



4.2 ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ๆ ตลอดจนค่าขนส่งถึงและนำเข้าเก็บ ณ สถานที่ตามที่ทางราชการกำหนด และค่าใช้จ่ายอื่นใดทั้งสิ้นทั้งปวงแล้ว รวมทั้งค่าอากรทางศุลกากรสำหรับรายการพัสดุที่นำเข้าไปในราชอาณาจักร

4.3 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคา ดังนี้

4.3.1 ค่าพัสดุอุปกรณ์ โดยแยกราคาต่อหน่วย และราคารวมของแต่ละรายการ

4.3.2 ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ (ถ้ามี)

4.3.3 ค่าใช้จ่ายอื่น ๆ (ถ้ามี)

4.3.4 ราคารวมตามข้อ 4.3.1 4.3.2 และ 4.3.3

4.3.5 จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่มของราคารวมตามข้อ 4.3.4

4.3.6 ราคารวมทั้งสิ้นของข้อ 4.3.4 และข้อ 4.3.5

4.4 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาครบทุกรายการทางราชการจะไม่แยกซื้อ โดยพิจารณาจัดซื้อจากผู้เสนอราคา ซึ่งดำเนินการถูกต้องตามที่ทางราชการกำหนด

4.5 ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับราคาใดราคาหนึ่ง หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ หรืออาจยกเลิกโดยไม่พิจารณาจัดหาเลยก็ได้แล้วแต่จะพิจารณา และให้ถือว่าการตัดสินใจของทางราชการเป็นเด็ดขาด ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ มิได้

## 5. หลักฐานประกอบการพิจารณา

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกไว้นอกซองใบเสนอราคาเป็น 2 ส่วน คือ

5.1 ส่วนที่ 1 อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(1) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(ข) บริษัทจำกัด หรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(2) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่ไม่ใช่นิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้ยื่นข้อเสนอ สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่ได้ถือสัญชาติไทย พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(3) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี

(4) สำเนาหนังสือรับรองตราประทับที่มีผลบังคับใช้ในปีปัจจุบัน สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ หรือสำเนาใบสำคัญแสดงการจดทะเบียนห้างหุ้นส่วนบริษัท และสำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง ยกเว้นกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่ไม่ใช่นิติบุคคล

(5) บัญชีเอกสารส่วนที่ 1 ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

5.2 ส่วนที่ 2 อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

5.2.1 สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ หรือสำเนาใบสำคัญแสดงการจดทะเบียนห้างหุ้นส่วนบริษัท และสำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม สำเนาหนังสือรับรองตราประทับ (ถ้ามี) ที่มีผลบังคับใช้ในปีปัจจุบัน พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง ยกเว้นกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่ไม่ใช่นิติบุคคล



5.2.2 แคล์คูล่าชั่น และหรือแบบรูป รายละเอียด คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ ซึ่งจัดทำโดยบริษัทผู้ผลิต หรือสาขาของบริษัทผู้ผลิต ที่แสดงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่เสนอขาย ที่ตรงกับรายละเอียด คุณลักษณะเฉพาะที่เสนอตามข้อ 3 พร้อมทั้ง ทำเครื่องหมายแสดงรายละเอียด คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ ตามที่ทางราชการต้องการให้ชัดเจน เสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา กรณีที่รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ พัสดุที่ทางราชการกำหนด ไม่ปรากฏในแคล์คูล่าชั่น ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีหนังสือรับรองจากบริษัทผู้ผลิตหรือ สาขาของบริษัทผู้ผลิต รับรองว่ามีคุณลักษณะเฉพาะตามที่ทางราชการกำหนด

5.2.3 หนังสือมอบอำนาจซึ่งปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มอบ อำนาจ และผู้รับมอบอำนาจ ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นทำการแทน

5.2.4 สำเนาเอกสารแสดงคุณสมบัติของผู้เสนอราคา ตามข้อ 2.10

5.2.5 บัญชีเอกสารส่วนที่ 2 ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย อิเล็กทรอนิกส์ โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

5.3 หากผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีเอกสารหลักฐานประกอบการพิจารณาที่ถูกต้องครบถ้วน ตามข้อ 5.1 ถึงข้อ 5.2 ทาง ราชการขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับไว้พิจารณา ยกเว้นเพื่อประโยชน์ของทางราชการ

## 6. การกำหนดยื่นราคา

ราคาที่เสนอขายต้องยื่นราคาอยู่ได้ไม่น้อยกว่า 120 วัน นับแต่วันเสนอราคา

## 7. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอ จะพิจารณาคัดเลือกโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา คณะกรรมการพิจารณาผลการ ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จะจัดพิมพ์ใบเสนอราคาและเอกสารการเสนอราคาของผู้ยื่นข้อเสนอทุกรายจาก ระบบประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยจะคัดเลือกผู้ที่เสนอราคาต่ำสุดเป็นผู้ชนะการเสนอราคา ภายหลังจาก ตรวจสอบการมีผลประโยชน์ร่วมกัน คุณสมบัติผู้ยื่นข้อเสนอ และคุณสมบัติด้านเทคนิคตามลำดับ

