ประกาศกรมอู่ทหารเรือ

ที่ ๗๖ / **งป.๒๕๕๓**

เรื่อง สอบราคาซื้อ เครื่องมือสร้างเรือ

กรมอู่ทหารเรือ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ

– เครื่องมือสร้างเรือ

จำนวน ๑๗ รายการ

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว

๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอู่ทหารเรือ ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๑๕ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๓ (ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น.) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอู่ทหารเรือ และกำหนดเปิดซองสอบราคา ในวันที่ ๑๖ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๓ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอู่ทหารเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๓

พลเรือตรี

(สุรพงษ์ ชะระอ่ำ)

รองเจ้ากรมอู่ทหารเรือ ทำการแทน

เจ้ากรมอู่ทหารเรือ

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ เครื่องมือสร้างเรือ จำนวน 17 รายการ ดังนี้

รายการที่ 1 Air Motor หินเจียรแบบมือถือ (ใช้ลม) ขนาด 4 นิ้ว (100 มม.) จำนวน 3 เครื่อง

รายละเอียดทางเทคนิค

1. สามารถใช้กับ ใบเจียร/ใบตัด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 4 นิ้ว (100 มม.)
2. มีความเร็วรอบขณะหมุนตัวเปล่าไม่น้อยกว่า 12,000 รอบ/นาที
3. มี Blade Guard และ Side- mounted Supporting Handle
4. มี Actual Air Consumption ไม่น้อยกว่า 24 cfm.
5. ค่าความสั่นสะเทือนขณะใช้งานไม่เกิน 4.8 m/s^2
6. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
7. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 2 มอเตอร์หินเจียรลม จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดทางเทคนิค

1. ใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC. , 1 Ph. , 50 Hz.
2. สามารถใช้กับขนาดของแกนหินเจียรโตสุดไม่น้อยกว่า 6 มม.
3. มีความเร็วรอบขณะหมุนตัวเปล่าไม่น้อยกว่า 25,000 รอบ/นาที
4. มี In Put Power ไม่น้อยกว่า 240 วัตต์
5. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
6. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 3 เครื่องเชื่อม TIG จำนวน 2 เครื่อง

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเชื่อม TIG ที่ให้กระแสไฟเชื่อมสูงสุดในการเชื่อม TIG สูงสุดไม่น้อยกว่า 180 แอมป์ ชุดเครื่องเชื่อมและหัวเชื่อม TIG TORCH ต้องเป็นตราอักษรเดียวกัน และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐาน EN/IEC 60974-1, NEMA, JIS, DIN, ISO, TIS หรือ มอก.

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 สามารถใช้กับระบบไฟฟ้า AC 220 V. ± 15% ,1 Ph. 50 Hz.

2.2 ให้กระแสไฟขณะเชื่อม TIG สูงสุดไม่น้อยกว่า 180 แอมป์

2.3 ให้กระแสไฟขณะเชื่อม MMA สูงสุดไม่น้อยกว่า 140 แอมป์

2.4 สามารถปรับกระแสไฟขณะเชื่อม TIG ต่ำสุดไม่เกิน 5 แอมป์ และสูงสุดไม่น้อยกว่า 180 แอมป์

/2.5 สามารถ..

2.5 สามารถปรับกระแสไฟขณะเชื่อม MMA ต่ำสุดไม่เกิน 5 แอมป์ และสูงสุดไม่น้อยกว่า 140 แอมป์

2.6 มี Duty Cycle ไม่น้อยกว่า 100% ที่กระแสไฟขณะเชื่อม 120 แอมป์ และ Duty Cycle 30% ที่ 180 แอมป์ ที่ 40 องศาเซลเซียส

2.7 มี Open Circuit Voltage สูงสุดไม่เกิน 100 V.

