



ค. 0001-0962
น้ำเย็นเครื่องปรับอากาศเรือ
(Chilled Water)

คำแนะนำทางช่าง กรมอุทธารเรือ

ค. 0001-0962

น้ำเย็นเครื่องปรับอากาศเรือ
(Chilled Water)

แก้ไขครั้งที่ เมื่อ

แก้ไขครั้งที่ เมื่อ

แก้ไขครั้งที่ เมื่อ



ประกาศกรมอุทกหารเรือ
เรื่อง กำหนดคำแนะนำทางช่าง กรมอุทกหารเรือ

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๗.๓ และ ข้อ ๑๒ แห่งระเบียบกรมอุทกหารเรือ ว่าด้วยมาตรฐานงานช่าง พ.ศ. ๒๕๕๑ เจ้ากรมพัฒนาการช่าง กรมอุทกหารเรือ จึงกำหนดคำแนะนำทางช่าง กรมอุทกหารเรือ หมายเลข ค.๐๐๐๑ - ๐๙๖๒ น้ำเย็นเครื่องปรับอากาศเรือ (Chilled Water) ไว้ดังรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒

พลเรือตรี

(สมัย ใจอินทร์)

เจ้ากรมพัฒนาการช่าง กรมอุทกหารเรือ

รายการแก้ไข

หมายเลขหน้า

การแก้ไขครั้งที่

บันทึกการแก้ไข

| วัน เดือน ปี | รายการแก้ไข |
|--------------|-------------|
| | |

ค. 0001 – 0962

คำแนะนำทางช่าง น้ำเย็นเครื่องปรับอากาศเรือ (Chilled Water)

1. เอกสารอ้างอิง

1. คู่มือผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน (อาคาร) พ.ศ. 2553 บทที่ 4 ระบบปรับอากาศ (Air Conditioning System) http://www2.dede.go.th/bhrd/old/Download/file_handbook/Pre_Build/Build_14.pdf
2. Process Design of Heat Exchanger, Heat Exchangers Classifications สืบค้น มีนาคม 2562 จาก <https://nptel.ac.in/courses/103103027/1>
3. Fixed Tube Sheet Heat Exchangers สืบค้น มีนาคม 2562 จาก <https://unitedcoolingtower.com/fixed-tube-sheet-heat-exchangers/>
4. Types of Heat Exchangers – Classification of Heat Exchangers สืบค้น มีนาคม 2562 จาก <https://www.nuclear-power.net/nuclear-engineering/heat-transfer/heat-exchangers/types-of-heat-exchangers/>
5. Design of Evaporator Introduction and Evaporator Classifications สืบค้น มีนาคม 2562 จาก <https://nptel.ac.in/courses/103103027/11>
6. เอกสาร กรณีศึกษาความเสียหายของ CHILLER เครื่องปรับอากาศ หมายเลข 2 ร.ล.ท่าดินแดง เมื่อ ธันวาคม 2551
7. Water Quality Standard for Cooling water, Cold water, Hot water, Makeup water (JRA GL02-1994)
8. Water Quality Guidelines, BAC Technical Resources
9. มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของการประปาส่วนภูมิภาค

2. การแจกจ่าย

ดูรายการ “การแจกจ่าย” ท้ายเล่ม

3. ความมุ่งหมาย

เพื่อเป็นแนวทางสำหรับการปฏิบัติบำรุงรักษาขั้นพื้นฐานของระบบน้ำเย็น (Chilled Water System) ของเครื่องปรับอากาศที่ติดตั้งบนเรือผิวน้ำของ ทร. ข้อมูลที่ได้รวบรวมทั้งหมดนี้เป็นการอ้างอิงจากมาตรฐานน้ำเย็นของเครื่องปรับอากาศ และจากคู่มือประจำเครื่องปรับอากาศเรือที่มีใช้ส่วนใหญ่ภายใน ทร. นอกจากนั้นแล้วยังใช้เป็นข้อมูลอ้างอิง (Reference Operational Data) สำหรับการบำรุงรักษาของระบบน้ำเย็น (Chilled Water System) ของเครื่องปรับอากาศของเรือชนิดเดียวกันในอนาคต

4. ขอบเขต

คำแนะนำทางช่างฉบับนี้ ใช้เป็นแนวทางในการบำรุงรักษาขั้นพื้นฐานของระบบน้ำเย็น (Chilled Water System) ของเครื่องปรับอากาศที่ติดตั้งบนเรือผิวน้ำ ของ ทร. และต้องใช้ควบคู่กับคู่มือเครื่องฯ ประจำเรือเท่านั้น

5. เนื้อเรื่อง

5.1 ระบบเครื่องปรับอากาศที่ติดตั้งบนเรือผิวน้ำ ของ ทร.

