**ประกาศกรมอู่ทหารเรือ**

**ที่ ๑๖ / งป.๒๕๕๔**

**เรื่อง สอบราคาซื้อ** แบตเตอรี่ปิดผนึก

---

**กรมอู่ทหารเรือ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ**

แบตเตอรี่ปิดผนึก

จำนวน ๑๖ รายการ

**ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้**

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว

๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอู่ทหารเรือ ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๔ ( ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น. ) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอู่ทหารเรือ และกำหนดเปิดซองสอบราคา ในวันที่ ๗ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๔ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอู่ทหารเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๓

พลเรือตรี

( พลชัย สุนทรวณิช )

รองเจ้ากรมอู่ทหารเรือ ทำการแทน

เจ้ากรมอู่ทหารเรือ

**<u>รายละเอียด เงื่อนไข และข้อกำหนด ต่อท้ายประกาศกรมอู่ทหารเรือ.....</u>**

1. <u>สิ่งที่ต้องการซื้อ</u> แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก จำนวน 16 รายการ ตามรายละเอียดที่แนบ

2. <u>เงื่อนไข และข้อกำหนด</u>

2.1 <u>ข้อกำหนดความต้องการ</u>

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีรายละเอียดตามที่ทางราชการกำหนด

2.1.2 เป็นของใหม่คุณภาพดี ไม่เก่าเก็บ ไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตตั้งแต่ปี 2010 เป็นต้นไป

2.1.3 เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณลักษณะรายละเอียดตามที่ทางราชการกำหนด และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิตในประเทศสหรัฐอเมริกา แคนาดา ออสเตรเลีย ญี่ปุ่น ประเทศในกลุ่มสหภาพยุโรป

2.2 <u>หลักฐานประกอบการพิจารณาการจัดซื้อ</u>

2.2.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อก พร้อมทำเครื่องหมายระบุสิ่งของที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจนมาพร้อมใบเสนอราคา

2.2.2 รายละเอียดในใบเสนอราคา ต้องตรงกับแค็ตตาล็อกที่แนบ

2.2.3 ถ้าในแค็ตตาล็อกไม่แสดงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะทางเทคนิค ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือรับรองจากบริษัทผู้ผลิตหรือโรงงานผู้ผลิตมาแสดง

2.2.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสาร หรือแค็ตตาล็อกที่แสดงมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ตามที่ทางราชการกำหนด

2.2.5 หากผู้เสนอราคาไม่ดำเนินการหรือดำเนินการไม่ครบ ตามที่ระบุในข้อ 2.2.1 – 2.2.4 ทางราชการจะไม่รับไว้พิจารณา

2.3 <u>ข้อกำหนดในการเสนอราคา</u>

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้องระบุตราอักษร บริษัทผู้ผลิต และประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจนทุกรายการ

2.3.2 ผู้เสนอราคาต้องเสนอเป็นราคาต่อหน่วย ภาษีมูลค่าเพิ่ม ราคารวม และต้องเสนอราคาครบทุกรายการ ทางราชการจะไม่แยกซื้อ โดยเสนอราคาดังนี้

2.3.2.1 ราคาต่อหน่วย และราคารวมทุกรายการของราคาสินค้า

2.3.2.2 จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่มของราคารวมทุกรายการในข้อ 2.3.3.1

2.3.2.3 ราคารวมทั้งสิ้นของข้อ 2.3.3.1 และ 2.3.3.2

2.3.3 ราคาที่เสนอเป็นราคายกเว้นอากรทางศุลกากร แต่รวมภาษีอื่นๆ ทุกชนิด ตลอดจนค่าขนส่งถึงและนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ตามที่ทางราชการกำหนด

2.3.4 ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่งหรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเลยก็ได้สุดแล้วแต่จะพิจารณาและให้ถือว่าการตัดสินของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ มิได้

2.4 <u>กำหนดยืนราคา</u>

ราคาที่เสนอขายต้องยืนราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 90 วัน นับตั้งแต่วันที่เสนอราคา

2.5 <u>ข้อกำหนดในการส่งมอบพัสดุ</u>

2.5.1 ผู้ขายต้องมีเอกสารฉบับจริงรับรองจากบริษัทผู้ผลิต หรือโรงงานผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายในต่างประเทศ ว่าสินค้าที่ส่งมอบเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และอยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที

2.5.2 ผู้ขายต้องนำเอกสารใบนำเข้าสินค้า (IMPORT ENTRY) และใบกำกับสินค้า (INVOICE) มาแสดงต่อคณะกรรมการตรวจรับ และมอบสำเนาเอกสารดังกล่าวให้แก่ทางราชการไว้เป็นหลักฐาน

2.6 <u>การส่งมอบพัสดุ</u>

กำหนดส่งมอบสิ่งของที่เสนอขาย ณ หมวดรับและจัดส่ง ศูนย์พัสดุช่าง กรมอู่ทหารเรือ ภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ–ขาย กับทางราชการเป็นต้นไป