2.8 มีระบบ Digital บอกค่าการทำงานของเครื่องเชื่อม

2.9 มีระบบ Pulse Function

2.10 มี Protection Class ไม่ต่ำกว่า IP 23

3. <u>อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ</u>

3.1 หัวเชื่อม TIG Torch มีความยาวของสายควบคุมการเชื่อมไม่น้อยกว่า 8 เมตร จำนวน 1 ชุด

3.2 สายดินพร้อมคีมจับสายดิน ขนาดไม่น้อยกว่า 200 แอมป์ พร้อมสายขนาด 25 มม.^{2} ยาวไม่น้อยกว่า 5 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3 สายเชื่อมพร้อมคีมจับลวดเชื่อม ขนาดไม่น้อยกว่า 200 แอมป์ พร้อมสายขนาด 25 มม.^{2} ยาวไม่น้อยกว่า 5 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.4 หน้ากากปรับแสงอัตโนมัติ จำนวน 1 อัน

3.5 มี Regulator Flow Meter ใช้กับแก๊สอาร์กอน จำนวน 1 ชุด

3.6 ถุงมือหนัง จำนวน 2 คู่

3.7 แปรงลวด จำนวน 1 อัน

3.8 ลวดเชื่อมทังสเตน Thoriate ขนาด 1.6, 2.4 และ 3.2 ขนาดละ 10 เส้น

4. <u>รายละเอียดอื่น ๆ</u>

4.1 รับประกันการใช้งานของเครื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 360 วัน

4.2 ผู้เสนอราคาจะต้องมีเจ้าหน้าที่ผ่านการอบรมการซ่อมบำรุงจากบริษัทผู้ผลิต

4.3 ผู้ขายจะต้องทำการติดตั้งและอบรมการใช้งานจนเป็นที่เรียบร้อย

4.4 มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ

4.5 อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 4 เครื่องชั่งน้ำหนักแบบคานเลื่อนพิกัดน้ำหนัก 300 กก. จำนวน 1 เครื่อง

<u>รายละเอียดทางเทคนิค</u>

1. เป็นเครื่องชั่งน้ำหนักแบบคานเลื่อน
2. สามารถชั่งน้ำหนักได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 300 กก.
3. มีความละเอียดในการแสดงค่าไม่เกิน 1/10 kg
4. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
5. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

/รายการที่ 5 บล็อคกวดหัวนัต...

รายการที่ 5 บล๊อคถวดหัวนัตไร้สาย ขนาด 1/2 นิ้ว (ใช้แบตเตอรี่) จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดทางเทคนิค

1. เป็นเครื่องที่ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่
2. มี Voltage 12 VDC.
3. มีความเร็วรอบขณะหมุนตัวเปล่าไม่น้อยกว่า 2,600 รอบ/นาที
4. สามารถจับหัวนัตได้ตั้งแต่ M5 – M12
5. มีความถี่ในการกระแทก (Impacts Per Minute) ไม่น้อยกว่า 3,200 ipm.
6. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
7. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 6 เครื่องตัดโลหะชนิดตั้งพื้นขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ใช้กับใบตัดขนาด 14 นิ้ว จำนวน 2 เครื่อง

รายละเอียดทางเทคนิค

1. ใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC. 1Ph. 50 Hz.
2. มี In Put Power ไม่น้อยกว่า 1,450 วัตต์
3. มี ความเร็วรอบขณะหมุนตัวเปล่าไม่น้อยกว่า 3,800 รอบ/นาที
4. สามารถใช้กับ ใบตัด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 14 นิ้ว ได้
5. มีคู่มือการใช้งาน เป็นภาษาไทย/อังกฤษ
6. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 7 สว่านไฟฟ้าแบบมือถือ (แบบไร้สาย) จำนวน 2 เครื่อง

รายละเอียดทางเทคนิค

1. เป็นสว่านไฟฟ้าชนิดมือถือแบบไร้สาย
2. สามารถเจาะเหล็กได้ ขนาดหนาได้อย่างน้อย 10 มม.
3. ใช้แบตเตอรี่ 12 VDC. ชนิด NiMH (nickel-metal hydride) battery pack
4. สามารถปรับความเร็วรอบ และทิศทางการหมุนได้
5. สามารถปรับแต่งและตั้ง Torque ได้ 20 ระดับ
6. มีระบบ Pulse mode
7. มีความเร็วรอบขณะหมุนตัวเปล่า สูงสุดไม่น้อยกว่า 1,450 รอบ/นาที
8. Chuck Capacity สูงสุดไม่น้อยกว่า 10 มม.
9. Torque สูงสุดไม่น้อยกว่า 32 N-m.
10. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
11. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

/รายการที่ 8 สว่านแบบมือถือ...