### 7.1 การตรวจสอบการมีผลประโยชน์ร่วมกัน

ทางราชการจะดำเนินการตรวจสอบการมีผลประโยชน์ร่วมกันจากเอกสารหลักฐานของผู้ยื่นข้อเสนอ ทุกรายหากปรากฏว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเป็นผู้มีส่วนได้เสียไม่ว่าโดยทางตรงหรือทางอ้อมในกิจการของบุคคล ธรรมดาหรือนิติบุคคลอื่นที่เข้าเสนอราคาหรือเข้ายื่นข้อเสนอต่อหน่วยงานของรัฐนั้นในคราวเดียวกัน ทางราชการจะไม่รับพิจารณาข้อเสนอทางด้านเทคนิคและข้อเสนอทางด้านราคารายนั้นต่อไป การตัดสินของ ทางราชการถือเป็นที่สุด

### 7.2 การตรวจสอบคุณสมบัติ

ทางราชการจะดำเนินการตรวจสอบคุณสมบัติเอกสารหลักฐานของผู้ยื่นข้อเสนอทุกรายหากปรากฏว่า ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ครบถ้วน และเสนอเอกสารหลักฐานไม่ถูกต้องตรงตามที่ทางราชการกำหนด ทางราชการจะไม่รับพิจารณาข้อเสนอทางด้านเทคนิคและข้อเสนอทางด้านราคารายนั้นต่อไป การตัดสินของ ทางราชการถือเป็นที่สุด

### 7.3 การพิจารณาข้อเสนอทางด้านเทคนิค

7.3.1 ทางราชการจะพิจารณาข้อเสนอทางด้านเทคนิคที่เสนอถูกต้อง และตรงตามความต้องการของ ทางราชการตามที่กำหนด

7.3.2 ทางราชการจะไม่รับพิจารณาข้อเสนอทางด้านเทคนิคที่ไม่ตรงตามความต้องการของทางราชการ และจะไม่รับพิจารณาข้อเสนอทางด้านราคารายนั้นต่อไป การตัดสินของทางราชการถือเป็นที่สุด

### 7.4 การพิจารณาด้านราคา

ทางราชการจะตรวจสอบและพิจารณาเปรียบเทียบข้อเสนอด้านราคาของผู้ยื่นข้อเสนอทุกรายที่ผ่าน การพิจารณา ตามข้อ 7.1 7.2 และ 7.3 ตามลำดับขั้นตอนดังนี้

7.4.1 จะพิจารณาคัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอราคาครบถ้วนและเสนอราคารวมต่ำสุด

๗๗๐.๑๖๖๖๖๖๖๖

/7.4.2 ทางราชการ...

7.4.2 ทางราชการจะเรียกผู้ยื่นข้อเสนอ ตามข้อ 7.4.1 มาต่อรองราคา หากต่อรองแล้วราคาอยู่ในวงเงินที่จัดซื้อ ทางราชการจะคัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายดังกล่าวเป็นผู้ชนะ

7.4.3 กรณีผู้ยื่นข้อเสนอรายที่ราคาต่ำสุดไม่ยอมลดราคา หรือยอมลดราคาจนถึงที่สุดแล้วแต่ราคาลดลงยังสูงกว่าวงเงินที่จัดซื้อ คณะกรรมการฯ จะเรียกผู้ยื่นข้อเสนอทุกรายที่ผ่านการพิจารณาตามข้อ 7.1 7.2 และ 7.3 มาเสนอราคาใหม่พร้อมกันและจะคัดเลือกตามลำดับขั้นตอนดังนี้

7.4.3.1 ทางราชการจะคัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายที่ราคาต่ำสุด ที่เสนอราคาอยู่ในวงเงินที่จะจัดซื้อเป็นผู้ชนะหากรายใดไม่มายื่นซองให้ถือว่ารายนั้นยื่นราคาตามที่เสนอไว้เดิม

7.4.3.2 กรณีผู้ยื่นข้อเสนอรายที่ราคาต่ำสุดเสนอราคาสูงกว่าวงเงินที่จะจัดซื้อหากพิจารณาแล้วเป็นราคาที่เหมาะสมและทางราชการมีงบประมาณสนับสนุนเพิ่มเติมจะคัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายดังกล่าวเป็นผู้ชนะ

7.5 เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาตัดสินคัดเลือก คณะกรรมการฯ มีสิทธิ์ให้ผู้ยื่นข้อเสนอชี้แจงข้อเท็จจริงสภาพ ฐานะ หรือข้อเท็จจริงอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับผู้ยื่นข้อเสนอได้ โดยทางราชการสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับราคาหรือไม่ทำสัญญา หากหลักฐานดังกล่าวไม่มีความเหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง

7.6 ทางราชการสงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาราคาของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่การผ่อนผันในกรณีดังต่อไปนี้

7.6.1 ไม่ปรากฏชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นในบัญชีผู้รับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

7.6.2 ไม่กรอกชื่อนิติบุคคล (บุคคลธรรมดา) หรือลงลายมือชื่อผู้ยื่นข้อเสนออย่างหนึ่งอย่างใด หรือทั้งหมด ในใบเสนอราคา

7.6.3 เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น

7.6.4 ราคาที่เสนอมีการขูดลบ ตก เต็ม แก้ไข เปลี่ยนแปลง โดยผู้ยื่นข้อเสนอมิได้ลงลายมือชื่อพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) กำกับไว้

#### 8. กำหนดส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบเครื่องกลึงโลหะจำนวน 2 รายการ พร้อมติดตั้งและทดสอบทดลองเครื่องกลึงโลหะจำนวน 2 รายการ ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขายกับทางราชการ

