



ประกาศกรมอู่ทหารเรือ

ที่ ๑๑ / งป.๒๕๕๕

เรื่อง สอบราคาซื้อ เครื่องเชื่อม MIG-แบบ INVERTER พร้อมอุปกรณ์ประกอบ

กรมอู่ทหารเรือ มีความประสงค์ที่จะสอบราคาซื้อ

เครื่องเชื่อม MIG-แบบ INVERTER พร้อมอุปกรณ์ประกอบ

จำนวน ๑ ชุดเครื่อง

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุงชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอู่ทหารเรือ ณ วันประกาศ สอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๓๑ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๕ (ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น.) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอู่ทหารเรือ และกำหนดเปิดซอง สอบราคา ในวันที่ ๑ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๕ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอู่ทหารเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๕

พลเรือตรี

(หม่อมหลวงอนุพนันท์ นาวรัตน์)

รองเจ้ากรมอู่ทหารเรือ ทำการแทน

เจ้ากรมอู่ทหารเรือ

รายละเอียด เงื่อนไข และข้อกำหนดต่อท้ายประกาศกรมอุทกหารเรือ ที่ _____

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ เครื่องเชื่อม MIG แบบ INVERTER พร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 1 ชุดเครื่อง

2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตามที่ทางราชการกำหนด และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากบริษัทผู้ผลิตหรือโรงงานผู้ผลิตในประเทศสหรัฐอเมริกา หรือประเทศแคนาดา หรือประเทศในกลุ่มสหภาพยุโรป หรือประเทศออสเตรเลีย หรือประเทศญี่ปุ่น

2.1.2 เป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน

2.2 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.2.1 ผู้เสนอราคาต้องระบุบริษัทผู้ผลิตหรือโรงงานผู้ผลิต และประเทศผู้ผลิต ของพัสดุที่เสนอขายให้ชัดเจน

2.2.2 ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ๆ ตลอดจนค่าขนส่งถึงและนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ตามที่ทางราชการกำหนด และค่าใช้จ่ายอื่นใดทั้งสิ้นทั้งปวงแล้ว โดยยกเว้นค่าอากรทางศุลกากรสำหรับรายการพัสดุที่นำเข้าไปในราชอาณาจักร โดยจะต้องเสนอราคาต่อหน่วย ราคารวม จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่มของราคารวม และราคารวมทั้งสิ้นของราคารวมและจำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม

2.2.3 ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเสียก็ได้แล้วแต่จะพิจารณา และให้ถือว่า การตัดสินใจของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ มิได้

2.3 หลักฐานประกอบการพิจารณาจัดซื้อ

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อก ที่ระบุตราอักษร รุ่น บริษัทผู้ผลิตหรือโรงงานผู้ผลิต และรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่เสนอขาย (ยกเว้นอุปกรณ์ประกอบ) ให้ตรงกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของสิ่งที่ต้องการซื้อตามข้อ 1. พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุสิ่งที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.3.2 ผู้เสนอราคาต้องระบุรายการอุปกรณ์ประกอบที่เสนอขายให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.3.3 รายละเอียดในใบเสนอราคาต้องตรงกับแค็ตตาล็อกตามข้อ 2.3.1 และรายการตามข้อ 2.3.2

2.3.4 หากผู้เสนอราคาไม่ดำเนินการ หรือดำเนินการไม่ถูกต้องครบถ้วนตามข้อ 2.3.1 ถึงข้อ 2.3.3 ทางราชการขอสงวนสิทธิที่จะไม่รับไว้พิจารณา ยกเว้นเพื่อประโยชน์ของทางราชการ

2.4 ข้อกำหนดในการส่งมอบ

2.4.1 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษา (Instruction Manual for Operating and Maintenance) ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.4.2 ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือรายการอะไหล่และอุปกรณ์ (Part List) (ถ้ามี) ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.5 การตรวจรับ

2.5.1 ผู้ขายต้องทดสอบหรือทดลองการใช้งานพัสดุที่ส่งมอบให้กับทางราชการ ต่อหน้าคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พร้อมทั้งส่งมอบบันทึกผลการทดสอบหรือทดลองให้กับคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ กรณีที่มีการวิเคราะห์หรือทดสอบหรือทดลองโดยใช้เครื่องมือและวิธีการของทางราชการ ผู้ขายต้องยอมรับผลการวิเคราะห์หรือทดสอบหรือทดลอง โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวงในการวิเคราะห์หรือทดสอบหรือทดลอง

/2.5.2 ถ้าปรากฏว่าพัสดุที่ผู้ขายส่งมอบ...

