



ประกาศกรมอุทการเรือ

ที่ พ.ศ. ๒๕๕๓

เรื่อง สอบราคาซื้อ เครื่องพ่นเตรียมผิวแผ่นเหล็ก

กรมอุทการเรือ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ

— เครื่องพ่นเตรียมผิวแผ่นเหล็ก

จำนวน ๑ ชุดเครื่อง

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิอาช้พชายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว

๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา
ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอุทการเรือ ณ วันประกาศ
สอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

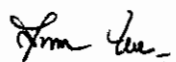
กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๘ เดือน มีนาคม

พ.ศ. ๒๕๕๓ (ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น.) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทการเรือ และกำหนดเปิดซอง
สอบราคา ในวันที่ ๙ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๓ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป
หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทการเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศ
เป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๕๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๖๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๓

พลเรือตรี


(สุรพงษ์ ชะระอำ)

รองเจ้ากรมอุทการเรือ ทำการแทน

เจ้ากรมอุทการเรือ

รายละเอียด เงื่อนไข และข้อกำหนดต่อท้ายประกาศกรมอุทการเรือที่...

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ เครื่องพ่นเตรียมผิวแผ่นเหล็ก จำนวน 1 ชุดเครื่อง รายละเอียดตามที่แนบ

2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ตามรายละเอียดที่ทางราชการกำหนด และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานในประเทศ หรือประเทศสหรัฐอเมริกา สหภาพยุโรป เครื่องรัฐออสเตรีย หรือญี่ปุ่น

2.1.2 เป็นของใหม่คุณภาพดี ไม่เก่าเก็บและไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน

2.2 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.2.1 ผู้เสนอราคาขายต้องระบุตราอักษร บริษัทผู้ผลิตและประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจน

2.2.2 ราคาที่เสนอต้องเป็นราคารวมภาษีและอากรอื่นๆ ทุกชนิด ตลอดจนรวมค่าขนส่งถึงและนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ตามที่ทางราชการกำหนด

2.2.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอราคาต่อหน่วย ราคารวม ภาษีมูลค่าเพิ่ม ราคารวมแต่ละรายการ และราคารวมทั้งสิ้น

2.3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

ต้องเป็นตัวแทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการในประเทศไทย

2.4 หลักฐานประกอบการพิจารณาจัดซื้อ

2.4.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบใบตัดคำที่ระบุตราอักษร รุ่น และเอกสารแสดงรายละเอียดคุณลักษณะของสิ่งของที่เสนอขายซึ่งมีรายละเอียดครบถ้วนเพียงพอต่อการตรวจสอบให้ตรงตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของสิ่งที่ต้องการซื้อตามข้อ 1. พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุสิ่งของที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.4.2 รายละเอียดในใบเสนอราคาต้องตรงกับใบตัดคำและรายละเอียดคุณลักษณะ ๑ ตามข้อ 2.4.1

2.4.3 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารเพื่อแสดงว่าผู้เสนอราคามีคุณสมบัติตามข้อ 2.3 มาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.4.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารที่ระบุมาตรฐานของพัสดุ ตามที่ผู้เสนอราคาอ้างอิง

2.4.5 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารที่ได้รับการรับรองจากผู้ผลิตซึ่งแสดงการบริการหลังการขายด้านการบริการบำรุงรักษาและสนับสนุนอะไหล่ของสิ่งของที่เสนอราคาตามข้อ 1. เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี

2.4.6 หากผู้เสนอราคาไม่มีเอกสารหลักฐานประกอบการพิจารณาตามข้อ 2.4.1 - 2.4.5 ทางราชการสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับไว้พิจารณา

2.4.7 ผู้เสนอราคาต้องแนบบใบ Invoice และเอกสารรับรองจากบริษัทผู้ผลิต เพื่อแสดงว่าผลิตภัณฑ์ตามข้อ 1. เป็นผลิตภัณฑ์ของแท้ ให้แก่ทางราชการในขั้นตอนการส่งมอบพัสดุ