8.1 รายการที่ 1 เครื่องกลึงขนาด 6 ฟุต ขนาดปากก้าจับ 8 นิ้ว จำนวน 1 เครื่อง ณ โรงงานเครื่องกล กองโรงงาน อุทธารเรือธนบุรี กรมอุทธารเรือ ถนนอรุณอมรินทร์ เขตบางกอกน้อย กรุงเทพมหานคร

8.2 รายการที่ 2 เครื่องกลึงชนิดแท่นระยะกลึง 1 เมตร ความเร็วไม่น้อยกว่า 1,400 รอบ/นาที จำนวน 1 เครื่อง ณ กองโรงงาน กรมการขนส่งทหารเรือ ถนนอิสรภาพ แขวงบ้านช่างหล่อ เขตบางกอกน้อย กรุงเทพมหานคร

#### 9. ข้อกำหนดในการส่งมอบ

9.1 ผู้ขายต้องส่งมอบเครื่องกลึงโลหะจำนวน 2 รายการ ซึ่งมีรายละเอียด เงื่อนไข ข้อกำหนด และคุณลักษณะเฉพาะตามที่ทางราชการกำหนด

9.2 ในกรณีเป็นพัสดุที่ผู้ขายนำเข้าจากต่างประเทศ ผู้ขายต้องนำเอกสารใบนำเข้าสินค้า (Import Entry) และใบกำกับสินค้า (Invoice) ที่มีรายละเอียด/ข้อมูลครบถ้วน แสดงราคาปรากฏ และได้รับการรับรองสำเนาถูกต้องจากหน่วยงานของทางราชการที่รับผิดชอบ มาแสดงต่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ และมอบสำเนาเอกสารดังกล่าวให้กับทางราชการไว้เป็นหลักฐานในวันตรวจรับพัสดุนั้นๆ

9.3 ในกรณีที่ราคาขายตามสัญญาซื้อขายที่ทำได้กับทางราชการ มีมูลค่าสูงกว่าราคาสินค้าตามใบกำกับสินค้า (Invoice) ในข้อ 9.2 เกินกว่าร้อยละ 72.27 ผู้ขายต้องทำหนังสือชี้แจงเหตุผลในการเสนอราคาขายตามสัญญาซื้อขายที่ทำได้กับทางราชการมาเสนอต่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

9.4 ผู้ขายต้องส่งมอบเอกสารต่างๆ ของเครื่องกลึงโลหะ ฉบับภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวนรายการละ 4 ชุด มาพร้อมกับพัสดุที่ส่งมอบ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น ดังรายการต่อไปนี้

9.4.1 หนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา (Instruction Manual for Operating and Maintenance)

9.4.2 หนังสือรายการอะไหล่และอุปกรณ์ (Part Lists)

ช.อ. ๒๒๒๒

9.4.3 เอกสารระบบซ่อมบำรุงตามแผน Planned Maintenance System)

9.4.4 บันทึกผลการทดสอบทดลองตามข้อ 10.1

9.4.5 เอกสารอื่นๆ (ถ้ามี)

9.5 ผู้ขายต้องส่งมอบเอกสารต่างๆ ตามข้อ 9.4 ที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับแล้ว ให้กองส่งกำลังบำรุง กองบังคับการ กรมอุทการเรือ เพื่อส่งมอบให้หน่วยต่างๆ (โดยอ้างถึงสัญญาซื้อขาย) ดังนี้

9.5.1 โรงงานเครื่องกล กองโรงงาน อุทการเรือธนบุรี กรมอุทการเรือ เฉพาะรายการที่ 1 จำนวน 1 ชุด

9.5.2 กองแผนและประมาณการช่าง อุทการเรือธนบุรี กรมอุทการเรือ เฉพาะรายการที่ 1 จำนวน 1 ชุด

9.5.3 กองโรงงาน กรมการขนส่งทหารเรือ เฉพาะรายการที่ 2 จำนวน 1 ชุด

9.5.4 กองส่งกำลังบำรุง กองบังคับการ กรมการขนส่งทหารเรือ เฉพาะรายการที่ 2 จำนวน 1 ชุด

9.5.5 กองออกแบบกลจักร กรมแผนการช่าง กรมอุทการเรือ จำนวนรายการละ 1 ชุด

9.5.6 แผนกห้องสมุด กองวิจัยและพัฒนา กรมพัฒนาการช่าง กรมอุทการเรือ จำนวนรายการละ 1 ชุด

## 10. การตรวจรับพัสดุ

10.1 เมื่อผู้ขายได้ดำเนินการส่งมอบเครื่องกลโลหะจำนวน 2 รายการ แล้ว ผู้ขายต้องดำเนินการติดตั้งเครื่องกลโลหะที่ส่งมอบ ตามรายละเอียดในผนวก ข ข้อ 2.4 และทดสอบทดลองการใช้งานเครื่องกลโลหะ และอุปกรณ์ประกอบทุกอย่าง สามารถทำงานได้อย่างถูกต้องเรียบร้อยโดยผู้ขายต้องทดสอบทดลองเครื่องกลโลหะ ต่อหน้าคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พร้อมทั้งส่งมอบบันทึกผลการทดสอบทดลองให้กับคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ โดยผู้ขายจะต้องแจ้งให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน ก่อนการทดสอบทดลอง ทั้งนี้ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่จะเกิดขึ้นในระหว่างการทดสอบทดลองนั้น และทางราชการจะไม่รับผิดชอบในความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นจากการทดสอบทดลองนั้น