2.7 <u>การตรวจรับ</u>

2.7.1 หากทางราชการพิจารณาเห็นว่า พัสดุที่ส่งมอบนั้นจำเป็นจะต้องตรวจสอบ หรือวิเคราะห์คุณสมบัติก่อน ทางราชการจะทำการตรวจสอบหรือวิเคราะห์คุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ดังกล่าวก่อนรับไว้ใช้ในราชการ และทางราชการไม่รับผิดชอบในความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากการทดสอบนั้น

2.7.2 หากผู้ขายไม่ดำเนินการ หรือดำเนินการไม่ครบถ้วนตามข้อ 2.5 ทางราชการสงวนสิทธิที่จะไม่พิจารณารับสินค้าไว้ใช้ราชการ

2.8 <u>การรับประกัน</u>

ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพ และความเสียหายของพัสดุที่ขายเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับถัดจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับไว้ใช้ราชการ ส่วนความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการผลิต หรือการขนส่ง ซึ่งมิใช่ความผิดพลาดของเจ้าหน้าที่ของทางราชการ หากเกิดชำรุด และ/หรือ เสียหายระหว่างเวลารับประกัน ผู้ขายต้องเปลี่ยนใหม่ให้สามารถใช้ราชการได้ตามปกติ ภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

2.9 <u>บทปรับ</u>

หากสิ่งของที่ส่งมอบไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราวันละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ทางราชการถูกต้องครบถ้วน

2.10 <u>เงื่อนไขการชำระเงิน</u>

2.10.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ 2.7 และตรวจรับไว้โดยครบถ้วนแล้ว

2.10.2 การจ่ายเงินตามเงื่อนไขนี้ ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงินหรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

@@@

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะต่อท้ายประกาศกรมอู่ทหารเรือที่ .....**

**<u>สิ่งที่ต้องการซื้อ</u> แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก จำนวน 16 รายการ**

# รายการแบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก

| ลำดับ | รายการ | จำนวน | หน่วยนับ | รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ |
|---|---|---|---|---|
| 1 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 200Ah | 16 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 200 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 20 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 522 มม. x 277 มม. x 244 มม. |
| 2 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 190Ah | 8 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 190 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 19 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 522 มม. x 277 มม. x 235 มม. |
| 3 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 165Ah | 8 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 165 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 16 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 530 มม. x 226 มม. x 235 มม. |

| ลำดับ | รายการ | จำนวน | หน่วยนับ | รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ |
|---|---|---|---|---|
| 4 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free)12V 100Ah | 4 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 100 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 10 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 400 มม. x 175 มม. x 225 มม. |
| 5 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 100Ah | 2 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 100 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 10 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 335 มม. x 175 มม. x 225 มม. |
| 6 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 100Ah | 8 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 100 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 10 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 330 มม. x 175 มม. x 225 มม. |
| 7 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 70Ah | 2 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 70 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 7 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 272 มม. x 175 มม. x 215 มม. |

| ลำดับ | รายการ | จำนวน | หน่วยนับ | รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ |
|---|---|---|---|---|
| 8 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 65Ah | 11 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 65 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 6.5 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 278 มม. x 175 มม. x 215 มม. |
| 9 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 38Ah | 2 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 38 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 3.8 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 200 มม. x 166 มม. x 180 มม. |
| 10 | แบต.ตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 26Ah | 8 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 26 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 2.6 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 177 มม. x 175 มม. x 126 มม. |
| 11 | แบต.ตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 17Ah | 14 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 17 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 1.7 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 181 มม. x 76 มม. x 168 มม. |

| ลำดับ | รายการ | จำนวน | หน่วยนับ | รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ |
|---|---|---|---|---|
| 12 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 9Ah | 2 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 9 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 0.9 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 155 มม. x 100 มม. x 105 มม. |
| 13 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 7.2Ah | 68 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 7.2 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 0.7 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 155 มม. x 67 มม. x 100 มม. |
| 14 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 12V 7Ah | 4 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 7 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 0.7 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 155 มม. x 67 มม. x 100 มม. |
| 15 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 6V 150Ah | 16 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 150 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 15 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 330 มม. x 205 มม. x 247 มม. |

| ลำดับ | รายการ | จำนวน | หน่วยนับ | รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ |
|---|---|---|---|---|
| 16 | แบตเตอรี่ชนิดตะกั่วกรดแบบปิดผนึก (Maintenance-Free) 6V 12Ah | 33 | ลูก | 1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือ ISO 14001<br>2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน IEC 60896 Part 21-22<br>3. มีความจุ(Capacity)ไม่ต่ำกว่า 12 Ah<br>4. สามารถจ่ายไฟได้ต่อเนื่องไม่ต่ำกว่า 1.2 แอมป์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง<br>5. ขนาดไม่เกิน ย x ก x ส : 151 มม. x 50 มม. x 100 มม. |