2.5 การรับประกัน

ผู้ขายต้องรับประกันสิ่งของที่เสนอขายเป็นเวลานานไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันที่คณะกรรมการของทางราชการได้ตรวจรับไว้ใช้ราชการเป็นที่เรียบร้อยแล้วหากเกิดการชำรุดบกพร่อง และ/หรือเสียหายระหว่างเวลารับประกันเนื่องจากความผิดพลาดในการผลิต มิใช่เป็นความผิดพลาดของเจ้าหน้าที่ผู้ใช้ของทางราชการ ผู้ขายต้องจัดส่งของใหม่ทดแทนของเก่าที่ชำรุดบกพร่อง และ/หรือเสียหายให้แก่ทางราชการ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งการชำรุดบกพร่อง และ/หรือเสียหายจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น

๒.๖ กำหนด

2.6 กำหนดยื่นราคา

ราคาที่เสนอขายต้องยื่นราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 60 วัน นับตั้งแต่วันที่เสนอราคาขาย

2.7 การส่งมอบพัสดุ

ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุที่ขายให้กับทางราชการภายใน 120 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขายกับทางราชการ ณ หมวดรับและจัดส่ง แผนกพัสดุ ศูนย์พัสดุช่าง กรมอู่ทหารเรือ ถนนอรุณอมรินทร์ แขวงศิริราช เขตบางกอกน้อย กรุงเทพมหานคร

2.8 การตรวจรับพัสดุ

2.8.1 ผู้ขายต้องแสดงเอกสาร หรือหลักฐานประกอบที่แสดงว่าสิ่งของที่ส่งมอบ มีคุณสมบัติหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่ทางราชการกำหนด

2.8.2 ถ้าปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายจะต้องรับนำสิ่งของที่ต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว

2.8.3 กรณีที่มีการวิเคราะห์หรือทดลอง ผู้ขายต้องยอมรับการตรวจวิเคราะห์โดยใช้เครื่องมือทดสอบและวิธีการของทางราชการทำการตรวจสอบหรือวิเคราะห์คุณสมบัติของพัสดุที่ทางราชการต้องการ ก่อนรับไว้ใช้ราชการ

2.8.4 หากทางราชการนำพัสดุที่ต้องการซื้อไปวิเคราะห์หรือทดลอง ผู้ขายจะต้องรับนำพัสดุที่มีคุณภาพอย่างเดียวกันมาทดแทนเท่ากับจำนวนที่นำไปวิเคราะห์หรือทดลองภายใน 10 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

2.9 บทปรับ

หากสินค้าที่ส่งมอบ ไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับเป็นรายวันให้ผู้ซื้อ ในอัตราร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ นับแต่วันถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสินค้ามาส่งมอบแก่ทางราชการ จนถูกต้องครบถ้วน

2.10 เงื่อนไขการชำระเงิน

2.10.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขายเมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของไว้โดยครบถ้วนแล้ว

2.10.2 การจ่ายเงินตามเงื่อนไขนี้ ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงินหรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

2.11 การสงวนสิทธิ์

ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจจะยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาละเลยก็ได้แล้วแต่จะพิจารณา และให้ถือว่าการตัดสินใจของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ มิได้

2.12 การติดต่อสอบถาม

หากมีข้อสงสัยในรายละเอียดสามารถติดต่อสอบถามเพิ่มเติมได้ที่ กองแผนงานฝ่ายเรือ กรมแผนการช่าง กรมอู่ทหารเรือ โทรศัพท์ 0 2475 4176

.....

H.O. Sme

รายละเอียดคุณลักษณะเครื่องพ่นเตรียมผิวแผ่นเหล็ก

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นชุดพ่นเตรียมผิวเหล็กหรือพื้นผิวอื่น ๆ สามารถลดปริมาณฝุ่นจากการพ่นเตรียมผิวได้มากกว่าร้อยละ 90 โดยอุปกรณ์ดังกล่าวประกอบด้วย ชุด FEED UNIT, ชุด RECYCLE และ MEDIA โดยตัว MEDIA คือ เม็ด GRIT ABRASIVE BLASTING ประเภท PLIANT MEDIA ซึ่งมีคุณสมบัติในการลดปริมาณฝุ่นได้มากกว่าร้อยละ 90 เมื่อเปรียบเทียบกับเม็ดพ่นเตรียมผิวแบบอื่นๆ เช่น ทราช, COAL SLAG และ GARNET เป็นต้น ใช้เทคโนโลยี MICRO CONTAINMENT TECHNOLOGY และได้รับการรับรองจาก NAVSEA APPROVES NAVY'S USE PPI NBR: 63101-T & E หรือ NAVAL APPROVAL อื่นๆ ที่ได้รับการยอมรับในอุตสาหกรรมการต่อเรือและซ่อมเรือ