10.2 กรณีที่มีการทดสอบทดลองพัสดุที่ส่งมอบ โดยใช้เครื่องมือและวิธีการของทางราชการ ผู้ขายต้องยอมรับผลการทดสอบทดลอง โดยทางราชการอนุญาตให้ผู้ขายใช้พลังงานไฟฟ้า และสาธารณูปโภคของทางราชการ ตลอดจนค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นได้ตามความจำเป็น กรณีเกิดความเสียหายต่อ เครื่องกล หรือ อุปกรณ์ ที่เกี่ยวข้องของทางราชการในระหว่างการทดสอบทดลอง ผู้ขายจะต้องดำเนินการแก้ไขโดยการซ่อมทำ ตัดแปลง หรือจัดหาให้ใหม่ ให้สามารถใช้งานได้ดังเดิม และผู้ขายจะนำสาเหตุของการชำรุดดังกล่าวมาเป็นข้ออ้างในการขอขยายเวลาส่งมอบงานตามสัญญาไม่ได้

10.3 ถ้าปรากฏว่าพัสดุที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อกำหนดของเงื่อนไขตามสัญญาซื้อขาย ทางราชการทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะไม่รับของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายจะต้องรับนำพัสดุที่ถูกต้องมาเปลี่ยนให้โดยเร็ว โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น

## 11. การรับประกัน

11.1 ผู้ขายต้องให้การรับประกันเครื่องกลโลหะจำนวน 2 รายการ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 365 วัน นับถัดจากวันที่ทางราชการได้รับมอบพัสดุไว้ใช้ราชการเรียบร้อยแล้ว หากมีเหตุชำรุดบกพร่อง ชัดชัดเสียหายเกิดขึ้นกับเครื่องกลโลหะ ระหว่างใช้งานตามปกติ และเกิดจากความบกพร่องของผู้ขาย อันเนื่องมาจากการใช้วัสดุที่ไม่ถูกต้อง หรือทำงานได้ไม่เรียบร้อยหรือ ไม่ครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในเงื่อนไขของทางราชการ หรือทำไม่ถูกต้องตามมาตรฐานแห่งหลักวิชา ภายในระยะเวลาประกันแล้ว ผู้ขายต้องเริ่มเข้ามาดำเนินการแก้ไขภายใน 7 วัน หลังจากที่ได้รับแจ้งจากทางราชการ และดำเนินการซ่อมทำหรือเปลี่ยนพัสดุที่ชำรุดใหม่ ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาที่เหมาะสมตามที่ทางราชการจะกำหนดในหนังสือแจ้งการขอรับประกัน โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น เมื่อทำการแก้ไขแล้ว ผู้ขายจะต้องรับประกันพัสดุที่นำมาเปลี่ยนให้ใหม่ ต่อไปอีก 365 วัน แต่ระยะเวลาประกันรวมแล้วไม่เกิน 450 วัน

11.2 ภายในระยะเวลาประกัน เมื่อผู้ขายได้รับแจ้งจากทางราชการว่าพัสดุนั้นเกิดการชำรุด และ/หรือเสียหายระหว่างใช้งานตามปกติ และผู้ขายไม่มาดำเนินการภายในระยะเวลาที่ทางราชการกำหนดไว้ตาม

*น.อ. น.นพ.*

/ข้อ 11.1 ...

ข้อ 11.1 ทางราชการขอสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบริษัท/ห้าง/ร้าน หรือบุคคลอื่นมาทำการแก้ไข โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

## 12. การให้คำแนะนำในการใช้งาน

ผู้ขายต้องส่งเจ้าหน้าที่มาแนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องกลึงโลหะ ให้กับเจ้าหน้าที่ของทางราชการ เป็นเวลาอย่างน้อย 1 วัน หรือจนกว่าเจ้าหน้าที่ของทางราชการจะเข้าใจ และสามารถปฏิบัติงานได้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น ตามวันและเวลาที่ทางราชการจะนัดหมาย ทั้งนี้ผู้ขายจะต้องส่งมอบเอกสารที่ลงนามรับรองโดยเจ้าหน้าที่ของทางราชการระดับหัวหน้าแผนกหรือเทียบเท่าขึ้นไป ของหน่วยงานที่ผู้ขายได้ให้คำแนะนำในการใช้งานพัสดุดังกล่าว ว่าได้ดำเนินการให้คำแนะนำในการใช้งานและบำรุงรักษาพัสดุนั้น เรียบร้อยแล้ว

## 13. เงื่อนไขการชำระเงิน

13.1 ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าพัสดุตามข้อ 1. ให้แก่ผู้ขาย หลังจากผู้ขายได้ส่งมอบเครื่องกลึงโลหะจำนวน 2 รายการ ทดสอบ ทดลอง เครื่องกลึงโลหะจำนวน 2 รายการ ที่ติดตั้งแล้วเสร็จ จนใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด พร้อมทั้งส่งมอบเอกสารแผนการควบคุมคุณภาพ (Quality Control Plan) กับเอกสารการตรวจสอบการควบคุมคุณภาพ (Quality Control Protocol) ที่ได้มีการบันทึกข้อมูล ขั้นตอน เกณฑ์ และผลการทดสอบหรือทดลอง รวมทั้งส่งมอบ เอกสารตามข้อ 9.4 และเอกสารตามข้อ 12 ส่งมอบให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ และกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจรับและทางราชการได้รับมอบไว้ใช้ราชการเรียบร้อยแล้ว