รายการที่ 8 สว่านแบบมือถือ (ใช้ลม) จำนวน 2 เครื่อง

<u>รายละเอียดทางเทคนิค</u>

1. สามารถจับดอกสว่านโตสุดได้ไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว
2. มีความเร็วรอบขณะหมุนตัวเปล่าไม่น้อยกว่า 500 รอบ/นาที
3. เป็นสว่านลมแบบ Heavy Duty
4. มี Torque สูงสุดไม่น้อยกว่า 20 Nm.
5. มี Air Flow สูงสุดไม่น้อยกว่า 5 cfm.
6. ใช้กับสายลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 9.5 มม.
7. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
8. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 9 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบอินเวอร์เตอร์ (MMA) 220 VAC. จำนวน 1 เครื่อง

1. <u>รายละเอียดทั่วไป</u> เป็นเครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบอินเวอร์เตอร์ ให้กระแสไฟขณะเชื่อมได้ไม่น้อยกว่า 200 แอมป์
2. <u>รายละเอียดทางเทคนิค</u>
   - 2.1 สามารถใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC. ± 10%, 1 Ph., 50 Hz.
   - 2.2 สามารถจ่ายกระแสไฟเชื่อมได้ตั้งแต่ 30 – 200 แอมป์
   - 2.3 มี No Load Voltage สูงสุดไม่มากกว่า 65 โวลต์
   - 2.4 มี Duty Cycle 60% ที่กระแสไฟเชื่อมไม่น้อยกว่า 200 แอมป์
   - 2.5 มี Rate Out Put Voltage สูงสุดไม่มากกว่า 30 โวลต์
   - 2.6 มี Protection Class ไม่ต่ำกว่า IP 21
3. <u>อุปกรณ์ประกอบ</u>
   - 3.1 สายเชื่อมพร้อมคีมจับลวดเชื่อม ขนาดไม่น้อยกว่า 200 แอมป์ มีความยาวไม่น้อยกว่า 5 เมตร จำนวน 1 เส้น
   - 3.2 สายดินพร้อมคีมจับสายดิน ขนาดไม่น้อยกว่า 200 แอมป์ มีความยาวไม่น้อยกว่า 5 เมตร จำนวน 1 เส้น
   - 3.3 มีสายไฟเข้าเครื่องความยาวไม่น้อยกว่า 3 เมตร จำนวน 1 เส้น
   - 3.4 ถุงมือหนัง จำนวน 1 คู่
   - 3.5 ค้อนเคาะ แปรงลวด จำนวนอย่างละ 1 อัน
   - 3.6 หน้ากากมือถือ จำนวน 1 อัน
   - 3.7 มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
   - 3.8 อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

/รายการที่ 10 เครื่องตัดโลหะ...

รายการที่ 10 เครื่องตัดโลหะชนิดตั้งพื้นขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ใช้กับใบตัดขนาด 16 นิ้ว จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดทางเทคนิค

1. ใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC. 1Ph. 50 Hz.
2. มอเตอร์มีกำลังไม่น้อยกว่า 3 แรงม้า
3. สามารถใช้กับใบตัด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 16 นิ้ว ได้
4. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
5. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 11 เครื่องเชื่อม MIG (อะลูมิเนียม) ขนาด 300 แอมป์ จำนวน 1 เครื่อง

