



ประกาศกรมอุทหาเรือ

ที่ ค.ม. / งป.๒๕๕๓

เรื่อง สอบราคาซื้อ เครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์เบนซินและอุปกรณ์ประกอบ

กรมอุทหาเรือ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ

— เครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์เบนซินและอุปกรณ์ประกอบ

จำนวน ๓ รายการ

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอุทหาเรือ ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นของสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๒๔ เดือน มีนาคม

พ.ศ. ๒๕๕๓ (ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น.) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรือ และกำหนดเปิดของสอบราคา ในวันที่ ๓๐ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๓ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๓

พลเรือตรี

(สรุงษ์ ชะระอ่ำ)

รองเจ้ากรมอุทหาเรือ ทำการแทน

เจ้ากรมอุทหาเรือ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะต่อท้ายประกาศกรมอุทกหารเรือที่...

สิ่งที่ต้องการซื้อ เครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ ขับด้วยเครื่องยนต์เบนซิน และอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 3 รายการ

รายการที่ 1 เครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ ชนิดหาบหาม ขนาดไม่น้อยกว่า 10 แรงม้า ขับด้วยเครื่องยนต์เบนซินพร้อม
อุปกรณ์ประกอบ จำนวน 5 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป

- เป็นเครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ ชนิดหาบหาม ขับด้วยเครื่องยนต์เบนซิน แบบ 2 จังหวะ มีกำลังขับสูงสุดไม่น้อยกว่า 10 Hp. พร้อมอุปกรณ์ประกอบครบชุด
- สูบน้ำเป็นแบบต่อตรงเข้ากับเครื่องยนต์ (Direct Shaft) ติดตั้งยึดกับแท่น โครงเหล็กกันกระแทบพร้อมด้ามจับ สำหรับใช้ในการจับยกเคลื่อนย้ายเครื่องสูบน้ำได้อย่างสะดวก
- ท่อทางดูด และท่อทางส่ง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 1/2 นิ้ว
- มีแผงควบคุมการทำงานของเครื่อง โดยมีชุดปรับคันเร่ง รอบของเครื่องในการทำงาน
- มีมาตรวัดแสดงแรงดันในการดูดน้ำและส่งน้ำ

รายละเอียดทางเทคนิค

เครื่องยนต์ (Engine) และปั้มน้ำ (Pump)

- เป็นเครื่องยนต์แก๊สโซลีน หรือเบนซิน แบบ 2 จังหวะมีกำลังขับสูงสุดไม่น้อยกว่า 10 Hp.
- ระบบระบายความร้อน เป็นแบบระบายความร้อนเครื่องยนต์ด้วยอากาศ
- ระบบสตาร์ทเครื่องยนต์ เป็นแบบใช้เชือกดึงสตาร์ทที่มีสปริงรั้งกลับ (Recoil System)
- ระบบจุดระเบิด เป็นแบบ Flywheel Magneto หรือ C.D.I System
- ระบบหล่อลื่นเป็นแบบมีน้ำมันหล่อลื่นในตัวเครื่องยนต์โดยใช้น้ำมันหล่อลื่น หรือใช้การผสมระหว่างน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นเพื่อหล่อลื่นเครื่องยนต์
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิง ทำด้วย Stainless Steel ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3.5 ลิตร ติดกับตัวเครื่อง
- เครื่องสูบน้ำเป็นแบบ Centrifugal Pump ชนิดแรงดันสูง (High Pressure)
- ตัวเรือน (Body) และใบพัด (Impeller) ทำด้วยวัสดุ Anti-Corrosive Aluminum-Alloy
- เพลาต่อ (Shaft) ระหว่างเครื่องยนต์ และเครื่องสูบน้ำ ทำด้วย Chromium Molydenum
- ระบบล่อน้ำ (Priming) เป็นแบบ Rotary-Vane Vacuum Pump
- หัวต่อทางดูดและทางส่ง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 1/2 นิ้ว
- ท่อทางส่งน้ำ มีลิ้น (Valve) ปิด-เปิด สำหรับส่งน้ำ
- ที่ระยะสูบน้ำ (Suction Height) 3 m. สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 650 L/min. ที่แรงดันส่งน้ำ 5 bar (0.5 MPa) และไม่น้อยกว่า 400 L/min. ที่แรงดันส่งน้ำ 7 bar (0.7 MPa)
- ระยะสูบน้ำสูงสุด (Suction Height) ไม่น้อยกว่า 9 m.

