



ประกาศกรมอุทหาเรือ

ที่ ๗๔/งป.๒๕๕๖

เรื่อง สอบราคาซื้อ เครื่องกลึงประเภท Center Lathe.....

กรมอุทหาเรือ มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อ


- เครื่องกลึงประเภท Center Lathe.....

จำนวน ๔ ชุดเครื่อง.....

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุในการสอบราคาซื้อดังกล่าว
 ๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
 ๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
 ๔. ไม่เป็นผู้ที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่กรมอุทหาเรือ ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้ที่กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้
 ๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
 ๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับกรมอุทหาเรือ ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
 ๗. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้
- กำหนดยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๒๒ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๖ (ภายในเวลา ๑๕.๐๐ น.) ณ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรือ และกำหนดเปิดซองสอบราคา ในวันที่ ๒๒ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๖ ตั้งแต่เวลา ๑๓.๐๐ น. เป็นต้นไป หลังจากปิดประกาศรายชื่อผู้เสนอราคาที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกแล้ว
- ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกจัดหา ศูนย์พัสดุช่าง กรมอุทหาเรือ ตั้งแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๒๔๗๕ ๔๒๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๖

พลเรือโท 
(มานิตย์ สุนนาด้า)
เจ้ากรมอุทหาเรือ

รายละเอียด เงื่อนไข และข้อกำหนดต่อท้ายประกาศกรมอุทกหารเรือที่...

1. สิ่งที่ต้องการซื้อ เครื่องกลึงประเภท Center Lathe จำนวน 4 ชุดเครื่อง

2. เงื่อนไขและข้อกำหนด

2.1 ข้อกำหนดความต้องการ

2.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์ตามรายละเอียดที่ทางราชการกำหนดและเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากประเทศสหรัฐอเมริกา สหภาพยุโรป ออสเตรเลีย หรือญี่ปุ่น

2.1.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองการผลิตตามมาตรฐาน CE

2.1.3 เป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน

2.2 คุณสมบัติผู้เสนอราคา

2.2.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อครั้งนี้

2.2.2 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้ติดบุคคล หรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

2.2.3 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

2.2.4 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

2.2.5 ผู้เสนอราคาที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

2.2.6 ผู้เสนอราคาที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

2.2.7 ผู้เสนอราคาที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

2.2.8 ผู้เสนอราคาต้องเป็นบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตอย่างเป็นทางการ หรือบริษัทที่ได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศอย่างเป็นทางการ

2.3 ข้อกำหนดในการเสนอราคา

2.3.1 ผู้เสนอราคาต้องระบุตราอักษร รุ่น บริษัทผู้ผลิต และประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจนทุกรายการ

2.3.2 ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ๆ ตลอดจนค่าขนส่งถึงและนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ตามที่ทางราชการกำหนด และค่าใช้จ่ายอื่นใดทั้งสิ้นทั้งปวงแล้วโดยยกเว้นค่าอากรทางศุลกากรสำหรับรายการพัสดุนำเข้าในราชอาณาจักร

2.3.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอราคาต่อหน่วย ราคารวมแต่ละรายการ ภาษีมูลค่าเพิ่ม และราคารวมทั้งสิ้น

2.3.4 ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเลยก็ได้แล้วแต่จะพิจารณาและให้ถือว่า การตัดสินใจของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ มิได้

2.4 หลักฐานประกอบการพิจารณา

2.4.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกที่ระบุตราอักษร รุ่น และพร้อมแสดงรายละเอียดคุณลักษณะของสิ่งของที่เสนอขาย ให้ตรงตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของสิ่งที่ต้องการซื้อตามข้อ 1. พร้อมทั้งทำเครื่องหมายระบุสิ่งของที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา ยกเว้นรายการอุปกรณ์

2.4.2 รายละเอียดในใบเสนอราคาต้องตรงกับแค็ตตาล็อกและรายละเอียดคุณลักษณะฯ ตามข้อ 2.4.1

2.4.3 ผู้เสนอราคาต้องระบุรายละเอียดของรายการอุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต ตามหัวข้อในรายละเอียดทางเทคนิคมาพร้อมกับใบเสนอราคา

