



ประกาศกรมอุทหากรเรือ

ที่ ๑ / งป.๒๕๕๕

เรื่อง สอบราคาซื้อ ครุภัณฑ์และเครื่องมือสายช่าง.....

กรมอุทหากรเรือ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ

..... ครุภัณฑ์และเครื่องมือสายช่าง.....

..... จำนวน ๒๔ รายการ.....

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอุทหากรเรือ ณ วันประกาศ สอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๓๐ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๕..... (ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น.) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหากรเรือ และกำหนดเปิดซอง สอบราคา ในวันที่ ๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕..... ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหากรเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๕

พลเรือตรี

(หม่อมหลวงอนุนพนันท์ นวรัตน์)

รองเจ้ากรมอุทหากรเรือ ทำการแทน

เจ้ากรมอุทหากรเรือ

รายละเอียด เงื่อนไข และข้อกำหนดต่อท้ายประกาศกรมอุทการเรือ ที่...

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ ครุภัณฑ์โรงงาน จำนวน 24 รายการ

2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ตามรายละเอียดที่ทางราชการกำหนดและเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากประเทศไทย ประเทศสหรัฐอเมริกา สหภาพยุโรป ออสเตรเลีย หรือ ญี่ปุ่น

2.1.2 เป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน

2.2 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.2.1 ผู้เสนอราคาต้องระบุตราอักษร รุ่น บริษัทผู้ผลิตและประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจนทุกรายการ

2.2.2 ราคาที่เสนอเป็นราคารวมค่าอากรทางศุลกากร ภาษีมูลค่าเพิ่ม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ รวมทั้งค่าขนส่งถึง และนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ซึ่งทางราชการกำหนด

2.2.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอราคาต่อหน่วย ราคารวมแต่ละรายการ ภาษีมูลค่าเพิ่ม และราคารวมทั้งสิ้น

2.2.4 ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเลยก็ได้แล้วแต่จะพิจารณาและให้ถือว่าการตัดสินใจของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ มิได้

2.3 หลักฐานประกอบการพิจารณา

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกที่ระบุตราอักษร รุ่น และพร้อมแสดงรายละเอียดคุณลักษณะของสิ่งของที่เสนอขาย ให้ตรงตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของสิ่งที่ต้องการซื้อตามข้อ 1. พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุสิ่งของที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา ยกเว้นรายการอุปกรณ์ประกอบไม่ต้องแนบแค็ตตาล็อก (ถ้าไม่มี)

2.3.2 รายละเอียดในใบเสนอราคาต้องตรงกับแค็ตตาล็อกและรายละเอียดคุณลักษณะ ฯ ตามข้อ 2.3.1

2.3.3 ผู้เสนอราคาต้องระบุรายละเอียดของรายการอุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต ตามหัวข้อในรายละเอียดทางเทคนิค มาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.3.4 หากผู้เสนอราคาไม่ดำเนินการ หรือดำเนินการไม่ถูกต้องครบถ้วนตามข้อ 2.3.1 ข้อ 2.3.2 และข้อ 2.3.3 ทางราชการขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับไว้พิจารณา ยกเว้นเพื่อประโยชน์ของทางราชการ

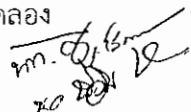
2.4 ข้อกำหนดในการส่งมอบ

2.4.1 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษา (Instruction Manual for Operating and Maintenance) ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.4.2 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือรายการอะไหล่และอุปกรณ์ (Part List) (ถ้ามี) ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.5 การตรวจรับ

2.5.1 ผู้ขายต้องทดสอบ หรือทดลองการใช้งานสิ่งของที่ส่งมอบให้กับทางราชการต่อหน้ากรรมการตรวจรับ หรือผู้แทนของทางราชการ รวมทั้งส่งมอบบันทึกผลการทดสอบ หรือทดลองให้กับกรรมการตรวจรับ หรือผู้แทนของทางราชการ และ/หรือ กรณีที่มีการวิเคราะห์หรือทดสอบโดยใช้เครื่องมือทดสอบและวิธีการของทางราชการ ผู้ขายต้องยอมรับผลการตรวจสอบวิเคราะห์ หรือทดสอบหรือทดลองของทางราชการ โดยผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวงในการตรวจวิเคราะห์ หรือทดสอบ หรือทดลอง

ท. 
x0

12.5.2 ถ้าปรากฏว่า...