กท. ๑๐๓๖.๕.
๓๐/๖
๓.๓.

- น้ำหนักของเครื่องยนต์ และเครื่องสูบน้ำไม่เกิน 44 kg.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

อุปกรณ์ประกอบ (ต่อชุดเครื่อง)

- สายทางส่งชนิดเปลือก 2 ชั้น ทำด้วยใยฝ้ายหรือใยสังเคราะห์ เปลือกชั้นในผนึกแน่นกับท่อภายใน ขนาดโตใน 2 1/2 นิ้ว ทนกำลังดันได้ไม่ต่ำกว่า 1.5 เท่า ของกำลังดันสูงสุดของเครื่องสูบน้ำ (10.5 bar หรือ 1.05 MPa) ยาวไม่น้อยกว่า 15 เมตร จำนวน 1 เส้น ที่ปลายสายทางส่งทั้งสองด้านติดตั้งหัวต่ออัดแน่น เพื่อให้ปลายด้านหนึ่งต่อกับหัวต่อทางส่งของเครื่องสูบน้ำ และปลายอีกด้านหนึ่งต่อกับหัวฉีดน้ำดับเพลิงได้ ในกรณีที่ปลายสายทางส่งไม่สามารถต่อกับอุปกรณ์ที่กำหนดได้โดยตรง จะต้องมีข้อต่อแบบเกลียว หรือแบบสวมเร็วเพื่อให้ต่อกับอุปกรณ์ดังกล่าวได้
- สายทางดูด ชนิดท่ออย่างเสริมแรงด้วยเส้นใยฝ้ายหรือใยสังเคราะห์ และลวดเหล็กหรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า ทนอุณหภูมิได้ไม่น้อยกว่า 60 °C ขนาดโตใน 2 1/2 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 3 เมตร จำนวน 1 เส้น ที่ปลายสายทางดูดทั้งสองด้านติดตั้งหัวต่ออัดแน่น เพื่อให้ปลายด้านหนึ่งต่อกับหัวต่อทางดูดของเครื่องสูบน้ำ และปลายอีกด้านหนึ่งต่อกับอุปกรณ์ต่างๆ ในการดูดน้ำได้ ในกรณีที่ปลายสายทางดูดไม่สามารถต่อกับอุปกรณ์ที่กำหนดได้โดยตรง จะต้องมีข้อต่อแบบเกลียว หรือแบบสวมเร็วเพื่อให้ต่อกับอุปกรณ์ดังกล่าวได้
- ลึนกันกลับ สำหรับต่อกับสายทางดูด จำนวน 1 ชุด (ในกรณีที่ไม่มีติดตั้งลึนกันกลับไว้ที่ทางดูดของเครื่องสูบน้ำ หรือที่หัวกะโหลกทางดูด)
- ตะกร้าหวายกรองผง จำนวน 1 อัน
- หัวกะโหลกทางดูด จำนวน 1 อัน
- ประแจขันหัวต่อสายทางดูดน้ำ จำนวน 1 อัน
- ประแจขันหัวต่อสายทางส่งน้ำ จำนวน 1 อัน
- ผ้าสำหรับคลุมเครื่องสูบน้ำ จำนวน 1 ผืน
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 2 เครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ ขับด้วยเครื่องยนต์เบนซิน ขนาดไม่น้อยกว่า 25 Hp. พร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 2 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป

- เป็นเครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ ชนิดหาคาม ขับด้วยเครื่องยนต์เบนซิน แบบ 2 จังหวะ มีกำลังขับไม่น้อยกว่า 25 Hp. พร้อมอุปกรณ์ประกอบครบชุด
- สูบน้ำเป็นแบบต่อตรงเข้ากับเครื่องยนต์ (Direct Shaft) ติดตั้งยึดกับแท่น โครงเหล็กกันกระแทกพร้อมด้ามจับ สำหรับใช้ในการจับยกเคลื่อนย้ายเครื่องสูบน้ำได้อย่างสะดวก
- ท่อทางดูด มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว และท่อทางส่ง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 1/2 นิ้ว

ศก. อ. ๒๖๗. ๒.
๒๖ X
ที่แจ้งควบคุม...