ระบบปรับอากาศในเรือของ ทร. นิยมติดตั้งเป็น ระบบปรับอากาศแบบรวมศูนย์ (Central Air-conditioning System) โดยเครื่องส่งลมเย็น (Air Handling Unit) เป็นแบบระบายความร้อนด้วยน้ำ ซึ่งมีประสิทธิภาพการทำงานสูงกว่าแบบระบายความร้อนด้วยอากาศ

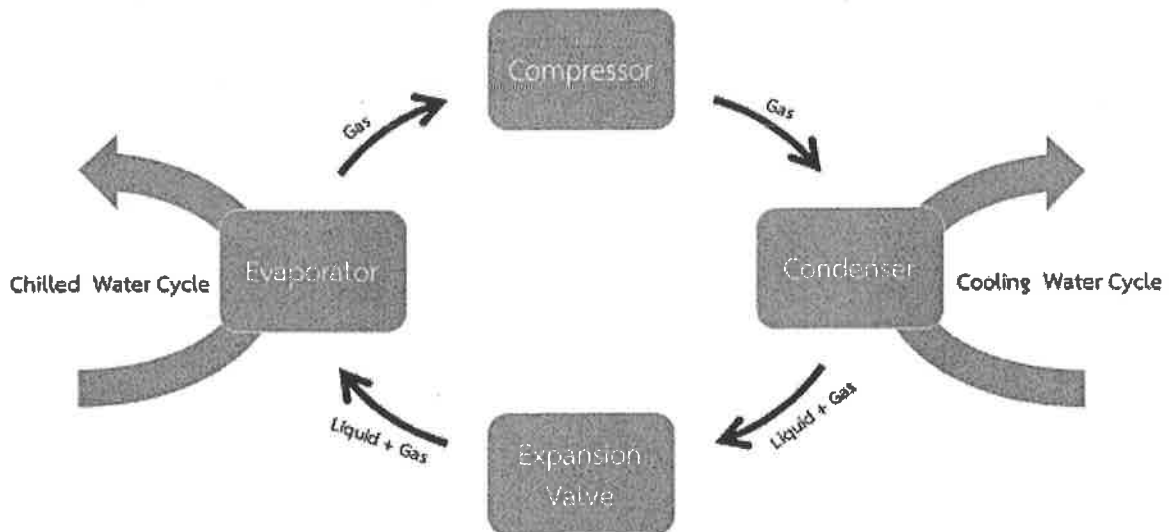
5.1.1 เครื่องทำน้ำเย็น (Chiller Plant) โดยทั่วไปประกอบด้วย

1.) คอมเพรสเซอร์ (Compressor) ทำหน้าที่เพิ่มความดันและอุณหภูมิของสารทำความเย็น คอมเพรสเซอร์จะอัดไอสารทำความเย็นซึ่งมีความดันและอุณหภูมิต่ำให้มีความดันและอุณหภูมิสูงขึ้น เพื่อส่งต่อไปยังคอนเดนเซอร์ คอมเพรสเซอร์เป็นอุปกรณ์ที่ทำให้สารทำความเย็นเกิดการไหลเวียนในระบบ และมีอุณหภูมิสูงพอที่จะระบายความร้อนทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม

2.) คอนเดนเซอร์ (Condenser) ทำหน้าที่ระบายความร้อนออกจากสารทำความเย็นที่มาจากคอมเพรสเซอร์ โดยสารทำความเย็นจะเปลี่ยนสถานะจากไอที่มีความดันสูง อุณหภูมิสูง เป็นของเหลวที่มีความดันสูง อุณหภูมิสูง โดยใช้การระบายความร้อนด้วยน้ำ

3.) เอ็กแพนชันวาล์ว (Expansion Valve) ทำหน้าที่ลดความดันของสารทำความเย็นที่มาจากคอนเดนเซอร์ สารทำความเย็นจะเปลี่ยนสถานะจากของเหลวความดันสูง อุณหภูมิสูง เป็นของผสมระหว่างของเหลวและไอที่มีความดันต่ำ อุณหภูมิต่ำก่อนไหลเข้าสู่อีวาพอเรเตอร์ต่อไป

