

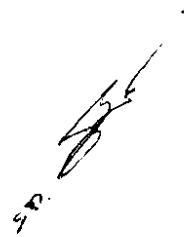
รายละเอียด เงื่อนไข และข้อกำหนดต่อท้ายประกาศกรมอุทการเรือ ที่.....

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่ไม่ใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อวัสดุหมดเปลืองงานตัวเรือ
หน่วยงานเจ้าของโครงการ กรมอุทการเรือ
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรร ๑๔๑,๒๔๐.๐๐ บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) **29 ก.ค. 2558**
เป็นเงิน ๑๔๑,๒๔๐.๐๐ บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ตามบัญชีที่แนบ
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๔.๑ บริษัท อาร์ พี เอส ซัพพลาย จำกัด
 - ๔.๒ บริษัท บวรกิจแมชชีนทูลส์ จำกัด
 - ๔.๓ -
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - ๕.๑ นาวาเอก วิโรจน์ นิลพงษ์
 - ๕.๒ นาวาเอก พิระพงษ์ หับแย้ม

.....



ประมาณการจัดซื้อวัสดุหมดเปลืองงานตัวเรือ

บัญชีประมาณการ


แผนก กองแผนและประมาณการช่าง อุทหาเรือธนบุรี

ที่ประมาณการ /58

งาน การสร้างเรือตรวจการณ์ปืน

ผู้ประมาณการ น.อ.พีระพงษ์ ทับแย้ม

วันที่ ๗๐ ก.ค.58

ผู้ตรวจ น.อ. 

ที่	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคา/หน่วย (บาท)	ราคารวม (บาท)	รายละเอียด คุณสมบัติเฉพาะ
1	ลวดเชื่อมอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง1.2มม.ขนาด บรรจุรณละไม่ น้อยกว่า 12 ปอนด์	400	ปอนด์	150.00	60,000.00	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง1.2 มม ขนาดบรรจุรณละไม่ น้อย กว่า 12 ปอนด์ AWS A5.10.99 ER5356 หรือ ER 5183 ชนิด บรรจุรณ ใช้ในกรรมวิธีการเชื่อมแบบ GAS METAL ARC WELDING (GMAW)
2	ลวดเชื่อมอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง1.0มม. ขนาดบรรจุรณละไม่ น้อยกว่า 12 ปอนด์	300	ปอนด์	240.00	72,000.00	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง1.0 มม ขนาดบรรจุรณละไม่ น้อยกว่า 12 ปอนด์ AWS A5.10.99 ER5356 หรือ ER 5183 ชนิดบรรจุ รณ ใช้ในกรรมวิธีการเชื่อมแบบ GAS METAL ARC WELDING
			รวมเป็นเงิน		132,000.00	
			VAT 7%		9,240.00	
			รวมเป็นเงินทั้งสิ้น		141,240.00	

ตรวจถูกต้อง

น.อ. 

(วิโรจน์ นิลพงษ์)

ผอ.กน.อธบ.อร.

๗๐ ก.ค. 58