- มีแผงควบคุมการทำงานของเครื่อง โดยมีชุดปรับคันเร่ง รอบของเครื่องในการทำงาน
- มีเกจวัดแสดงแรงดันในการดูดน้ำ และส่งน้ำ
- มีสัญญาณไฟเตือน เมื่อน้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันเชื้อเพลิงมีปริมาณน้อย และเมื่อความร้อนของ เครื่องสูง เกินกำหนด
- มีมาตรวัดชั่วโมงการทำงาน

รายละเอียดทางเทคนิค

เครื่องยนต์ (Engine) และปั้มน้ำ (Pump)

- เป็นเครื่องยนต์แก๊สโซลีน หรือเบนซิน แบบ 2 จังหวะ มีกำลังขับสูงสุดไม่น้อยกว่า 25 Hp.
- ระบบระบายความร้อน เป็นแบบระบายความร้อนเครื่องยนต์ด้วยน้ำ
- ระบบสตาร์ทเครื่องยนต์ เป็นแบบใช้เชือกดึงสตาร์ทที่มีสปริงรั้งกลับ (Recoil System) และเป็นแบบใช้มอเตอร์สตาร์ท (Starter Motor) ที่ใช้ไฟจากแบตเตอรี่ ขนาด 12 Volts
- ระบบจุดระเบิด เป็นแบบ Flywheel Magneto หรือ C.D.I System
- ระบบหล่อลื่นเป็นแบบมีน้ำมันหล่อลื่นในตัวเครื่องยนต์โดยใช้น้ำมันหล่อลื่น หรือใช้การผสมระหว่างน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นเพื่อหล่อลื่นเครื่องยนต์
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิง ทำด้วย Stainless Steel ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 17 ลิตร ติดกับตัวเครื่อง
- เครื่องสูบน้ำเป็นแบบ Centrifugal Pump ชนิดแรงดันสูง (High Pressure)
- ตัวเรือน (Body) และใบพัด (Impeller) ทำด้วยวัสดุ Anti-Corrosive Aluminum-Alloy
- เพลาต่อ (Shaft) ระหว่างเครื่องยนต์ และเครื่องสูบน้ำ ทำด้วย Chromium Molydenum
- ระบบล่อน้ำ (Priming) เป็นแบบ Rotary - Vane Vacuum Pump
- หัวต่อทางดูด มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว
- หัวต่อทางส่ง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 1/2 นิ้ว
- ท่อทางส่งน้ำ มีลิ้น (Valve) ปิด-เปิด สำหรับส่งน้ำ
- ท่อทางส่งน้ำสามารถปรับทิศทางไปทางขวาได้ไม่น้อยกว่า 90° และไปทางซ้ายได้ไม่น้อยกว่า 90°
- ที่ระยะสูบน้ำ (Suction Height) 3 m. สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,450 L/min. ที่แรงดันส่งน้ำ 4 bar (0.4 MPa) และไม่น้อยกว่า 600 L/min. ที่แรงดันส่งน้ำ 10 bar (1.0 MPa)
- ระยะสูบน้ำสูงสุด (Suction Height) ไม่น้อยกว่า 8.5 m.
- น้ำหนักของเครื่องยนต์ และเครื่องสูบน้ำ ไม่เกิน 87 kg.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

อุปกรณ์ประกอบ (ต่อชุดเครื่อง)

- สายทางส่ง ชนิดเปลือก 2 ชั้น ทำด้วยใยฝ้ายหรือใยสังเคราะห์ เปลือกชั้นในผนึกแน่นกับท่อภายใน ขนาดโตใน 2 1/2 นิ้ว ทนกำลังดันได้ไม่ต่ำกว่า 1.5 เท่าของกำลังดันสูงสุดของเครื่องสูบน้ำ (15 bar หรือ

1.5 MPa) ยาวไม่น้อยกว่า 15 เมตร จำนวน 1 เส้น ที่ปลายสายทางส่งทั้งสองด้านติดตั้งหัวต่อ อัดแน่น เพื่อให้ปลายด้านหนึ่งต่อกับหัวต่อทางส่งของเครื่องสูบน้ำ และปลายอีกด้านหนึ่งต่อกับหัวฉีดน้ำดับเพลิงได้ ในกรณีที่ปลายสายทางส่งไม่สามารถต่อกับอุปกรณ์ที่กำหนดได้โดยตรง จะต้องมียึดต่อแบบเกลียว หรือแบบสวมเร็วเพื่อให้ต่อกับอุปกรณ์ดังกล่าวได้