13.2 การจ่ายเงินตามข้อ 13.1 ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากของผู้ขายโดยตรง ทั้งนี้ ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงิน หรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น

## 14. หลักประกันสัญญา

14.1 ผู้ขายต้องนำหลักประกันสัญญามอบให้แก่ทางราชการเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา ซึ่งเท่ากับร้อยละ 5 (ห้า) ของราคาตามสัญญาทั้งหมดโดยให้ใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

### 14.1.1 เงินสด

14.1.2 เช็คหรือตราพท์ที่ธนาคารเซ็นส่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือตราพท์ลงวันที่ที่ใช้เช็คหรือตราพท์นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันทำสัญญา หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน 3 วันทำการ

14.1.3 หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศตามตัวอย่างที่คณะกรรมการนโยบายกำหนดโดยอาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้

14.1.4 หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด

### 14.1.5 พันธบัตรรัฐบาลไทย

14.2 หลักประกันสัญญาตามข้อ 14.1 ผู้ซื้อจะคืนให้เมื่อผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญาแล้ว

## 15. อัตราค่าปรับ

หากพัสดุที่ส่งมอบไม่สามารถส่งมอบได้ทันตามกำหนดของทางราชการ ผู้ขายต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาซื้อขายที่ได้ทำไว้กับทางราชการ จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ทางราชการจนถูกต้องครบถ้วน

น.อ. 33/10

**16. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ**

ทางราชการสามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาของผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการทั้งนี้ หากผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกระงับการยื่นข้อเสนอ หรือทำสัญญากับทางราชการไว้ชั่วคราว

**17. ข้อสงวนสิทธิ์**

การจัดซื้อในครั้งนี้จะลงนามในสัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสือได้ก็ต่อเมื่อ พระราชบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2563 มีผลบังคับใช้ และได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2563 จากสำนักงบประมาณแล้ว กรณีที่ไม่ได้รับการจัดสรรงบประมาณรายจ่าย เพื่อการจัดซื้อในครั้งนี ้ กรมอุทกหารเรือจะยกเลิกการจัดซื้อดังกล่าว

พ.อ. ธีรพงษ์

## ผนวก ก

### 1.ชื่อโครงการ จัดซื้อเครื่องกลึงโลหะจำนวน 2 รายการ

รายการที่ 1 เครื่องกลึงขนาด 6 ฟุต ขนาดปากกาจับ 8 นิ้ว

รายการที่ 2 เครื่องกลึงชนิดแทนระยะกลึง 1 เมตร ความเร็วไม่น้อยกว่า 1,400 รอบ/นาที

### 2.รายละเอียดทั่วไป

2.1. เป็นเครื่องกลึงโลหะชนิดเครื่องกลึงยืนศูนย์ (Engine Lathe) เครื่องแนวนอนแบบตั้งพื้น ที่ได้รับการรับรองการผลิตตามมาตรฐาน DIN โครงสร้างหลักทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับที่ทำด้วยเหล็กหล่อ ที่สามารถรองรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่อง ด้านหลังเครื่องมีแผ่นกันทำด้วยโลหะตลอดความยาว

2.2. รายการที่ 1 เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO 9001 (ISO 9001 certified) และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการประทับตราเครื่องหมาย CE

2.3. รายการที่ 2 เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิตในประเทศ หรือต่างประเทศ

2.4. เป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน

### 3.รายละเอียดทางเทคนิค รายการที่ 1

3.1. ความยาวเครื่องกลึงจากหัวเครื่องถึงท้ายเครื่อง (Length overall) ไม่น้อยกว่า 1,800 mm หรือ 6 ฟุต

3.2. ความสูงของศูนย์เหนือแท่น (Center Height) ไม่น้อยกว่า 240 mm

3.3. ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวถึงศูนย์ท้าย (Distance between centers) ไม่น้อยกว่า 1,500 mm

3.4. ความกว้างของรางเลื่อน (Bed Width) ไม่น้อยกว่า 320 mm

3.5. ระยะเหวี่ยงเหนือแท่น (Swing over bed) ไม่น้อยกว่า 490 mm

3.6. ระยะเหวี่ยงเหนือแท่นเลื่อน (Swing Over Cross Slide) ไม่น้อยกว่า 320 mm

3.7. รูของแกนเพลลาหัวเครื่อง (Spindle bore) เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 50 mm

3.8. Spindle Nose Size ไม่น้อยกว่า No.6 หรือ D1-8

3.9. Spindle ความเร็วรอบต่ำสุดไม่เกิน 45 รอบ/นาที และความเร็วรอบสูงสุดไม่ต่ำกว่า 1,600 รอบ/นาที

3.10. การกลึงเกลียวทำได้ทั้งระบบเมตริก และระบบอังกฤษ โดยสามารถทำเกลียวแบบต่างๆ ได้ดังนี้

3.10.1 เกลียวระบบเมตริก ได้ระยะ Pitch ต่ำสุดไม่น้อยกว่า 0.5 mm

3.10.2 เกลียวระบบอังกฤษ (Inch) ได้ละเอียดสูงสุดไม่น้อยกว่า 60 TPI

3.10.3 เกลียวระบบ Diametral Pitch ได้ละเอียดสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 dp.