4.) อีวาพอเรเตอร์ (Evaporator) ทำหน้าที่ดึงความร้อนจากน้ำที่เคลื่อนผ่าน โดยสารทำความเย็นซึ่งไหลอยู่ ภายในคอยล์เย็นจะเปลี่ยนสถานะจากของผสมระหว่างของเหลวและไอที่มีความดันต่ำ อุณหภูมิต่ำ ไปเป็นไอร้อนยิ่งยวดที่มีความดันและอุณหภูมิใกล้เคียงกัน



รูปที่ 1 วงจรและสถานะของสารทำความเย็น

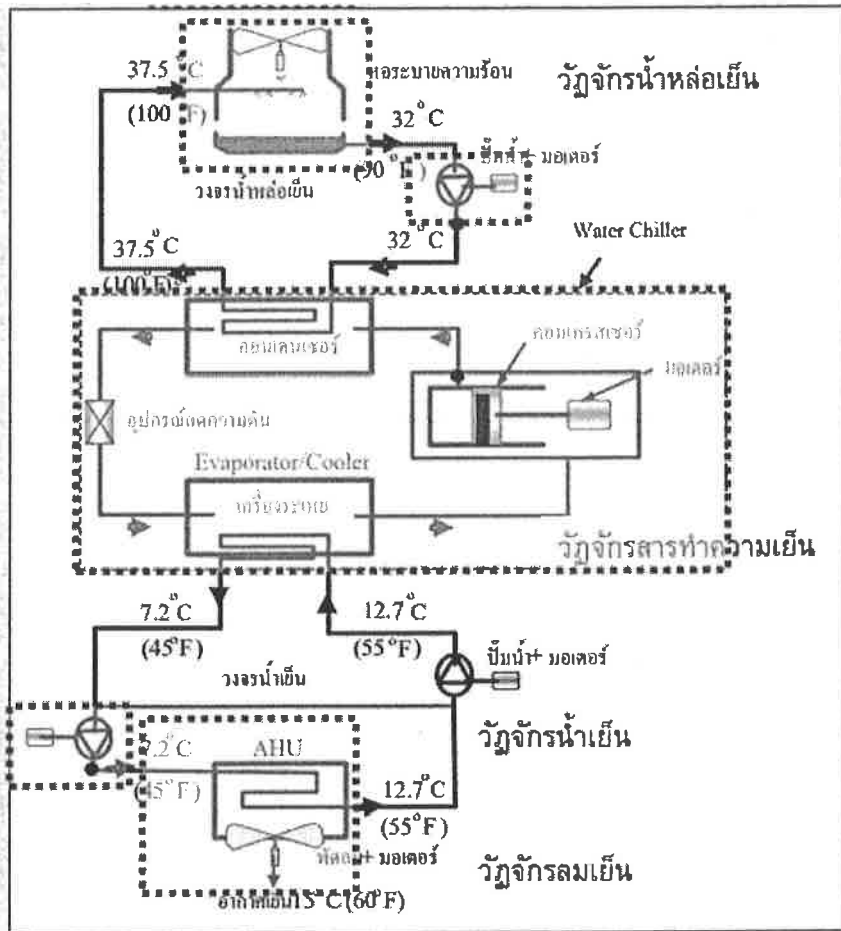
5.1.2 หลักการทำงานของเครื่องทำน้ำเย็น

คอมเพรสเซอร์ จะดูดไอสารทำความเย็นจากอีวาพอเรเตอร์ แล้วอัดส่งไปที่คอนเดนเซอร์ ที่อีวาพอเรเตอร์สารทำความเย็นจะมีความดันและอุณหภูมิต่ำ สารทำความเย็นจะดูดความร้อนจากน้ำเย็นที่ไหลผ่านอีวาพอเรเตอร์และระเหยกลายเป็นไอ ในขณะที่เดียวกันที่คอนเดนเซอร์ สารทำความเย็นจะมีความดันและอุณหภูมิสูงความร้อนจากสารทำความเย็นจะถ่ายเทให้กับน้ำหล่อเย็น ทำให้สารทำความเย็นกลั่นตัวกลายเป็นของเหลวที่มีความดันสูง เมื่อสารทำความเย็นไหลผ่านเอ็กแพนชันวาล์วความดันก็จะลดลงเท่ากับความดันต่ำที่อีวาพอเรเตอร์ สารทำความเย็น จะไหลครบวัฏจักรสารทำความเย็น