2.5.2 ถ้าปรากฏว่าสิ่งของผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายจะต้องรับนำสิ่งของที่ถูกต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว

2.6 การรับประกัน

2.6.1 ผู้ขายต้องให้การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต แต่ต้องไม่น้อยกว่า 365 วัน ในกรณีที่การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตมากกว่า 365 วัน ผู้ขายต้องระบุจำนวนเวลาของการรับประกันมาด้วยโดยการรับประกันให้นับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หากเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ ผู้ขายต้องรับมาดำเนินการภายใน 7 วัน หลังจากที่ได้รับแจ้งจากทางราชการโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในการซ่อมทำหากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้ราชการได้ภายใน 15 วัน ผู้ขายต้องนำสิ่งของหรืออุปกรณ์ มาให้ทางราชการใช้ทดแทนสิ่งของหรืออุปกรณ์ที่ชำรุดและ/หรือเสียหาย จนกว่าจะสามารถดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จ และสามารถใช้ราชการได้ดั้งเดิมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น ในกรณีที่ผู้ขายต้องจัดส่งของใหม่ทดแทนของเก่าที่ชำรุด และ/หรือเสียหายให้แก่ทางราชการ ให้ส่งของภายในเวลาที่กำหนดไว้ในข้อ 2.8 นับจากวันที่ได้รับแจ้งการชำรุด และ/หรือเสียหายจากทางราชการโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น

2.6.2 ภายในระยะเวลาการรับประกัน เมื่อผู้ขายได้รับแจ้งจากทางราชการว่าสิ่งของนั้นเกิดการชำรุดและ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ และผู้ขายไม่มาดำเนินการภายในระยะเวลาที่ทางราชการกำหนดไว้ตามข้อ 2.6.1 ทางราชการสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบริษัท/ห้าง/ร้าน หรือบุคคลอื่น มาทำการแก้ไขโดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

2.7 การกำหนดยื่นราคา

ราคาที่เสนอขายต้องยื่นราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 150 วัน

2.8 การส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุ ที่เสนอขายตาม รายการที่ 1 - 24 ณ ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทกหารเรือ ให้เสร็จสิ้นภายใน 5 วันทำการ นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ - ขาย กับทางราชการเป็นต้นไป

2.9 เงื่อนไขการชำระเงิน

2.9.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของตามข้อ 2.5 ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

2.9.2 การจ่ายเงินตามข้อ 2.9.1 ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงิน หรือ ค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

2.10 บทปรับ

หากสินค้าที่ส่งมอบ ไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับเป็นรายวันให้แก่ผู้ซื้อ เป็นเงินจำนวนร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบนับถัดจากวันที่ครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสินค้ามาส่งมอบแก่ทางราชการจนถูกต้องครบถ้วน

๓๐.๐๖.๕๕
๓๐.๐๖.๕๕

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะต่อท้ายประกาศกรมอุทการเรือที่...

สิ่งที่ต้องการซื้อ ครุภัณฑ์โรงงาน จำนวน 24 รายการ

รายการที่ 1 ชุดประแจแหวนข้างปากตาย ขนาด 8 – 24 mm. จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นชุดประแจแหวนข้างปากตายแบบ Metric Size มีขนาด 8 – 24 mm. และได้มาตรฐาน DIN หรือ ISO พร้อมกล่องบรรจุอย่างดี

รายละเอียดทางเทคนิค

- ประแจแหวนข้างปากตายข้าง มีหน่วยเป็นมิลลิเมตร
- ประกอบด้วยประแจแหวนข้างปากตายข้าง ขนาดต่างๆ จำนวนไม่น้อยกว่า 17 ชิ้น ได้แก่ ขนาด 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 และ 24 mm.
- ทำด้วยวัสดุ Chrome Alloy Steel หรือ Chrome Plated
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 2 ชุดประแจแหวน 2 หัว ขนาด 8 - 24 mm. จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นชุดประแจแหวน 2 หัว 75 องศา แบบ Metric Size มีขนาดตั้งแต่ 8 - 24 mm. และได้มาตรฐาน DIN หรือ ISO พร้อมกล่องบรรจุอย่างดี

รายละเอียดทางเทคนิค

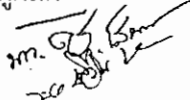
- ประแจแหวน 2 หัว มีหน่วยเป็นมิลลิเมตร
- ประกอบด้วยประแจแหวน 2 ข้าง ขนาดต่างๆ จำนวน 9 ชิ้น ได้แก่ 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 21x23 และ 24x27 mm.
- ทำด้วยวัสดุ Chrome Alloy Steel หรือ Chrome Plated
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 3 ประแจครอบ ขนาด 8 – 24 mm. จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นชุดประแจครอบ (Screw Drivers) ขนาด 8 – 24 mm. ได้มาตรฐาน DIN หรือ ISO พร้อมกล่องบรรจุอย่างดี