- สายทางดูด ชนิดท่ออย่างเสริมแรงด้วยเส้นใยฝ้ายหรือใยสังเคราะห์ และลวดเหล็กหรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าทนอุณหภูมิได้ไม่น้อยกว่า 60 °C ขนาดโตใน 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 4 เมตร จำนวน 1 เส้น และยาวไม่น้อยกว่า 3 เมตร จำนวน 1 เส้น ที่ปลายสายทางดูดทั้งสองด้านติดตั้งหัวต่ออัดแน่น เพื่อให้ปลายด้านหนึ่งต่อกับหัวต่อทางดูดของเครื่องสูบน้ำ และปลายอีกด้านหนึ่งต่อกับอุปกรณ์ต่างๆ ในการดูดน้ำได้ ในกรณีที่ปลายสายทางดูดไม่สามารถต่อกับอุปกรณ์ที่กำหนดได้โดยตรง จะต้องมียึดต่อแบบเกลียวหรือแบบสวมเร็วเพื่อให้ต่อกับอุปกรณ์ดังกล่าวได้
- ลื่นกันกลับ สำหรับต่อกับสายทางดูด จำนวน 1 ชุด (ในกรณีที่ไม่มีติดตั้งลื่นกันกลับไว้ที่ทางดูดของเครื่องสูบน้ำ หรือที่หัวกะโหลกทางดูด)
- ตะกร้าหอยกรองผง จำนวน 1 อัน
- หัวกะโหลกทางดูด จำนวน 1 อัน
- แบตเตอรี่ ขนาดแรงดัน 12 Volts มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 16 Amp.hr พร้อมขั้วและสายไฟฟ้าต่อระหว่างแบตเตอรี่กับเครื่องยนต์ จำนวน 1 ชุด
- ประแจขันหัวต่อสายทางดูดน้ำ จำนวน 1 อัน
- ประแจขันหัวต่อสายทางส่งน้ำ จำนวน 1 อัน
- ผ้าสำหรับคลุมเครื่องสูบน้ำ จำนวน 1 ผืน
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 3 เครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ ชนิดหาบหาม ขนาดไม่น้อยกว่า 40 แรงม้า ขับด้วยเครื่องยนต์เบนซินพร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดทั่วไป

- เป็นเครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ ชนิดหาบหาม ขับด้วยเครื่องยนต์เบนซิน แบบ 2 จังหวะ มีกำลังขับไม่น้อยกว่า 40 Hp. พร้อมอุปกรณ์ประกอบครบชุด
- สูบน้ำเป็นแบบต่อตรงเข้ากับเครื่องยนต์ (Direct Shaft) ติดตั้งยึดกับแท่นโครงเหล็กกันกระแทกพร้อมด้ามจับสำหรับใช้ในการจับยกเคลื่อนย้ายเครื่องสูบน้ำได้อย่างสะดวก
- ท่อทางดูด มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว และท่อทางส่ง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 1/2 นิ้ว
- มีแผงควบคุมการทำงานของเครื่อง โดยมีชุดปรับคันเร่ง รอบของเครื่องในการทำงาน
- มีเกจวัดแสดงแรงดันในการดูดน้ำ และส่งน้ำ

ท. ๑๕๓๓๓
hp * ๔.๓. -

- มีสัญญาณไฟเตือน เมื่อน้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันเชื้อเพลิงมีปริมาณน้อย และเมื่อความร้อนของเครื่องสูงเกินกำหนด
- มีมาตรวัดชั่วโมงการทำงาน

รายละเอียดทางเทคนิค

เครื่องยนต์ (Engine) และปั้มน้ำ (Pump)