น้ำหล่อเย็น (Cooling Water) เมื่อได้รับความร้อนจากคอนเดนเซอร์จะมีอุณหภูมิสูงขึ้น เมื่อถูกเครื่องสูบน้ำหล่อเย็นส่งไปที่หอทำความเย็น (Cooling Tower) ก็จะถ่ายเทความร้อนให้กับอากาศ โดยการระเหยน้ำ ทำให้น้ำที่เหลือเย็นลง แล้วไหลกลับไปรับความร้อนที่คอนเดนเซอร์อีก ทำให้ครบวัฏจักรน้ำหล่อเย็น

น้ำเย็น (Chilled Water) เมื่อถ่ายเทความร้อนให้กับฮีวพาอरेเตอร์ก็มีอุณหภูมิต่ำลง เมื่อถูกเครื่องสูบน้ำเย็นส่งไปที่เครื่องส่งลมเย็น (Air Handling Unit) ก็ถ่ายเทความร้อนให้กับอากาศทำให้น้ำร้อนขึ้นแล้วไหลกลับไปถ่ายเทความร้อนให้กับฮีวพาอरेเตอร์อีกทำให้ครบวัฏจักรน้ำเย็น โดยคำแนะนำทางช่างฉบับนี้จะกล่าวถึงแนวทางการควบคุมคุณภาพของน้ำเย็นในระบบนี้

เครื่องส่งลมเย็นจะดูดอากาศร้อนจากห้องปรับอากาศผ่านระบบท่อลมไปถ่ายเทความร้อนให้กับน้ำเย็นทำให้อากาศมีอุณหภูมิต่ำลง แล้วส่งกลับไปห้องปรับอากาศทำให้ครบวัฏจักรลมเย็น



- วัฏจักรสารทำความเย็น
- วัฏจักรน้ำหล่อเย็น
- วัฏจักรน้ำเย็น
- วัฏจักรลมเย็น

ระบบปรับอากาศแบบรวมศูนย์

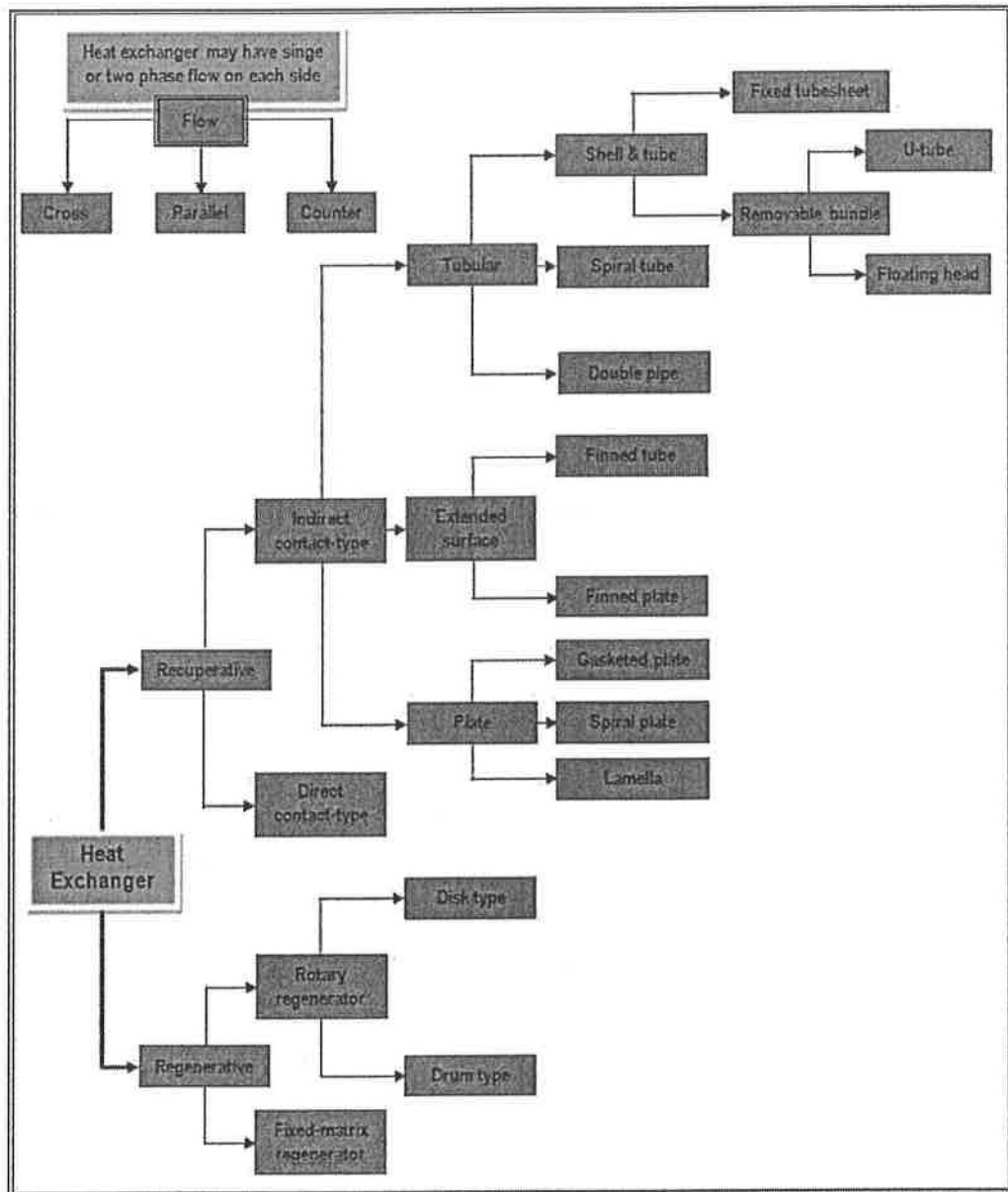
- เครื่องทำน้ำเย็น
- เครื่องสูบน้ำ
- ทอระบายความร้อน
- เครื่องส่งลมเย็น