รายละเอียดทางเทคนิค

- ลูกบ็อกซ์ 1/2" 12 เหลี่ยม จำนวน 16 อัน ได้แก่ ขนาด 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 mm.
- อุปกรณ์เสริมขนาด 1/2" จำนวน 8 อัน ได้แก่
 - บ็อกซ์หัวเทียน 6 เหลี่ยม จำนวน 2 อัน ได้แก่ ขนาด 5/8" และ 13/16"
 - ด้ามต่อ จำนวน 3 อัน ได้แก่ ขนาด 3", 5" และ 10"
 - ข้อต่ออ่อน จำนวน 1 อัน
 - ด้ามปรับหัว จำนวน 1 อัน ขนาด 375 mm.
 - ด้ามพรีซัดเงาแบบปลดได้เร็ว จำนวน 1 อัน
- กล่องบรรจุจำนวน 1 ใบ
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

ม. 

รายการที่ 4 ประแจครอบ ขนาด 8 – 32 mm.

จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นชุดประแจครอบ (Screw Drivers) ขนาด 8 – 32 mm. ได้มาตรฐาน DIN หรือ ISO พร้อมกล่องบรรจุอย่างดี

รายละเอียดทางเทคนิค

- ลูกบ็อกซ์ 1/2" 12 เหลี่ยม จำนวน 21 อัน ได้แก่ ขนาด 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 30, 32 mm.
- อุปกรณ์เสริมขนาด 1/2" จำนวน 8 อัน ได้แก่
 - บ็อกซ์หัวเทียน 6 เหลี่ยม จำนวน 2 อัน ได้แก่ ขนาด 5/8" และ 13/16"
 - ด้ามต่อ จำนวน 3 อัน ได้แก่ ขนาด 3", 5" และ 10"
 - ข้อต่ออ่อน จำนวน 1 อัน
 - ด้ามปรับหัว จำนวน 1 อัน ขนาด 375 mm.
 - ด้ามฟรีซัดเงาแบบปลดได้เร็ว จำนวน 1 อัน
- กล่องบรรจุจำนวน 1 ใบ
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 5 เครื่องชาร์จแบตเตอรี่ขนาด 6-12-24 Volts

จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดทั่วไป เป็นเครื่องชาร์จแบตเตอรี่ (Battery Charger) ขนาด Output Voltage 6–12-24 Volts แบบรูดเข็น มีล้อและด้ามเข็น โครงสร้างทำด้วยสแตนเลสไม่เกิดสนิม สามารถเคลื่อนย้ายเครื่องได้สะดวก

รายละเอียดทางเทคนิค

- สามารถใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC. 1 Ph. 50 Hz.
- สามารถใช้ประจุไฟแบตเตอรี่ ขนาด 6, 12 และ 24 VDC. ได้
- ขนาดกระแสไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 60 Amp.
- สามารถชาร์จแบตเตอรี่ได้ครั้งละไม่น้อยกว่า 2 ลูกในเวลาไม่เกินกว่า 3 ชม.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 6 สว่านไฟฟ้าแบบกระแทก ขนาดดอกสว่านโต 1/2 นิ้ว

จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นเครื่องสว่านไฟฟ้าแบบกระแทกขนาดไม่น้อยกว่า 760 Watts สามารถเจาะคอนกรีต เหล็กและไม้ได้ มีความแข็งแรงทนทานต่องานหนัก พร้อมอุปกรณ์ประกอบ

รายละเอียดทางเทคนิค

- สามารถใช้กับระบบไฟฟ้า 220 VAC. 1 Ph. 50 Hz.
- ขนาดกำลังไฟเข้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 760 Watt
- มีอัตราการกระแทกสูงสุด (Blows per minute) ไม่น้อยกว่า 4,400 Blow per minute.
- มีความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,000 RPM.
- สามารถเจาะคอนกรีต (Concrete) สูงสุดไม่น้อยกว่า 24 mm.
- สามารถเจาะเหล็ก (Steel) หนาสูงสุดไม่น้อยกว่า 12 mm.
- สามารถเจาะไม้ (Wood) หนาสูงสุดไม่น้อยกว่า 30 mm.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