2.4.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารที่ระบุมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ตามที่ผู้เสนอราคาอ้างถึง

2.4.5 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ตามข้อ 2.2.8

2.4.6 หากผู้เสนอราคาไม่ดำเนินการ หรือดำเนินการไม่ถูกต้องครบถ้วนตามข้อ 2.4.1 - 2.4.5 ทางราชการขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับไว้พิจารณาจนกว่าจะเพื่อประโยชน์ของทางราชการ

2.5 ข้อกำหนดในการส่งมอบ

2.5.1 กรณีเป็นพัสดุที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ ผู้ขายต้องนำเอกสารใบนำเข้าสินค้า (Import Entry) ใบกำกับสินค้า (Invoice) มาแสดงต่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พร้อมกับมอบสำเนาเอกสารดังกล่าวให้กับทางราชการไว้เป็นหลักฐาน

2.5.2 ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษา (Instruction Manual for Operating and Maintenance) ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.5.3 ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบหนังสือรายการอะไหล่และอุปกรณ์ (Part List) (ถ้ามี) ให้ทางราชการในวันส่งมอบ จำนวน 4 ชุด/ชุดเครื่อง

2.6 การตรวจรับ

2.6.1 ผู้เสนอราคาต้องทดสอบหรือทดลองการใช้งานสิ่งของที่ส่งมอบให้กับทางราชการต่อหน้าคณะกรรมการตรวจรับ รวมทั้งส่งมอบบันทึกผลการทดสอบหรือทดลองให้กับคณะกรรมการตรวจรับกรณีที่มีการวิเคราะห์ทดสอบหรือทดลองโดยใช้เครื่องมือ และวิธีการของทางราชการ ผู้เสนอราคาต้องยอมรับผลการวิเคราะห์ทดสอบหรือทดลองของทางราชการ โดยผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวงในการตรวจวิเคราะห์ ทดสอบหรือทดลอง

2.6.2 ถ้าปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้เสนอราคาส่งมอบไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้เสนอราคาจะต้องรับนำสิ่งของที่ถูกต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว

2.7 การรับประกัน

2.7.1 ผู้เสนอราคาต้องให้การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตแต่ต้องไม่น้อยกว่า 365 วัน ในกรณีที่การรับประกันสิ่งของตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตมากกว่า 365 วัน ผู้เสนอราคาต้องระบุจำนวนเวลาของการรับประกันมาด้วยโดยการรับประกันให้นับจากวันที่ผู้เสนอราคาได้ติดตั้งสิ่งของที่เสนอขายให้แก่ทางราชการและผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการตรวจรับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ ผู้เสนอราคาต้องรับมาดำเนินการภายใน 7 วัน หลังจากที่ได้รับแจ้งจากทางราชการโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในการซ่อมทำหากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ภายใน 15 วันผู้เสนอราคาต้องนำสิ่งของหรืออุปกรณ์ มาให้ทางราชการใช้ทดแทนสิ่งของหรืออุปกรณ์ที่ชำรุดและ/หรือเสียหาย จนกว่าจะสามารถดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จ และสามารถใช้งานได้ดังเดิมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น ในกรณีที่ผู้เสนอราคาต้องจัดส่งของใหม่ทดแทนของเก่าที่ชำรุดและ/หรือเสียหายให้แก่ทางราชการ ให้ส่งของภายใน 120 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งการชำรุด และ/หรือเสียหายจากทางราชการโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใด ๆ ทั้งสิ้น

2.7.2 ภายในระยะเวลาการรับประกัน เมื่อผู้เสนอราคาได้รับแจ้งจากทางราชการว่าสิ่งของนั้นเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ และผู้เสนอราคาไม่มาดำเนินการภายในระยะเวลาที่ทางราชการกำหนดไว้ตามข้อ 2.7.1 ทางราชการสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบริษัท/ห้าง/ร้าน หรือบุคคลอื่น มาทำการแก้ไขโดยผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๑๖.๒๖
๑๖.๒๖

2.8 การกำหนดยื่นราคา

ราคาที่เสนอขายต้องยื่นราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 90 วัน

