียดคุณลักษณะฯ ตามข้อ 2.3.1

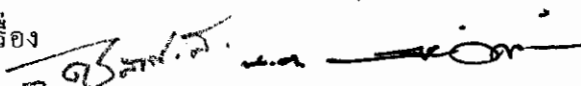
2.3.3 ผู้เสนอราคาต้องระบุรายละเอียดของรายการอุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต ตามหัวข้อในรายละเอียดทางเทคนิค มาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.3.4 หากผู้เสนอราคาไม่ดำเนินการ หรือดำเนินการ ไม่ถูกต้องครบถ้วนตามข้อ 2.3.1 ข้อ 2.3.2 และ ข้อ 2.3.3 ทางราชการขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับไว้พิจารณา ยกเว้นเพื่อประโยชน์ของทางราชการ

2.4 ข้อกำหนดในการส่งมอบ

2.4.1 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษา (Instruction Manual for Operating and Maintenance) ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.4.2 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือรายการอะไหล่และอุปกรณ์ (Part List) (ถ้ามี) ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

พ.อ. 
HP

/ 2.5 การตรวจรับ.....

2.5 การตรวจรับ

2.5.1 ผู้ขายต้องทดสอบ หรือทดลองการใช้งานสิ่งของที่ส่งมอบให้กับทางราชการต่อหน้ากรรมการตรวจรับ หรือผู้แทนของทางราชการ รวมทั้งส่งมอบบันทึกผลการทดสอบ หรือทดลองให้กับกรรมการตรวจรับ หรือผู้แทนของทางราชการ และ/หรือ กรณีที่มีการวิเคราะห์หรือทดสอบ โดยใช้เครื่องมือทดสอบ และวิธีการของทางราชการ ผู้ขายต้องยอมรับผลการตรวจสอบวิเคราะห์ หรือทดสอบหรือทดลองของทางราชการ โดยผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวงในการตรวจวิเคราะห์ หรือทดสอบ หรือทดลอง

2.5.2 ถ้าปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายจะต้องรับนำสิ่งของที่ถูกต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว

2.6 การรับประกัน

2.6.1 ผู้ขายต้องให้การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต แต่ต้องไม่น้อยกว่า 1 ปี ในกรณีที่การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตมากกว่า 1 ปี ผู้ขายต้องระบุจำนวนเวลาของการรับประกันมาด้วย โดยการรับประกันให้นับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หากเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ ผู้ขายต้องรีบมาดำเนินการภายใน 7 วัน หลังจากที่ได้รับความแจ้งจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในการซ่อมทำหากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้งานราชการได้ภายใน 15 วัน ผู้ขายต้องนำสิ่งของหรืออุปกรณ์ มาให้ทางราชการใช้ทดแทนสิ่งของหรืออุปกรณ์ที่ชำรุด และ/หรือเสียหาย จนกว่าจะสามารถดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จ และสามารถใช้งานราชการได้ดังเดิม โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในกรณีที่ผู้ขายต้องจัดส่งของใหม่ทดแทนของเก่าที่ชำรุด และ/หรือเสียหายให้แก่ทางราชการ ให้ส่งของภายในเวลาที่กำหนดไว้ในข้อ 2.8 นับจากวันที่ได้รับความแจ้งการชำรุด และ/หรือเสียหายจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น

2.6.2 ภายในระยะเวลาการรับประกัน เมื่อผู้ขายได้รับความแจ้งจากทางราชการว่าสิ่งของนั้นเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ และผู้ขายไม่มาดำเนินการภายในระยะเวลาที่ทางราชการกำหนดไว้ตามข้อ 2.6.1 ทางราชการสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบริษัท/ห้าง/ร้าน หรือบุคคลอื่น มาทำการแก้ไขโดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

2.7 การกำหนดขึ้นราคา

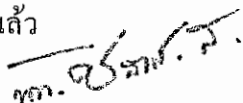

ราคาที่เสนอขายต้องขึ้นราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 90 วัน

2.8 การส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุ ที่เสนอขายตาม รายการที่ 1 – 10 ณ ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทกหารเรือ ให้เสร็จสิ้นภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ - ขาย กับทางราชการเป็นต้นไป

2.9 เงื่อนไขการชำระเงิน

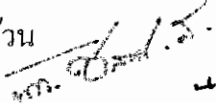

2.10.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขายเมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของตามข้อ 2.5 ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

ทศ.  น.น. 

2.10.2 การจ่ายเงินตามข้อ 2.10.1 ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงิน หรือ ค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการ โอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงิน โอนในงวดนั้น

2.10 บทปรับ

หากสินค้าที่ส่งมอบ ไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับเป็นรายวันให้แก่ผู้ซื้อ เป็นเงินจำนวนร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาสั่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ นับถัดจากวันที่ครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสินค้ามาส่งมอบแก่ทางราชการ จนถูกต้องครบถ้วน

.....