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 เครื่อง FEED UNIT จำนวน 1 ชุด

- 2.1.1 มี CERTIFICATE SAND BLAST PRESSURE VESSEL สำหรับบรรจุ MEDIA จากผู้ผลิต (MANUFACTURING CERTIFICATE) และ/หรือ CERTIFICATE ตามมาตรฐานของ ASME และ / หรือ CE MARKED
- 2.1.2 ภายใน BLAST PRESSURE VESSEL ต้องมี AGITATOR และ AUGER-BASE ABRASIVE DELIVERY SYSTEM สำหรับการลำเลียง MEDIA ไปยัง BLASTING HOSE
- 2.1.3 มีแผงควบคุมสำหรับควบคุมชุดลมระบบ PNEUMATIC ของชุด BLAST PRESSURE และ FEED PRESSURE รวมทั้งเกจแสดงผลพร้อมทั้ง VALVE ปรับค่าลมได้
- 2.1.4 มีปริมาตรบรรจุ MEDIA ได้ไม่น้อยกว่า 100 ลิตร
- 2.1.5 มีอุปกรณ์แยกกรองความชื้นของลมก่อนเข้า BLAST PRESSURE VESSEL
- 2.1.6 มีอุปกรณ์ต่อพ่วงระหว่างต้นกำลังลมและ BLAST PRESSURE VESSEL (INLET AIR HOSE) และ BLASTING HOSE (OUTLET) เพื่อต่อไปยัง SABER BLAST™ NOZZLE#8
- 2.1.7 มี INTEGRATED 4 WHEELS

2.2 เครื่อง RECYCLER UNIT จำนวน 1 ชุด

- 2.2.1 เครื่องใช้สำหรับการ RECYCLE เม็ด MEDIA ซึ่งเครื่องต้องมีต้นกำลังเป็นลมเท่านั้น
- 2.2.2 ขนาดของลมต้นกำลังต้องมีแรงดันไม่น้อยกว่า 2 BAR_g (30 PSI) และอัตราการไหลของลมต้นกำลังต้องไม่น้อยกว่า 2,800 ลิตรต่อวินาที (100 CFM; CUBIC FEET PER SECOND)

H.O. Bme

12.2.3 มีขนาด...

- 2.2.3 มีปริมาณบรรจุ MEDIA ขณะ RECYCLE ได้ไม่น้อยกว่า 35 ลิตร
 - 2.2.4 มีอุปกรณ์ต่อพ่วงระหว่างดันท่ำลมและเครื่อง RECYCLER (INLET AIR HOSE) แบบ 2-LUG, CHICAGO FITTING
- 2.3 MEDIA จำนวน 20 ถุง
- 2.3.1 MEDIA TYPE เป็น SILVER 30 SPONGE MEDIA หรือเทียบเท่าโดยมี ABRASIVE AGENT เป็น 30-GRIT ALUMINUM OXIDE
 - 2.3.2 ใช้สำหรับพ่นเตรียมผิวเหล็กและอื่น ๆ ทั้งพื้นผิวใหม่และใช้งานแล้ว โดยสามารถสร้าง PROFILE ได้ไม่น้อยกว่า 75 ไมครอน และได้ความสะอาดผิวไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน ISO 8501-1 SA 2.5-VERY THOROUGH BLAST CLEANING หรือ AMERICAN STANDARD NEAR WHITE FINISH SSPC SP10 หรือ SWEDISH STANDARD SA 2.5 SIS 05 5900
 - 2.3.3 MEDIA สามารถนำมา RECYCLE ด้วย เครื่อง RECYCLE ได้ไม่น้อยกว่า 5 ครั้ง
- 2.4 อุปกรณ์เสริม (ACCESSARY) และแนะนำการใช้งาน
- 2.4.1 มีคู่มือการใช้งานภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างน้อย ๒ ชุด
 - 2.4.2 มีคู่มือรายการอะไหล่ของเครื่อง จำนวนอย่างน้อย ๒ ชุด
 - 2.4.3 ต้องจัดให้มีการแนะนำการใช้งานเครื่องกับผู้ใช้งานอย่างน้อย ๑ วัน
 - 2.4.4 อุปกรณ์เสริมอื่น ๆ ตามมาตรฐานจากผู้ผลิต และพร้อมใช้งานได้ทันที

.....
น.อ. ธเนศ

น.อ. ฐิติ