2.5.2 ถ้าปรากฏว่าพัสดุที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับของมัน ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายจะต้องรีบนำสิ่งของที่ถูกต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว

2.6 การรับประกัน

2.6.1 ผู้ขายต้องให้การรับประกันพัสดุตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต แต่ต้องไม่น้อยกว่า 365 วัน ในกรณีที่การรับประกันพัสดุตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตมากกว่า 365 วัน ผู้ขายต้องระบุจำนวนเวลาของการรับประกันให้ชัดเจน โดยการรับประกันให้นับจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับไว้ใช้ราชการเรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติภายในระยะเวลาประกัน ผู้ขายต้องมาดำเนินการภายใน 7 วัน หลังจากที่ได้รับแจ้งจากทางราชการโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในการซ่อมทำหากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้ราชการได้ภายใน 15 วัน ผู้ขายต้องนำพัสดุมายังทางราชการใช้ทดแทนพัสดุที่ชำรุด และ/หรือเสียหาย จนกว่าจะสามารถดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จ และสามารถใช้ราชการได้ดังเดิมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในกรณีที่ผู้ขายต้องจัดส่งพัสดุใหม่ทดแทนของเก่าที่ชำรุด และ/หรือเสียหายให้แก่ทางราชการ ให้ส่งพัสดุภายในเวลาที่กำหนดไว้ในข้อ 2.8 นับจากวันที่ได้รับแจ้งการชำรุด และ/หรือเสียหายจากทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น

2.6.2 ภายในระยะเวลาประกัน เมื่อผู้ขายได้รับแจ้งจากทางราชการว่าพัสดุนั้นเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ และผู้ขายไม่มาดำเนินการภายในระยะเวลาที่ทางราชการกำหนดไว้ตามข้อ 2.6.1 ทางราชการขอสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบริษัท/ห้าง/ร้าน หรือบุคคลอื่นมาทำการแก้ไข โดยผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

2.7 กำหนดยี่นราคา

ราคาที่เสนอขายต้องยี่นราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 120 วัน

2.8 การส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุที่เสนอขายที่ กองพัสดุช่าง อุททหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุททหารเรือ ตำบลแหลมฟ้าผ่า อำเภอพระสมุทรเจดีย์ จังหวัดสมุทรปราการภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ - ขาย กับทางราชการ เป็นต้นไป

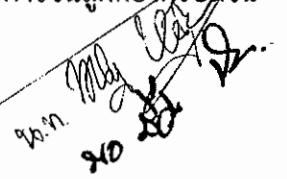
2.9 เงื่อนไขการชำระเงิน

2.9.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าพัสดุตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับพัสดุตามข้อ 2.5 ไว้โดยถูกต้องครบถ้วนแล้ว

2.9.2 การจ่ายเงินตามข้อ 2.9.1 ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงิน หรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

2.10 บทปรับ

หากพัสดุที่ส่งมอบไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับเป็นรายวันให้ผู้ซื้อ ในอัตราร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาพัสดูที่ยังไม่ได้ส่งมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำพัสดุมาส่งมอบให้แก่ทางราชการจนถูกต้องครบถ้วน

ร.ท. 
No. 19

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะต่อท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมเรือ ที่.....

สิ่งที่ต้องการซื้อ เครื่องเชื่อม MIG แบบ INVERTER พร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 1 ชุดเครื่อง

รายละเอียดโดยทั่วไป

เป็นเครื่องเชื่อมไฟฟ้า แบบ MIG (Metal Inert Gas Welding Machine) ชนิดอินเวอร์เตอร์ (Inverter) จ่ายกระแสไฟเชื่อมเป็นกระแสไฟฟ้าตรง (Direct Current, DC) ได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 300 Amp. และได้รับการรับรองตามมาตรฐาน มอก. หรือ IEC/EN

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า ประกอบด้วย ชุดแหล่งจ่ายกำลัง (Welding Power Source) ชุดป้อนลวดเชื่อม (Wire Feeder) และชุดปืนเชื่อมแบบ MIG ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ตราอักษรเดียวกันทั้งหมด

รายละเอียดทางเทคนิค

1. ตัวเครื่องเชื่อม มีคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

1.1 ชุดแหล่งจ่ายกำลัง (Welding Power Source)