ท. ๑๖-๕๘๗
๒๕๖๒

รายการที่ 7 มอเตอร์หินเจียร ขนาด 4 นิ้ว

จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดทั่วไป เป็นมอเตอร์หินเจียรหรือมอเตอร์หินไฟ แบบมือถือขนาด 4 นิ้ว มีความแข็งแรงทนทานต่อ
งานหนัก

รายละเอียดทางเทคนิค

- สามารถใช้ได้กับกระแสไฟฟ้า 220 VAC. 50 Hz. 1 Ph.
- ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าขนาดไม่น้อยกว่า 850 watts
- ความเร็วรอบสูงสุด ไม่น้อยกว่า 10,000 RPM.
- สามารถใช้กับแผ่นเจียรขนาด 100 mm.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 8 แม่แรงตะเข้ ขนาด 10 tons

จำนวน 1 ตัว

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นแม่แรงแบบตะเข้ (Hydraulic Jack) สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 10 tons
มีเท้าเหยียบเพื่อความสะดวกรวดเร็ว มีความแข็งแรงทนทานต่องานหนัก

รายละเอียดทางเทคนิค

- สามารถยกน้ำหนักสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 10 tons
- ความสูงเมื่อเลื่อนลงต่ำสุด (Minimum Saddle Height) สูงไม่เกิน 160 mm.
- ความสูงเมื่อยกขึ้นสูงสุด (Maximum Saddle Height) สูงไม่น้อยกว่า 560 mm.
- ความยาวของตัวเครื่องไม่น้อยกว่า 1,540 mm.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 9 ชุดไขควงปากแบน ขนาด 4, 6, 8 นิ้ว

จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นชุดไขควงปากแบน (Slotted Screwdrivers) ขนาด 4, 6, 8 นิ้ว ผลิตจากเหล็ก
CR-V (โครมเวนเดียม) มีความแข็งแรงทนทานต่อการใช้งาน

รายละเอียดทางเทคนิค

- ไขควงขนาด 4 นิ้ว ขนาด Tip ไม่น้อยกว่า 5 จำนวน 1 อัน
- ไขควงขนาด 6 นิ้ว ขนาด Tip ไม่น้อยกว่า 5 จำนวน 1 อัน
- ไขควงขนาด 8 นิ้ว ขนาด Tip ไม่น้อยกว่า 7 จำนวน 1 อัน

รายการที่ 10 ชุดไขควงแฉก ขนาด 4, 6, 8 นิ้ว

จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นชุดไขควงแฉก (Phillips Screwdrivers) ขนาด 4, 6, 8 นิ้ว ผลิตจากเหล็ก CR-V
(โครมเวนเดียม) มีความแข็งแรงทนทานต่อการใช้งาน

รายละเอียดทางเทคนิค

- ไขควงขนาด 4 นิ้ว ขนาด Tip ไม่น้อยกว่า Ph1 จำนวน 1 อัน
- ไขควงขนาด 6 นิ้ว ขนาด Tip ไม่น้อยกว่า Ph1 จำนวน 1 อัน
- ไขควงขนาด 8 นิ้ว ขนาด Tip ไม่น้อยกว่า Ph2 จำนวน 1 อัน

ศก. ๑๕/๕๕
๒๐/๕๐๕

รายการที่ 11 ค้อนเหล็กตีตะปู (เล็ก, ใหญ่) จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นค้อนเหล็กตีตะปูขนาดเล็กและใหญ่ มีความแข็งแรงทนทานต่อการใช้งาน ได้มาตรฐาน ANSI

รายละเอียดทางเทคนิค

- ค้อนหงอนใหญ่ด้ามยาวขนาดไม่น้อยกว่า 355 mm. จำนวน 1 อัน
 - มีเส้นผ่าศูนย์กลางหน้าตีตะปู (Face Diameter) ขนาดไม่น้อยกว่า 25 mm.
- ค้อนหงอนเล็กด้ามยาวขนาดไม่น้อยกว่า 330 mm. จำนวน 1 อัน
 - มีเส้นผ่าศูนย์กลางหน้าตีตะปู (Face Diameter) ขนาดไม่น้อยกว่า 25 mm.