3.10.4 เกลียวระบบ Module ได้ระยะ Pitch ต่ำสุดไม่น้อยกว่า 0.25 mod

3.11. ระยะเคลื่อนที่ของชุดยันศูนย์ท้าย (Tailstock Shank Travel) เคลื่อนที่ได้ไม่ต่ำกว่า 130 mm

3.12. มอเตอร์มีกำลังขับไม่น้อยกว่า 5 kW สามารถใช้กับไฟฟ้า 380 VAC 3 Ph 50 Hz ได้

3.13. มีชุดหล่อเย็นแบบ Coolant Pump Motor พร้อมอุปกรณ์ควบคุม

3.14. มีก้านป้องกันสะเก็ดขณะทำงาน

3.15. มีชุดไฟส่องสว่าง (Work Light) พร้อมอุปกรณ์ควบคุม

3.16. มีระบบตัดการทำงานฉุกเฉิน (Emergency Stop)

### 4.อุปกรณ์ประกอบ รายการที่ 1

4.1. ป้อมมีด (Tool Post) แบบ Turret จับมีดกลึงได้ทั้ง 4 ด้าน

จำนวน 1 ชุด

4.2. หน้าจานพา (Faceplate) ขนาดไม่น้อยกว่า 300 mm

จำนวน 1 ชุด

4.3. หัวจับชนิด 3 จับ พันพร้อม (Universal 3 Jaws Chuck) ขนาดไม่น้อยกว่า 300 mm

จำนวน 1 ชุด

4.4. หัวจับชนิด 4 จับ พันอิสระ (Independent 4 Jaws Chuck) ขนาดไม่น้อยกว่า 300 mm


จำนวน 1 ชุด

4.5. ยันศูนย์หัว (Revolving Center) ขนาดไม่เล็กกว่า Morse Taper No.6 พร้อมปลอกสวม

จำนวน 1 ชุด

4.6. ยันศูนย์ท้าย (Dead Center) ขนาดไม่เล็กกว่า Morse Taper No.6 พร้อมปลอกสวม

จำนวน 1 ชุด

  
/4.7. ชุดหัวจับ...



- 4.7. ชุดหัวจับดอกสว่านขนาดไม่เล็กกว่า Morse Taper No.6 จำนวน 1 ชุด  
4.8. กันสะท้าน 2 ขา (Follow Rest) จำนวน 1 ชุด  
4.9. กันสะท้าน 3 ขา (Steady Rest) จำนวน 1 ชุด  
4.10. มีดกลึงสีเหลี่ยมชุบแข็ง (High Speed Steel) ความแข็งไม่น้อยกว่า H.R.C.67 และมีดตัดชนิดแบน ความแข็งไม่น้อยกว่า H.R.C.66 (เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากผู้ผลิตชั้นนำในต่างประเทศ)  
4.10.1 มีดกลึงขนาด  $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} \times 8$  นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม  
4.10.2 มีดกลึงขนาด  $\frac{5}{8} \times \frac{5}{8} \times 8$  นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม  
4.10.3 มีดกลึงขนาด  $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times 8$  นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม  
4.10.4 มีดกลึงขนาด  $1 \times 1 \times 8$  นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม  
4.10.5 มีดตัดขนาด  $\frac{1}{8} \times \frac{7}{8} \times 7$  นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม  
4.10.6 มีดตัดขนาด  $\frac{3}{16} \times 1 \times 8$  นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม  
4.11. อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

### 5.รายละเอียดทางเทคนิค รายการที่ 2

- 5.1. ความสูงของศูนย์เหนือแท่น (Center Height) ไม่น้อยกว่า 160 mm  
5.2. ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวถึงศูนย์ท้าย (Distance between centers) ไม่น้อยกว่า 1,000 mm  
5.3. ความกว้างของรางเลื่อน (Bed Width) ไม่น้อยกว่า 185 mm  
5.4. ระยะเหวี่ยงเหนือแท่น (Swing over bed) ไม่น้อยกว่า 330 mm  
5.5. ระยะเหวี่ยงเหนือแท่นเลื่อน (Swing Over Cross Slide) ไม่น้อยกว่า 165 mm  
5.6. รูของแกนเพลลาหัวเครื่อง (Spindle bore) เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 40 mm  
5.7. Spindle Nose Size ไม่น้อยกว่า D1-4  
5.8. Spindle ความเร็วรอบต่ำสุดไม่เกิน 70 รอบ/นาที และความเร็วรอบสูงสุดไม่ต่ำกว่า 1,400 รอบ/นาที  
5.9. การกลึงเกลียวทำได้ทั้งระบบเมตริก และระบบอังกฤษ โดยสามารถทำได้ทั้งแบบต่างๆ ได้ดังนี้  
5.9.1 เกลียวระบบเมตริก ได้ระยะ Pitch ต่ำสุดไม่น้อยกว่า 0.25 mm  
5.9.2 เกลียวระบบอังกฤษ (Inch) ได้ละเอียดสูงสุดไม่น้อยกว่า 110 TPI  
5.10. มอเตอร์มีกำลังขับไม่น้อยกว่า 1.5 HPp สามารถใช้กับไฟฟ้า 380 VAC 3 Ph 50 Hz ได้  
5.11. มีชุดหล่อเย็นแบบ Coolant Pump Motor พร้อมอุปกรณ์ควบคุม  
5.12. มีกำบังป้องกันสะเก็ดขณะทำงาน  
5.13. มีชุดไฟส่องสว่าง (Work Light) พร้อมอุปกรณ์ควบคุม  
5.14. มีระบบตัดการทำงานฉุกเฉิน (Emergency Stop)