1. รายละเอียดทั่วไป เป็นเครื่องเชื่อม MIG ที่สามารถจ่ายกระแสไฟเชื่อมได้ไม่น้อยกว่า 300 แอมป์ มีชุดขับลวดพร้อมปืนเชื่อม และชุดปืนเชื่อมต้องเป็นผลิตภัณฑ์ตราอักษรเดียวกันกับเครื่องเชื่อม และต้องได้มาตรฐาน IEC หรือ EN60974-1 หรือ NEMA
2. รายละเอียดทางเทคนิค
   - 2.1 สามารถใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC. / 380 VAC., 3 Ph., 50 Hz. ได้ และสามารถรองรับการเปลี่ยนแปลงกระแสไฟฟ้า ±10% ได้
   - 2.2 สามารถจ่ายกระแสไฟขณะเชื่อมสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 300 แอมป์
   - 2.3 มี Duty Cycle 40% ที่กระแสไฟขณะเชื่อมไม่น้อยกว่า 300 แอมป์ และ Duty Cycle 100% ที่กระแสไฟขณะเชื่อมไม่น้อยกว่า 200 แอมป์ ที่ 40 °C
   - 2.4 มีระบบปรับแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 16 Step.
   - 2.5 ชุดขับลวดเป็นแบบ 2 Roll หรือ 4 Roll
   - 2.6 สามารถขับลวดได้ไม่น้อยกว่า 18 เมตร/นาที
   - 2.7 สามารถขับลวดได้ตั้งแต่ ขนาด 0.8 – 1.2 มม.
   - 2.8 มี Power Factor ไม่ต่ำกว่า 0.95
   - 2.9 มีระบบ Burn Back, Continuous Cycle Arc Welding and Spot or Cycle Time
   - 2.10 มีระบบการเชื่อมแบบ 2T และ 4T
   - 2.11 มี Insulation Class ไม่ต่ำกว่า Class H และ Protection Degree ไม่ต่ำกว่า IP23
   - 2.12 ชุดปืนเชื่อมมี Load Capacity 35% ที่ 40 °C ไม่น้อยกว่า 300 แอมป์
   - 2.13 ชุดปืนเชื่อมต้องมีความยาวไม่น้อยกว่า 4.5 เมตร
3. อุปกรณ์ประกอบ
   - 3.1 เกจ CO_2 แบบมี Heater จำนวน 1 ชุด
   - 3.2 ชุดปืนเชื่อม MIG ขนาด 300 แอมป์ จำนวน 1 ชุด
   - 3.3 ถุงมือหนัง จำนวน 1 คู่
   - 3.4 หน้ากากสวมหัว จำนวน 1 อัน
   - 3.5 ลวดเชื่อม MIG ขนาด 0.8 มม. หนัก 15 กก. จำนวน 1 ม้วน

/3.6 ลวดเชื่อม...

3.6 ลวดเชื่อม MIG ขนาด 1.2 มม. หนัก 15 กก. จำนวน 1 ม้วน

3.7 มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ

3.8 อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 12 มอเตอร์หินเจียร ชนิดมือถือ (Angle Grinder) ขนาด 4 นิ้ว (100 มม.) จำนวน 3 เครื่อง

<u>รายละเอียดทางเทคนิค</u>

1. ใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC., 1 Ph., 50 Hz.
2. สามารถใช้กับใบหินเจียรขนาด 4 นิ้ว หรือ 100 มม.
3. มีความเร็วรอบขณะหมุนตัวเปล่าไม่น้อยกว่า 11,000 รอบ/นาที
4. Rated In Put Power ไม่น้อยกว่า 650 วัตต์
5. Out Put Power ไม่น้อยกว่า 370 วัตต์
6. Torque ไม่น้อยกว่า 1.6 Nm.
7. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
8. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 13 สว่านไฟฟ้าชนิดมือถือ ขนาด 10 มม. พร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 3 เครื่อง

<u>รายละเอียดทางเทคนิค</u>

1. ใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC., 1 Ph., 50 Hz.
2. สามารถปรับ Speed ความเร็วรอบได้ไม่น้อยกว่า 2 ระดับ
3. สามารถจับดอกสว่านโตสุดได้ไม่น้อยกว่า 10 มม.
4. มี No Load Speed สูงสุดไม่น้อยกว่า 2,900 รอบ/นาที และต่ำสุดไม่มากกว่า 1,200 รอบ/นาที
5. สามารถเจาะเหล็กได้หนาสูงสุดไม่น้อยกว่า 8 มม. ที่ความเร็วรอบสูงสุด
6. สามารถเจาะไม้ได้หนาสูงสุดไม่น้อยกว่า 25 มม. ที่ความเร็วรอบสูงสุด
7. In Put Power ไม่น้อยกว่า 700 วัตต์
8. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
9. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 14 เครื่องเลื่อยฉลุไฟฟ้า ชนิดมือถือ (JIG SAW) จำนวน 2 เครื่อง

<u>รายละเอียดทั่วไป</u> เป็นเลื่อยฉลุไฟฟ้าแบบมือถือ (Jig Saw)

<u>รายละเอียดทางเทคนิค</u>

1. ใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC., 1 Ph., 50 Hz.
2. มีความยาวช่วงชัก 26 มม.
3. สามารถตัดเหล็กหนา 10 มม. ได้ (ที่มุม 90 องศา)
4. สามารถตัดไม้ที่ความหนา 135 มม. ได้ (ที่มุม 90 องศา)
5. มีความเร็วช่วงชัก 3,000 รอบ/นาที

/6. มี Input...