รายการที่ 12 ค้อนยาง (เล็ก, ใหญ่) จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นค้อนยางขนาดเล็กและใหญ่ มีความแข็งแรงทนทานต่อการใช้งาน ได้มาตรฐาน ANSI

รายละเอียดทางเทคนิค

- ค้อนยางใหญ่ด้ามยาวขนาดไม่น้อยกว่า 350 mm. น้ำหนักไม่น้อยกว่า 700 กรัม จำนวน 1 อัน
- ค้อนยางเล็กด้ามยาวขนาดไม่น้อยกว่า 350 mm. น้ำหนักไม่น้อยกว่า 500 กรัม จำนวน 1 อัน

รายการที่ 13 กระบอกรัดจาระบี จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นกระบอกรัดจาระบีรุ่นงานหนัก พร้อมท่อส่งและหัวจ่ายจาระบีโลหะอย่างดี

รายละเอียดทางเทคนิค

- ขนาดปริมาตรกระบอกรัด (Bulk Capacity) ไม่น้อยกว่า 500 cm³
- ความจุกระเปาะจาระบี (Cartridge Capacity) ไม่น้อยกว่า 400 กรัม
- ตัวกระบอกรัดหนาไม่น้อยกว่า 1.2 mm.
- แรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 600 bar
- สามารถจ่ายจาระบีไม่น้อยกว่า 1 กรัม ต่อการโยก 1 ครั้ง
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 14 ปืนฉีดลมพร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นปืนฉีดลมสำหรับทำความสะอาดแท่นกลึง ดูด และ เป่าซึ่กลึงแท่นสว่าน เครื่องขัด เครื่องตัด เป็นต้น

รายละเอียดทางเทคนิค

- ปืนลมมีขนาดปากกว้างไม่น้อยกว่า 2 mm.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 15 เครื่องพ่นสี จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดทั่วไป เป็นเครื่องพ่นสีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 750 cc. มีความแข็งแรงทนทาน

รายละเอียดทางเทคนิค

- กากพ่นสี (Spray gun)
 - กระป๋องบรรจุสีมีขนาดไม่น้อยกว่า 750 cc.
 - ขนาดปากพ่นโตไม่เกินกว่า 1.8 mm.

/ มีแรงอัดสูงสุด....

ม. ๑๐
๑๐

- มีแรงอัดสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.4 kgf/cm²
- มีระยะฟันสูงสุดไม่น้อยกว่า 18 cm.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 16 เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง ขนาดไม่น้อยกว่า 150 bar จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงแบบเคลื่อนที่ได้ สามารถฉีดน้ำแบบฝอยละเอียดและหัวฉีดแบบแรงอัด Jet มีอุปกรณ์ประกอบครบชุดพร้อมใช้งาน

รายละเอียดทางเทคนิค

- ใช้กับไฟฟ้าขนาด 220 VAC. 50 Hz. 1 Ph.
- ขนาดของมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 1,500 Watt
- อัตราการไหลสูงสุดไม่น้อยกว่า 320 Litres/hr.
- มีแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 100 Bar
- สามารถใช้กับน้ำที่อุณหภูมิสูงสุดไม่น้อยกว่า 40° C
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

อุปกรณ์ประกอบ

- ปืนพร้อมสายอัดฉีดขนาดยาวไม่น้อยกว่า 5 m. จำนวน 1 เส้น
- หัวฉีดปรับแรงดันสูง/ต่ำ จำนวน 1 ชุด
- หัวฉีดระเบิด จำนวน 1 ชุด
- สายดูดน้ำยา จำนวน 1 เส้น
- ข้อต่อหางหนู จำนวน 1 อัน
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 17 ชุดคีม (ปากจิ้งจก, ตัด, ถ่าง, หุบ) จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นชุดคีมปากจิ้งจก คีมตัด คีมถ่าง และคีมหุบ ทำด้วยเหล็กอย่างดี มีด้ามหนาพิเศษเพื่อความสะดวกในการใช้งาน

รายละเอียดทางเทคนิค

- คีมปากจิ้งจกขนาดไม่น้อยกว่า 200 mm. จำนวน 1 อัน
- คีมตัดขนาดไม่น้อยกว่า 150 mm. จำนวน 1 อัน
- คีมถ่างปากตรงขนาดไม่น้อยกว่า 170 mm. จำนวน 1 อัน
- คีมหนีบ (หุบ) ปากตรงขนาดไม่น้อยกว่า 150 mm. จำนวน 1 อัน

รายการที่ 18 เลื่อยลันดาตัดไม้ จำนวน 1 อัน

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นเลื่อยลันดาตัดไม้ ใบเลื่อยทำจากเหล็ก High Steel Carbon อย่างดี ฟันเลื่อยผ่านการชุบแข็ง มีความทนทานต่องานหนัก