### 6.อุปกรณ์ประกอบ รายการที่ 2

- 6.1. ป้อมมีด (Tool Post) แบบ Turret จับมีดกลึงได้ทั้ง 4 ด้าน จำนวน 1 ชุด  
6.2. หน้างานพา (Faceplate) ขนาดไม่น้อยกว่า 300 mm จำนวน 1 ชุด  
6.3. หัวจับชนิด 3 จับ พันพร้อม (Universal 3 Jaws Chuck) ขนาดไม่น้อยกว่า 300 mm จำนวน 1 ชุด  
6.4. หัวจับชนิด 4 จับ พันอิสระ (Independent 4 Jaws Chuck) ขนาดไม่น้อยกว่า 300 mm จำนวน 1 ชุด  
6.5. ยันศูนย์หัว (Revolving Center) ขนาดไม่เล็กกว่า Morse Taper No.6 พร้อมปลอกสวม จำนวน 1 ชุด  
6.6. ยันศูนย์ท้าย (Dead Center) ขนาดไม่เล็กกว่า Morse Taper No.6 พร้อมปลอกสวม จำนวน 1 ชุด  
6.7. ชุดหัวจับดอกสว่านขนาดไม่เล็กกว่า Morse Taper No.6 จำนวน 1 ชุด  
6.8. กันสะท้าน 2 ขา (Follow Rest) จำนวน 1 ชุด  
6.9. กันสะท้าน 3 ขา (Steady Rest) จำนวน 1 ชุด  
6.10. มีดกลึงสีเหลี่ยมชุบแข็ง (High Speed Steel) ความแข็งไม่น้อยกว่า H.R.C.67 และมีดตัดชนิดแบน ความแข็งไม่น้อยกว่า H.R.C.66 (เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากผู้ผลิตชั้นนำในต่างประเทศ)  
6.10.1 มีดกลึงขนาด  $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} \times 8$  นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม  
6.10.2 มีดกลึงขนาด  $\frac{5}{8} \times \frac{5}{8} \times 8$  นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม

6.10.3 มีดกลึง...

- |        |   |                         |
|--------|---|-------------------------|
| 6.10.3 | มีดกลึงขนาด $3/4 \times 3/4 \times 8$ นิ้ว          | จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม |
| 6.10.4 | มีดกลึงขนาด $1 \times 1 \times 8$ นิ้ว              | จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม |
| 6.10.5 | มีดตัดขนาด $1/8 \times 7/8 \times 7$ นิ้ว           | จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม |
| 6.10.6 | มีดตัดขนาด $3/16 \times 1 \times 8$ นิ้ว            | จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ด้าม |
| 6.11.  | อุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต |                         |

๒๕-๑.๕๕๕๕๕

## ผนวก ข

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อเครื่องกลึงโลหะจำนวน 2 รายการ  
รายการที่ 1 เครื่องกลึงขนาด 6 ฟุต ขนาดปากกาจับ 8 นิ้ว  
รายการที่ 2 เครื่องกลึงชนิดแท่นระยะกลึง 1 เมตร ความเร็วไม่น้อยกว่า 1,400 รอบ/นาที

### 2. ข้อกำหนดในการติดตั้ง

2.1 ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบการถอดถอนวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ที่กีดขวางการนำเครื่องกลึงโลหะ ไปยังสถานที่ติดตั้ง (In-way) โดยจะต้องตรวจสอบสถานที่ติดตั้ง และจัดทำบัญชีวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ที่จะถอดถอน เสนอให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 45 วัน ก่อนที่จะเริ่มถอดถอน โดยก่อนที่จะเริ่มถอดถอน ผู้ขายจะต้องได้รับอนุญาตจากทางราชการก่อน นอกจากนี้ วัสดุอุปกรณ์ที่ถูกถอดถอน ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบ ในการนำมาประกอบกลับให้ใช้ราชการได้ดีเช่นเดิมหรือนำไปเก็บตามที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุประสงค์ ทั้งนี้ราคาของผู้ขายเสนอได้รวมค่าถอดถอน งาน In-way และงานประกอบวัสดุอุปกรณ์กลับที่เดิมไว้ด้วยแล้ว

2.2 ผู้ขายต้องเสนอแบบการติดตั้ง (Shop drawing) แบบฐานแท่น (Seating drawing) และแบบวงจรระบบควบคุมการทำงาน (Electrical circuit drawing) ของการติดตั้งเครื่องกลึงโลหะ ที่มีวิศวกรในสาขาวิศวกรรม ซึ่งมีใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542 ไม่ต่ำกว่าประเภทภาคีวิศวกร ลงนามรับรอง เสนอให้กองส่งกำลังบำรุง กรมอู่ทหารเรือ ภายใน 30 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญากับทางราชการ เพื่อให้กรมแผนการช่าง กรมอู่ทหารเรือ ตรวจสอบและรับรอง ทั้งนี้หากปรากฏว่ารายละเอียดของแบบไม่เป็นไปตามหลักการทางวิศวกรรม หรือไม่เหมาะสม ผู้ขายตกลงที่จะปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของทางราชการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น