- เป็นเครื่องยนต์แก๊ส โซลีน หรือเบนซิน แบบ 2 จังหวะ มีกำลังขับสูงสุด ไม่น้อยกว่า 40 Hp.
- ระบบระบายความร้อน เป็นแบบระบายความร้อนเครื่องยนต์ด้วยน้ำ
- ระบบสตาร์ทเครื่องยนต์ เป็นแบบใช้เชือกดึงสตาร์ทที่มีสปริงรั้งกลับ (Recoil System) และเป็นแบบใช้มอเตอร์สตาร์ท (Starter Motor) ที่ใช้ไฟจากแบตเตอรี่ ขนาด 12 Volts
- ระบบจุดระเบิด เป็นแบบ Flywheel Magneto หรือ C.D.I System
- ระบบหล่อลื่นเป็นแบบมีน้ำมันหล่อลื่นในตัวเครื่องยนต์โดยใช้น้ำมันหล่อลื่น หรือใช้การผสมระหว่างน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นเพื่อหล่อลื่นเครื่องยนต์
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิง ทำด้วย Stainless Steel ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 17 ลิตร ติดกับตัวเครื่อง
- เครื่องสูบน้ำเป็นแบบ Centrifugal Pump ชนิดแรงดันสูง (High Pressure)
- ตัวเรือน (Body) และใบพัด (Impeller) ทำด้วยวัสดุ Anti-Corrosive Aluminum-Alloy
- เพลาต่อ (Shaft) ระหว่างเครื่องยนต์ และเครื่องสูบน้ำ ทำด้วย Chromium Molydenum
- ระบบล่อน้ำ (Priming) เป็นแบบ Rotary-Vane Vacuum Pump
- หัวต่อทางดูด มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว
- หัวต่อทางส่ง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 1/2 นิ้ว
- ท่อทางส่งน้ำ มีลิ้น (Valve) ปิด-เปิด สำหรับส่งน้ำ
- ท่อทางส่งน้ำสามารถปรับทิศทางไปทางขวาได้ไม่น้อยกว่า 90° และ ไปทางซ้ายได้ไม่น้อยกว่า 90°
- ที่ระยะสูบน้ำ (Suction Height) 3 m. สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,550 L/min. ที่แรงดันส่งน้ำ 6 bar (0.6 MPa) และไม่น้อยกว่า 950 L/min. ที่แรงดันส่งน้ำ 10 bar (1.0 MPa)
- ระยะสูบน้ำสูงสุด (Suction Height) ไม่น้อยกว่า 8.5 m.
- น้ำหนักของเครื่องยนต์ และเครื่องสูบน้ำไม่เกินกว่า 87 kg.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

อุปกรณ์ประกอบ (ต่อชุดเครื่อง)

- สายทางส่ง ชนิดเปลือก 2 ชั้น ทำด้วยใยฝ้ายหรือใยสังเคราะห์ เปลือกชั้นในฉีกแน่นกับท่อภายใน ขนาดโตน 2 1/2 นิ้ว ทนกำลังดันได้ไม่ต่ำกว่า 1.5 เท่าของกำลังดันสูงสุดของเครื่องสูบน้ำ (15 bar หรือ 1.5 MPa) ยาวไม่น้อยกว่า 15 เมตร จำนวน 1 เส้น ที่ปลายสายทางส่งทั้งสองด้านติดตั้งหัวต่ออัดแน่น เพื่อให้ปลายด้านหนึ่งต่อกับหัวต่อทางส่งของเครื่องสูบน้ำ และปลายอีกด้านหนึ่งต่อกับหัวฉีดน้ำดับเพลิงได้

.....

ในกรณีที่ปลาย....

ในกรณีที่ปลายสายทางส่งไม่สามารถ ต่อกับอุปกรณ์ที่กำหนดได้โดยตรง จะต้องมียึดต่อแบบเกลียว หรือแบบสวมเร็วเพื่อให้ต่อกับอุปกรณ์ดังกล่าวได้

- สายทางดูด ชนิดท่ออย่างเสริมแรงด้วยเส้นใยฝ้ายหรือใยสังเคราะห์ และลวดเหล็กหรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าทนอุณหภูมิได้ไม่น้อยกว่า 60°C ขนาดโตใน 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 6 เมตร จำนวน 1 เส้น และยาวไม่น้อยกว่า 3 เมตร จำนวน 1 เส้น ที่ปลายสายทางดูดทั้งสองด้านติดตั้งหัวต่ออัดแน่น เพื่อให้ปลายด้านหนึ่งต่อกับหัวต่อทางดูดของเครื่องสูบน้ำ และปลายอีกด้านหนึ่งต่อกับอุปกรณ์ต่างๆ ในการดูดน้ำได้ ในกรณีที่ปลายสายทางดูดไม่สามารถต่อกับอุปกรณ์ที่กำหนดได้โดยตรง จะต้องมียึดต่อแบบเกลียวหรือแบบสวมเร็วเพื่อให้ต่อกับอุปกรณ์ดังกล่าวได้
- ล้อกันกลับ สำหรับต่อกับสายทางดูด จำนวน 1 ชุด (ในกรณีที่ไม่มีติดตั้งล้อกันกลับไว้ที่ทางดูดของเครื่องสูบน้ำ หรือที่หัวกะโหลกทางดูด)
- ตะกร้าหวายกรองผง จำนวน 1 อัน
- หัวกะโหลกทางดูด จำนวน 1 อัน
- แบตเตอรี่ ขนาดแรงดัน 12 Volts มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 16 Amp.hr พร้อมขั้ว และสายไฟฟ้าต่อระหว่างแบตเตอรี่กับเครื่องยนต์ จำนวน 1 ชุด
- ประแจขันหัวต่อสายทางดูดน้ำ จำนวน 1 อัน
- ประแจขันหัวต่อสายทางส่งน้ำ จำนวน 1 อัน
- ผ้าสำหรับคลุมเครื่องสูบน้ำ จำนวน 1 ผืน
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