รายละเอียดทางเทคนิค

- ความยาวใบเลื่อยขนาดไม่น้อยกว่า 18 นิ้ว
- จำนวนฟัน (Teeth Per Inch) ไม่น้อยกว่า 7 ซี่ต่อนิ้ว

mm. ๑๐๐/๒๐๐
๑๐๐/๒๐๐

รายการที่ 19 เลื่อยมือดิ่งตัดไม้ จำนวน 1 อัน

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นเลื่อยสำหรับตัดกิ่งไม้ มีด้ามยาวทำด้วยเหล็กอย่างดี มีความทนทานต่อการใช้งาน

รายละเอียดทางเทคนิค

- ความยาวใบเลื่อยไม่น้อยกว่า 13 นิ้ว

รายการที่ 20 มีดพรั้าสำหรับตัดไม้ จำนวน 1 อัน

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นมีดพรั้าสำหรับตัดไม้ ทำด้วยเหล็กอย่างดี มีความแข็งแรงคมทนไม่ปิ่นง่าย

รายละเอียดทางเทคนิค

- ขนาดความยาวของใบมีด ไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว
- ความหนาสุดของสันมีดไม่น้อยกว่า 7 mm.
- ปลายใบมีดกว้างสุดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว
- ด้ามเป็นไม้ยาวไม่น้อยกว่า 9 นิ้ว
- ปอกด้ามเป็นเหล็กและมีแหวนรัด

รายการที่ 21 คีมล็อค (Vise Grip) แบบปากตรงและปากโค้ง จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นคีมล็อคแบบปากตรงและปากโค้ง เหมาะสำหรับการจับยึดวัตถุรูปทรงต่างๆ มีความแข็งแรงทนทานต่องานหนัก

รายละเอียดทางเทคนิค

- คีมล็อคปากตรง จำนวน 1 อัน
 - ขนาดความยาวของคีมไม่น้อยกว่า 250 mm.
 - ขนาดการอ้าปากจับ (Jaw Capacity) ไม่น้อยกว่า 40 mm.
- คีมล็อคปากโค้ง จำนวน 1 อัน
 - ขนาดความยาวของคีมไม่น้อยกว่า 250 mm.
 - ขนาดการอ้าปากจับ (Jaw Capacity) ไม่น้อยกว่า 47 mm.

รายการที่ 22 ประแจเลื่อน 8 และ 10 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นประแจเลื่อนผลิตจากเหล็ก CR-V (โครม-เวนเดียม) มีความแข็งแรงทนทานต่อการใช้งานหนัก

รายละเอียดทางเทคนิค

- ประแจเลื่อนมาตรฐาน ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 1 อัน
 - ขนาดความยาวรวมไม่น้อยกว่า 200 mm.
 - ขนาดการอ้าปากจับ (Jaw Capacity) ไม่น้อยกว่า 25 mm.
- ประแจเลื่อนมาตรฐาน ขนาด 10 นิ้ว จำนวน 1 อัน
 - ขนาดความยาวรวมไม่น้อยกว่า 250 mm.
 - ขนาดการอ้าปากจับ (Jaw Capacity) ไม่น้อยกว่า 31 mm.

ร.ท. ๑๖/๕๕
๑๖/๕๕

รายการที่ 23 สแตนคาร์ถยนต์ จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นสแตนคาร์ถยนต์แบบขาคว่ำมีหมุดล็อก 2 ชั้น มีความแข็งแรงทนทาน มีความปลอดภัยสูง

รายละเอียดทางเทคนิค

- สามารถรับน้ำหนักสูงสุด ไม่ต่ำกว่า 6 ตัน
- ความสูงต่ำสุด (Minimum Height) ไม่เกินกว่า 385 mm.
- ความสูงเมื่อยกสูงสุด (Maximum Height) ไม่ต่ำกว่า 600 mm.
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

รายการที่ 24 บี้มลมขนาด 2 แรงม้า จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป เป็นบี้มลมที่มีคุณภาพสูง เหมาะสำหรับใช้งานทั่วไป

รายละเอียดทางเทคนิค

- สามารถใช้กับไฟฟ้าขนาด 220 VAC. 1 Ph. 50 Hz.
- กำลังมอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 2 Hp
- ความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,800 RPM.
- ถังบรรจุลมขนาดไม่น้อยกว่า 24 ลิตร
- มีแรงดันลมสูงสุดไม่น้อยกว่า 7 bar
- มีอัตราการบี้มลมขนาดไม่น้อยกว่า 190 ลิตร/นาที
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

.....
๓๓-๑/๒๕
๖๕๐ ๒๐๑ ๒๒