2.9 การส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุ ที่เสนอขายตามข้อ 1. ณ แผนกช่างปรับช่างกลึง ฝ่ายบริการ โรงเรียนนายเรือ จ.สมุทรปราการ ให้เสร็จสิ้นภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ - ขาย กับทางราชการเป็นต้นไป

2.10 การติดตั้งพัสดุ

ผู้เสนอราคาต้องจัดส่งเจ้าหน้าที่ทางเทคนิคมาดำเนินการติดตั้งพัสดุตามรายการสิ่งของที่เสนอขายให้แก่ทางราชการ ณ แผนกช่างปรับช่างกลึง ฝ่ายบริการ โรงเรียนนายเรือ พร้อมทดสอบการทำงานของพัสดุ ให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี และ ทดลองผลิตชิ้นงานตามที่ทางราชการต้องการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

2.11 การฝึกอบรม

ผู้เสนอราคาต้องส่งเจ้าหน้าที่ทางเทคนิคมาทำการฝึกอบรมการใช้เครื่องตามรายการสิ่งของที่เสนอขายให้แก่ทางราชการเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 วัน ณ แผนกช่างปรับช่างกลึง ฝ่ายบริการ โรงเรียนนายเรือ ภายใน 3 วัน นับถัดจากวันที่ได้ติดตั้งพัสดุ ตามรายการสิ่งของที่เสนอขายให้แก่ทางราชการเสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

2.12 เงื่อนไขการชำระเงิน

2.12.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1. ให้แก่ผู้เสนอราคา เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของตามไว้โดยครบถ้วนแล้ว

2.12.2 การจ่ายเงินตามข้อ 2.12.1 ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้เสนอราคาโดยตรง ทั้งนี้ ผู้เสนอราคาคงเป็นผู้รับภาระเงิน หรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

2.13 บทปรับ

หากสินค้าที่ส่งมอบ ไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้เสนอราคาต้องชำระค่าปรับ เป็นรายวันให้แก่ผู้ซื้อ เป็นเงินจำนวนร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบนับถัดจากวันที่ครบกำหนดตามสัญญาที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้เสนอราคาได้นำสินค้ามาส่งมอบแก่ทางราชการจนถูกต้องครบถ้วน

๓๓.๑.๕๖๗
๔๓.๑.๕๖๗

.....

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะต่อท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมเรือที่...

สิ่งที่ต้องการซื้อ เครื่องกลึงประเภท Center Lathe จำนวน 4 ชุดเครื่อง

รายละเอียดทั่วไป

- เป็นเครื่องกลึงโลหะชนิดตั้งพื้น (Centre Lathe) ที่ได้มาตรฐาน DIN หรือ BS
- โครงสร้างหลักทำด้วยเหล็กหล่อหรือเหล็กหล่อเหนียวคุณภาพสูง
- ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับที่ทำด้วยเหล็กหล่อหรือโลหะแผ่นที่สามารถรองรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนในขณะที่ใช้งาน
- แท่นวางเลื่อน (Guide ways) ผ่านการชุบแข็งและเจียรระไนเป็นอย่างดี
- ชุดเฟืองของระบบส่งกำลังผ่านกรรมวิธีการชุบแข็ง
- มีระบบการหล่อลื่นอัตโนมัติภายในชุดแท่นหัวเครื่อง (Head Stock)
- กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริกและระบบอังกฤษ
- มีชุดส่องสว่างพร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- มีชุดหล่อเย็นแบบ Coolant Pump Motor พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- มีชุดก้านหลังเครื่อง
- อุปกรณ์ทุกชิ้นเมื่อประกอบเข้ากับเครื่องแล้วจะต้องสามารถใช้งานได้ดี