- ใช้ได้กับระบบไฟฟ้า 380 VAC. 3 Ph. 50/60 Hz. พร้อมก็มีจุดเชื่อมต่อสายดินที่ตัวเครื่อง
- สามารถเชื่อมได้ทั้งแบบ Metal Inert Gas (MIG), Manual Metal Arc (MMA) และ Tungsten Inert Gas (TIG) Welding
- สำหรับการเชื่อมแบบ MIG มีกระแสไฟเชื่อม (Welding Current) สูงสุด ไม่น้อยกว่า 300 Amp. และแรงดันไฟฟ้าการเชื่อม (Welding Voltage) สูงสุด ไม่น้อยกว่า 35 VDC.
- มีค่า Duty Cycle Current ที่ร้อยละ 100 ไม่น้อยกว่า 300 Amp.
- มีค่า No Load Voltage หรือ Open Circuit Voltage ไม่เกิน 70 VDC.
- ค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์ (Power Factor) ไม่น้อยกว่า 0.8
- มีแผงควบคุม (Control Panel) ที่ตัวชุด สำหรับแสดงค่าการทำงาน ปรับแต่งกระแสไฟเชื่อม และเลือกวิธีการเชื่อม
- มีระบบป้องกันการใช้งานเกินภาระ (Overload Protection)
- ระดับมาตรฐานของฉนวน (Insulation class) ไม่ต่ำกว่า Class H และมีมาตรฐานการป้องกัน (Degree of Protection) ไม่ต่ำกว่า IP 23
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

1.2 ชุดป้อนลวดเชื่อม (Wire Feeder)

- ชุดป้อนลวดเชื่อมแยกเป็นอิสระจากชุดแหล่งจ่ายกำลัง
- ค่าแรงดันไฟฟ้าทำงาน (Working Voltage) ไม่น้อยกว่า 50 VDC.
- ใช้กำลังไฟฟ้า (Rated Power) ไม่เกิน 120 Watts
- มีชุดลูกกลิ้งขับเคลื่อน เป็นแบบ 4-Roll หรือดีกว่า
- ความเร็วสูงสุดในการป้อนลวดเชื่อม ไม่น้อยกว่า 18 เมตรต่อนาที
- ใช้ได้กับลวดเชื่อมเหล็ก (Fe) ลวดเชื่อมสแตนเลส (Ss) ลวดเชื่อมอลูมิเนียม (Al) และลวดเชื่อมคอร์ไว (Cored Wire)
- มีแผงควบคุม (Control Panel) ที่ตัวชุด สำหรับแสดงค่าการทำงาน ปรับแต่งกระแสไฟเชื่อม และเลือกวิธีการเชื่อม โดยมีจอแสดงผลแบบดิจิทัล (Digital Display)

- มีระบบ Pulsed MIG Welding
- มีระบบตรวจสอบการไหลของก๊าซ (Gas Flow Test)
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต (ถ้ามี)

1.3 ชุดปืนเชื่อมแบบ MIG

- รองรับกระแสไฟเชื่อม (Welding Current) สูงสุด ได้ไม่น้อยกว่า 300 Amp.
- มีค่า Duty Cycle Current ที่ร้อยละ 35 ไม่น้อยกว่า 300 Amp.
- มีชุดปรับกระแสไฟเชื่อมที่ตัวปืน
- ใช้ได้กับลวดเติม (Filler Wires) ขนาด 0.8 – 1.6 มิลลิเมตร
- ความยาวของสายปืนเชื่อม ไม่น้อยกว่า 4 เมตร
- อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต (ถ้ามี)

2. อุปกรณ์ประกอบ อย่างน้อยต้องประกอบด้วย

- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| - สายเชื่อมพร้อมคีมจับลวดเชื่อม ขนาดไม่น้อยกว่า 300 แอมป์ ยาวไม่น้อยกว่า 10 เมตร | จำนวน 1 เส้น |
| - สายดินพร้อมคีมจับสายดิน ขนาดไม่น้อยกว่า 300 แอมป์ ยาวไม่น้อยกว่า 10 เมตร | จำนวน 1 เส้น |
| - ท่อแก๊ส CO ₂ พร้อมบรรจุแก๊ส CO ₂ ไม่น้อยกว่า 20 กิโลกรัม พร้อมเกจวัดกำลังดัน | จำนวน 1 ชุด |
| - รถเข็นบรรจุทุกเครื่องเชื่อมและท่อแก๊ส | จำนวน 1 คัน |
| - หน้ากากปรับความไวแสงอัตโนมัติ ชนิดสวมหัว สามารถปรับความเข้มของแสงได้ | จำนวน 1 อัน |
| - ถุงมือหนัง | จำนวน 1 คู่ |
| - ชุดเชื่อม พร้อมปลอกแขน | จำนวน 1 ชุด |
| - ค้อนเคาะ และแปรงลวด | อย่างละ 1 อัน |
| - Teflon Liner ยาวไม่น้อยกว่า 4 เมตร สำหรับ Aluminum Wire | จำนวน 1 เส้น |
| - Contact Tip ขนาด 1.2 มิลลิเมตร | จำนวน 10 อัน |
| - Gas Nozzle | จำนวน 5 อัน |
| - Insulating Ring | จำนวน 5 อัน |

น.ท. *[Signature]*