หม. ๑๕๓๗. ๖.

๒๖/๖

๒.๓.

๒๐๑

รายละเอียด เงื่อนไข และข้อกำหนดต่อท้ายประกาศกรมอุทกหารเรือที่...

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ เครื่องสูบน้ำเคลื่อนที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์เบนซิน จำนวน 3 รายการ

2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ตามรายละเอียดที่ทางราชการกำหนดโดยเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานในประเทศสหรัฐอเมริกา หรือสหภาพยุโรป หรือออสเตรเลีย หรือญี่ปุ่น

2.1.2 เป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน

2.1.3 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ตามมาตรฐาน ISO หรือมาตรฐานอุตสาหกรรมอื่นๆ

2.2 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.2.1 ผู้เสนอราคาต้องระบุตราอักษร รุ่น บริษัทผู้ผลิตและประเทศผู้ผลิตตามข้อ 1. ให้ชัดเจนทุกรายการ

2.2.2 ราคาที่เสนอเป็นราคารวมค่าอากรทางศุลกากร ภาษีมูลค่าเพิ่ม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ รวมทั้งค่าขนส่งถึง และนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ซึ่งทางราชการกำหนด

2.2.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอราคาต่อหน่วย ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ราคารวมแต่ละรายการและราคารวมทั้งสิ้น

2.2.4 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต

2.2.5 ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเลยก็ได้แล้วแต่จะพิจารณาและให้ถือว่าการตัดสินใจของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ มิได้

2.3 หลักฐานประกอบการพิจารณา

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกที่ระบุตราอักษร รุ่น และพร้อมแสดงรายละเอียดคุณลักษณะของสิ่งของที่เสนอขาย ให้ตรงตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของสิ่งที่ต้องการซื้อตามข้อ 1. พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุสิ่งของที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา ยกเว้นรายการอุปกรณ์ประกอบไม่ต้องแนบแค็ตตาล็อก (ถ้าไม่มี)

2.3.2 รายละเอียดในใบเสนอราคาต้องตรงกับแค็ตตาล็อกและรายละเอียดคุณลักษณะฯ ตามข้อ 2.3.1

2.3.3 ผู้เสนอราคาต้องระบุรายละเอียดของรายการอุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต ตามหัวข้อในรายละเอียดทางเทคนิค มาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.3.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรงหรือการได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต

กท. ๑๕๓๑.๑๕

2.3.5 ผู้ขายต้องแนบ.....

2.3.5 ผู้ขายต้องแนบเอกสารที่ได้รับการรับรองจากผู้ผลิตซึ่งแสดงการบริการหลังการขายด้านการบริการบำรุงรักษาและสนับสนุนอะไหล่ของสิ่งของที่เสนอราคาตามข้อ 1. เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี

2.3.6 ผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือ รับรองมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 2.1.3

2.3.7 หากผู้เสนอราคาไม่ดำเนินการหรือดำเนินการไม่ถูกต้องครบถ้วนตามข้อ 2.3.1-2.3.6 ทางราชการขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับไว้พิจารณา ยกเว้นเพื่อประโยชน์ของทางราชการ

2.4 ข้อกำหนดในการส่งมอบ

2.4.1 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษา (Instruction Manual for Operating and Maintenance) ฉบับภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.4.2 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือรายการอะไหล่และอุปกรณ์ (Part List) (ถ้ามี) ของสิ่งของที่เสนอขาย ให้กับทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.5 การตรวจรับ