รายละเอียดทางเทคนิค

- มอเตอร์ (Motors)
 - สามารถใช้ได้กับระบบไฟฟ้า 380 VAC. 3 Ph. 50 Hz.
 - กำลังขับของมอเตอร์ (Main Motor Power) ขนาดไม่น้อยกว่า 2.2 kW
- ขนาดของเครื่องกลึง (Capacity)
 - ความสูงของศูนย์เหนือแท่น (Centre Height) มีขนาดไม่น้อยกว่า 160 mm.
 - ระยะห่างระหว่างศูนย์หัวและศูนย์ท้าย (Center Distance) ไม่น้อยกว่า 740 mm. และไม่เกินกว่า 1,200 mm.
 - ความกว้างของ Bed มีขนาดไม่น้อยกว่า 200 mm.
 - ระยะเหวี่ยงเหนือแท่นเครื่อง (Swing Over Bed) ไม่น้อยกว่า 320 mm.
- หัวเครื่องกลึง (HeadStock)
 - รูเพลลาแกนหัวเครื่อง (Main Spindle Bore) มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 32 mm.
 - Spindle Nose Drive เป็นไปตามมาตรฐาน DIN 55027
 - Spindle Taper มีขนาด Morse Taper No. ไม่น้อยกว่า 4.0
 - ระบบเปลี่ยนค่าความเร็วรอบเพลลางาน (No. of Speed) ใช้ระบบเฟืองเปลี่ยนความเร็วรอบได้ไม่น้อยกว่า 9 ชั้น
 - ชั้นความเร็วรอบขั้นต่ำสุดไม่เกิน 85 RPM และชั้นความเร็วรอบชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,000 RPM
- ยันศูนย์ท้าย (Tailstock)
 - Tailstock Taper มีขนาด Morse Taper No. 3
 - Tailstock Travel มีขนาด ไม่น้อยกว่า 85 mm.

○ ระบบป้อน (Threads and Feeds)

- สามารถทำเกลียว Metric Threads, Whitworth Threads , Modular Threads และ Diametrical Pitch Threads ได้
- Longitudinal Feed Range ไม่น้อยกว่า 44 ชั้น โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่เกิน 0.05 mm. และความละเอียดสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.70 mm.
- Cross Feed Range ไม่น้อยกว่า 44 ชั้น โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่เกิน 0.03 mm. และความละเอียดสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.35 mm.
- สามารถกลึงเกลียวระบบ Metric Threads ได้โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่เกิน 0.5 mm. และความละเอียดสูงสุดไม่น้อยกว่า 6 mm.
- สามารถกลึงเกลียวระบบ Whitworth Threads ได้โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่เกิน 4 tpi. และความละเอียดสูงสุดไม่น้อยกว่า 60 tpi.
- สามารถกลึงเกลียวระบบ Modular Threads ได้โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่เกิน 0.3 mod. และความละเอียดสูงสุดไม่น้อยกว่า 1.7 mod.
- สามารถกลึงเกลียวระบบ Diametrical Pitch Threads ได้โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่เกิน 8 Dp. และความละเอียดสูงสุดของฟันเกลียวไม่น้อยกว่า 70 Dp.

○ อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

อุปกรณ์ประกอบ (ต่อชุดเครื่อง)

- | | |
|---|--------------|
| - ชุดจับมีด (Tool Post) สำหรับจับมีด 4 ตำแหน่ง | จำนวน 1 ชุด |
| - หัวจับ 3 จับ ฟันพร้อม (Universal 3 Jaws Chuck) | จำนวน 1 ชุด |
| - หัวจับ 4 จับ ฟันอิสระ (Independent 4 Jaws Chuck) | จำนวน 1 ชุด |
| - ยันศูนย์เป็น (Revolving Center) ขนาด Morse Taper No. 3 พร้อมปลอกสวม | จำนวน 1 ชุด |
| - ยันศูนย์ตาย (Dead Center) ขนาด Morse Taper No. 3 พร้อมปลอกสวม | จำนวน 1 ชุด |
| - หน้างานพา | จำนวน 1 ชุด |
| - ชุดหัวจับดอกสว่านขนาด Morse Taper No. 3 | จำนวน 1 ชุด |
| - มีดกลึงสี่เหลี่ยมชุบแข็งจำนวน 5 ขนาด | ขนาดละ 5 อัน |
| - กล่องเครื่องมือพร้อมอุปกรณ์เครื่องมือประจำเครื่อง | จำนวน 1 ชุด |
| - อุปกรณ์ทุกชิ้นเมื่อประกอบเข้ากับเครื่องแล้วจะต้องสามารถใช้งานได้ | |
| - อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต | |

ศก.

4.๓.