6. มี Input Power ไม่น้อยกว่า 600 วัตต์
7. สามารถปรับความเร็วรอบได้
8. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
9. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 15 เครื่องกดไฮดรอลิค ชนิด Manual กำลังกด ขนาด 10 ตัน จำนวน 1 เครื่อง

<u>รายละเอียดทางเทคนิค</u>

1. Working Width ไม่น้อยกว่า 100 มม.
2. Frame Width ไม่น้อยกว่า 200 มม.
3. Piston Rod มีขนาดไม่เล็กกว่า 50 มม.
4. มีแรงกดไม่น้อยกว่า 10 ตัน
5. Working Height Ram to Table ไม่น้อยกว่า 580 มม.
6. มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ
7. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 16 เครื่องพิมพ์ลอนชนิด Manual จำนวน 1 เครื่อง

1. <u>รายละเอียดทั่วไป</u>

   เป็นเครื่องพิมพ์ลอนแบบใช้มือหมุน ใช้ในการทำลอนโลหะ พร้อมชุดลูกกลิ้งในการทำลอน
2. <u>รายละเอียดทางเทคนิค</u>

   2.1 มี Shaft Length ไม่น้อยกว่า 130 มม.

   2.2 สามารถทำลอนโลหะได้หนาสูงสุดไม่ต่ำกว่า 1.2 มม.

   2.3 มีขนาดของ Roll ไม่เล็กกว่า 60 มม.

   2.4 มีความลึกของตัวทำลอนไม่น้อยกว่า 100 มม.
3. <u>อุปกรณ์ประกอบ</u>

   3.1 ชุด Roll Standard ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

   3.2 มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ

   3.3 อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 17 เครื่องทำจีบชนิด Manual จำนวน 1 เครื่อง

1. <u>รายละเอียดทั่วไป</u>

   เป็นเครื่องทำจีบแบบใช้มือหมุน ใช้ในการทำจีบโลหะ พร้อมชุดลูกกลิ้งในการทำจีบ
2. <u>รายละเอียดทางเทคนิค</u>

   2.1 มี Shaft Length ไม่น้อยกว่า 100 มม.

   2.2 สามารถทำจีบโลหะได้หนาสูงสุดไม่ต่ำกว่า 0.8 มม.

   2.3 มีขนาดของ Roll ไม่เล็กกว่า 50 มม.

   2.4 มีความลึกของตัวจีบไม่น้อยกว่า 80 มม.

/3. อุปกรณ์...

3. อุปกรณ์ประกอบ

3.1 ชุด Roll Standard ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

3.2 มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย/อังกฤษ

3.3 อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ตามรายละเอียดที่ทางราชการกำหนด และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานในประเทศ หรือประเทศสหรัฐอเมริกา สหภาพยุโรป เครือรัฐออสเตรเลีย หรือญี่ปุ่น

2.1.2 เป็นของใหม่คุณภาพดี ไม่เก่าเก็บและไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน

2.2 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.2.1 ผู้เสนอราคาขายต้องระบุตราอักษร บริษัทผู้ผลิตและประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจนทุกรายการ

2.2.2 ราคาที่เสนอต้องเป็นราคารวมภาษีและอากรอื่นๆ ทุกชนิด ตลอดจนรวมค่าขนส่งถึงและนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ตามที่ทางราชการกำหนด

2.2.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอราคาต่อหน่วย ราคารวม ภาษีมูลค่าเพิ่ม ราคารวมแต่ละรายการและราคารวมทั้งสิ้น