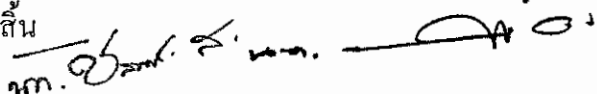
2.5.1 ผู้ขายต้องทดสอบ หรือทดลองการใช้งานสิ่งของที่ส่งมอบให้กับทางราชการต่อหน้ากรรมการตรวจรับ หรือผู้แทนของทางราชการ รวมทั้งส่งมอบบันทึกผลการทดสอบ หรือทดลองให้กับกรรมการตรวจรับ หรือผู้แทนของทางราชการ และ/หรือ กรณีที่มีการวิเคราะห์หรือทดสอบ โดยใช้เครื่องมือทดสอบ และวิธีการของทางราชการ ผู้ขายต้องยอมรับผลการตรวจสอบวิเคราะห์ หรือทดสอบหรือทดลองของทางราชการ โดยผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวงในการตรวจวิเคราะห์ หรือทดสอบ หรือทดลอง

2.5.2 ถ้าปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายจะต้องรับนำสิ่งของที่ถูกต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว

2.6 การรับประกัน

2.6.1 ผู้ขายต้องให้การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต แต่ต้องไม่น้อยกว่า 1 ปี ในกรณีที่การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตมากกว่า 1 ปี ผู้ขายต้องระบุจำนวนเวลาของการรับประกันมาด้วย โดยการรับประกันให้นับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หากเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ ผู้ขายต้องรับมาดำเนินการภายใน 7 วัน หลังจากที่ได้รับแจ้งจากทางราชการโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในการซ่อมหากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ภายใน 15 วัน ผู้ขายต้องนำสิ่งของหรืออุปกรณ์ มาให้ทางราชการใช้ทดแทนสิ่งของหรืออุปกรณ์ที่ชำรุด และ/หรือเสียหาย จนกว่าจะสามารถดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จ และสามารถใช้งานได้ดังเดิมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในกรณีที่ผู้ขายต้องจัดส่งของใหม่ทดแทนของเก่าที่ชำรุด และ/หรือเสียหายให้แก่ทางราชการ ให้ส่งของภายในเวลาที่กำหนดไว้ในข้อ 2.8 นับจากวันที่ได้รับแจ้งการชำรุด และ/หรือเสียหายจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น

2.6.2 ภายในระยะเวลาการรับประกัน เมื่อผู้ขายได้รับแจ้งจากทางราชการว่าสิ่งของนั้นเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ และผู้ขายไม่มาดำเนินการภายในระยะเวลาที่ทางราชการกำหนดตามข้อ 2.6.1 ทางราชการสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบริษัท/ห้าง/ร้าน หรือบุคคลอื่น มาทำการแก้ไข โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

หม. 

2.7 การกำหนดขึ้นราคา

ราคาที่เสนอขายต้องขึ้นราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 90 วัน

2.8 การส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุ ที่เสนอขายตาม รายการที่ 1-3 ณ ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทกหารเรือ ถนนอรุณอมรินทร์ เขตบางกอกน้อย กรุงเทพมหานคร ให้เสร็จสิ้นภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ - ขาย กับทางราชการเป็นต้นไป

2.9 การฝึกอบรม

ผู้ขายต้องจัดการฝึกอบรมการใช้เครื่องสูบน้ำที่เสนอขายให้แก่ทางราชการให้กับหน่วยผู้ใช้งาน เมื่อผู้ขายได้รับแจ้งจากทางราชการให้มาฝึกอบรม ณ หน่วยผู้ใช้งาน โดยใช้เวลาในการฝึกอบรมไม่น้อยกว่า 1 วัน ภายใน 3 วัน หลังจากได้รับแจ้งจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

2.10 เงื่อนไขการชำระเงิน

2.10.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขายเมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของตามข้อ 2.5 ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

2.10.2 การจ่ายเงินตามข้อ 2.10.1 ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงิน หรือ ค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

2.11 บทปรับ

หากสินค้าที่ส่งมอบ ไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับเป็นรายวันให้แก่ผู้ซื้อ เป็นเงินจำนวนร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ นับถัดจากวันที่ครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสินค้ามาส่งมอบแก่ทางราชการ และกรรมการตรวจรับหรือผู้แทนของทางราชการ จนถูกต้องครบถ้วน

กท. 