2.3 ผู้ขายต้องจัดทำเอกสารแผนการควบคุมคุณภาพ (Quality Control Plan) และเอกสารการตรวจสอบการควบคุมคุณภาพ (Quality Control Protocol) ที่ใช้ในการติดตั้งและการทดสอบทดลองเครื่องกลึงโลหะ เสนอให้กองส่งกำลังบำรุง กรมอู่ทหารเรือ ภายใน 30 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญากับทางราชการ เพื่อให้กรมพัฒนาการช่าง กรมอู่ทหารเรือ ตรวจสอบและรับรอง ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้ง

### 2.4 ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบการติดตั้งเครื่องกลึงโลหะ

2.4.1 รายการที่ 1 เครื่องกลึงขนาด 6 ฟุต ขนาดปากกาจับ 8 นิ้ว จำนวน 1 เครื่อง ณ โรงงานเครื่องกลึง กองโรงงาน อู่ทหารเรือธนบุรี กรมอู่ทหารเรือ

2.4.2 รายการที่ 2 เครื่องกลึงชนิดแท่นระยะกลึง 1 เมตร ความเร็วไม่น้อยกว่า 1,400 รอบ/นาที จำนวน 1 เครื่อง ณ กองโรงงาน กรมการขนส่งทหารเรือ

ติดตั้งเครื่องกลึงโลหะให้ใช้งานได้เป็นอย่างดี ในการติดตั้งหากจำเป็นต้องตัดแปลงอุปกรณ์ และ/หรือระบบต่างๆ ของโรงงาน ผู้ขายต้องแจ้งรายละเอียดให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบและอนุญาต ก่อนเริ่มดำเนินการ หากเกิดความชำรุดเสียหายกับอุปกรณ์ และ/หรือระบบดังกล่าว ผู้ขายต้องดำเนินการแก้ไข หรือเปลี่ยนทดแทน แล้วทดสอบทดลอง ให้ใช้งานได้ดีเช่นเดิม โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น และในกรณีที่ทางราชการดำเนินการแก้ไขเอง ผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่ทางราชการได้ดำเนินการไป

2.5 ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการชำรุดเสียหายที่เกิดขึ้นกับเครื่องจักร และอุปกรณ์ภายในโรงงาน อันเนื่องมาจากการดำเนินการของผู้ขาย รวมทั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้งเครื่องกลึงโลหะจำนวน 2 รายการ ที่ไม่ได้กำหนดไว้ในรายการติดตั้ง หากมีการเคลื่อนย้าย แก้ไข หรือเกิดการชำรุด ผู้ขายต้องดำเนินการติดตั้ง หรือแก้ไข หรือเปลี่ยนทดแทน แล้วทดสอบทดลองให้ใช้งานได้ดีเช่นเดิม โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น และในกรณีที่ทางราชการดำเนินการแก้ไขเอง ผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่ทางราชการได้ดำเนินการไป



/2.6 ผู้ขายเป็นผู้...

2.6 ผู้ชายเป็นผู้รับผิดชอบ การจัดหาแรงงาน วัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ การขนส่ง ตลอดจนเครื่องมือที่ใช้ในการติดตั้งเครื่องกลึงโลหะจำนวน 2 รายการ รวมถึงการกำจัดเศษวัสดุ/ขยะ ที่เกิดจากการรื้อถอน และติดตั้ง ในครั้งนี้

2.7 ทางราชการมีสิทธิ์ที่จะขอให้ผู้ชายหยุดงาน เพื่อรื้อถอน แกะไข หรือทำใหม่ โดยใช้วัสดุ หรืออุปกรณ์ใหม่ หากพิจารณาแล้วเห็นว่า ผู้ชายใช้วัสดุหรืออุปกรณ์หรือกรรมวิธีการทำงานที่ไม่ถูกต้อง ไม่เหมาะสมหรือไม่ครบถ้วน โดยผู้ชายไม่สามารถคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ ได้ทั้งสิ้น

2.8 หากผู้ชายจะเก็บรักษาเครื่องมือ วัสดุสิ่งของ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งภายในสถานที่ ของทางราชการ จะต้องขออนุญาตและได้รับความเห็นชอบจากทางราชการก่อน โดยทางราชการจะเป็น ผู้อำนวยการความสะดวกในเรื่องสาธารณูปโภค น้ำ ไฟฟ้า และสถานที่เท่าที่จำเป็นในการเก็บรักษาเครื่องมือ วัสดุสิ่งของ และอุปกรณ์ดังกล่าว ซึ่งผู้ชายเป็นผู้รับผิดชอบต่อการสูญหาย หรือเสื่อมสภาพ หรือถูกทำลาย จนกว่าจะ ส่งมอบงานให้กับทางราชการ

2.9 ผู้ชายต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันอัคคีภัยในระหว่างปฏิบัติงาน โดยก่อนการปฏิบัติงานที่อาจจะทำให้เกิดอัคคีภัยได้ (Hot Work) ผู้ชายต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ ที่รับผิดชอบทราบก่อน และอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ขอรับทราบ