2.3 หลักฐานประกอบการพิจารณาจัดซื้อ

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกที่ระบุตราอักษร รุ่น และเอกสารแสดงรายละเอียดคุณลักษณะของสิ่งของที่เสนอขายซึ่งมีรายละเอียดครบถ้วนเพียงพอต่อการตรวจสอบให้ตรงตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของสิ่งที่ต้องการซื้อตามข้อ 1. พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุสิ่งของที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.3.2 รายละเอียดในใบเสนอราคาต้องตรงกับแค็ตตาล็อกและรายละเอียดคุณลักษณะ ฯ ตามข้อ 2.3.1

2.3.3 หากผู้เสนอราคาไม่มีเอกสารหลักฐานประกอบการพิจารณาตามข้อ 2.3.1 และ 2.3.2 ทางราชการสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับไว้พิจารณา

2.3.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารที่ระบุมาตรฐานของพัสดุ ตามที่ผู้เสนอราคาอ้างอิง

2.4 การรับประกัน

ผู้ขายต้องรับประกันสิ่งของที่เสนอขาย เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 360 วัน นับจากวันที่คณะกรรมการของทางราชการได้ตรวจรับไว้ใช้ราชการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุดบกพร่องและ/หรือเสียหายระหว่างเวลารับประกันเนื่องจากความผิดพลาดในการผลิต มิใช่เป็นความผิดพลาดของเจ้าหน้าที่ผู้ใช้ของทางราชการ ผู้ขายต้องจัดส่งของใหม่ทดแทนของเก่าที่ชำรุดบกพร่อง และ/หรือเสียหายให้แก่ทางราชการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งการชำรุดบกพร่อง และ/หรือเสียหายจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น

2.5 กำหนดยืนราคา

ราคาที่เสนอขายต้องยืนราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 60 วัน นับตั้งแต่วันที่เสนอราคาขาย

/2.6 การส่งมอบ...

2.6 <u>การส่งมอบพัสดุ</u>

ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุที่ขายให้กับทางราชการภายใน 15 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขายกับทางราชการ ณ หมวดรับและจัดส่ง แผนกพัสดุ ศูนย์พัสดุช่าง กรมอู่ทหารเรือ ถนนอรุณอมรินทร์ แขวงศิริราช เขตบางกอกน้อย กรุงเทพมหานคร

2.7 <u>การตรวจรับพัสดุ</u>

2.7.1 ผู้ขายต้องแสดงเอกสาร หรือหลักฐานประกอบที่แสดงว่าสิ่งของที่ส่งมอบ มีคุณสมบัติหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่ทางราชการกำหนด

2.7.2 ถ้าปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายจะต้องรีบนำสิ่งของที่ถูกต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว

2.7.3 กรณีที่มีการวิเคราะห์หรือทดลอง ผู้ขายต้องยอมรับการตรวจวิเคราะห์โดยใช้เครื่องมือทดสอบและวิธีการของทางราชการทำการตรวจสอบหรือวิเคราะห์คุณสมบัติของพัสดุที่ทางราชการต้องการก่อนรับไว้ใช้ราชการ

2.7.4 หากทางราชการนำพัสดุที่ต้องการซื้อไปวิเคราะห์หรือทดลอง ผู้ขายจะต้องรีบนำพัสดุที่มีคุณภาพอย่างเดียวกันมาทดแทนเท่ากับจำนวนที่นำไปวิเคราะห์หรือทดลองภายใน 10 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

2.8 <u>บทปรับ</u>

หากสินค้าที่ส่งมอบไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับเป็นรายวันให้ผู้ซื้อ ในอัตราร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ นับแต่วันถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสินค้ามาส่งมอบแก่ทางราชการจนถูกต้องครบถ้วน

2.9 <u>เงื่อนไขการชำระเงิน</u>

2.9.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขายเมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของไว้โดยครบถ้วนแล้ว

2.9.2 การจ่ายเงินตามเงื่อนไขนี้ ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงินหรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

2.10 <u>การสงวนสิทธิ์</u>

ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจจะยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเลยก็ได้สุดแล้วแต่จะพิจารณา และให้ถือว่าการตัดสินของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ มิได้

2.11 <u>การติดต่อสอบถาม</u>

หากมีข้อสงสัยในรายละเอียดสามารถติดต่อสอบถามเพิ่มเติมได้ที่ กองแผนงานฝ่ายเรือ กรมแผนการช่าง กรมอู่ทหารเรือ โทรศัพท์ 0 2475 4176