รูปที่ 2 แผนภาพระบบปรับอากาศ

คำแนะนำทางช่างฉบับนี้ จะกล่าวถึงแนวทางในการควบคุมคุณภาพของน้ำเย็น (Chilled Water) ซึ่งเป็นน้ำจืดที่ใช้ในการระบายความร้อนให้กับฮีวพาอเรเตอร์ โดยการแลกเปลี่ยนความร้อนจะมีรูปแบบของ Heat Exchanger แตกต่างกันไป โดยจะอธิบายในข้อ 5.2

5.2 การจำแนกประเภทของอีวาพอเรเตอร์ (Evaporator)

การถ่ายเทความร้อนจากของเหลวหนึ่งไปยังอีกของเหลวหนึ่ง เป็นกระบวนการที่สำคัญในด้านอุตสาหกรรม โดยส่วนใหญ่จะมีการออกแบบอุปกรณ์ถ่ายเทความร้อน เพื่อแลกเปลี่ยนความร้อน ระหว่างของเหลว ซึ่งโดยทั่วไป เรียกอุปกรณ์ดังกล่าวว่า Heat Exchanger โดยทั่วไปสามารถจำแนกประเภทได้ตามกระบวนการถ่ายโอนที่เกิดขึ้น ดังรูปที่ 3



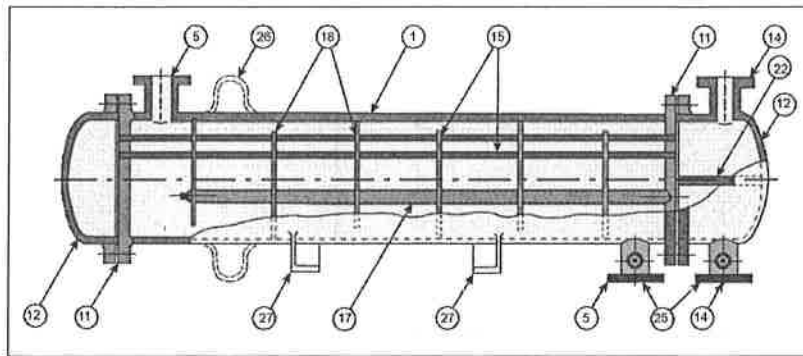
รูปที่ 3 การจำแนกประเภทของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนตามการใช้งาน

สำหรับระบบน้ำเย็น (Chilled Water System) เครื่องปรับอากาศภายในเรือหลวงของ ทร. นั้น ในส่วนของอีวาพอเรเตอร์ จะมีรูปแบบของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) อยู่ ๒ ประเภท คือ แบบ Shell and Tube Heat Exchangers ซึ่งพบได้ในเรือส่วนใหญ่ของ ทร. และ แบบ Plate Heat Exchangers ซึ่งเป็นส่วนน้อย ได้แก่ ร.ล.ลาดหญ้า ร.ล.ท่าดินแดง และ ร.ล.ล่องลม

5.2.1 Shell and Tube Heat Exchangers

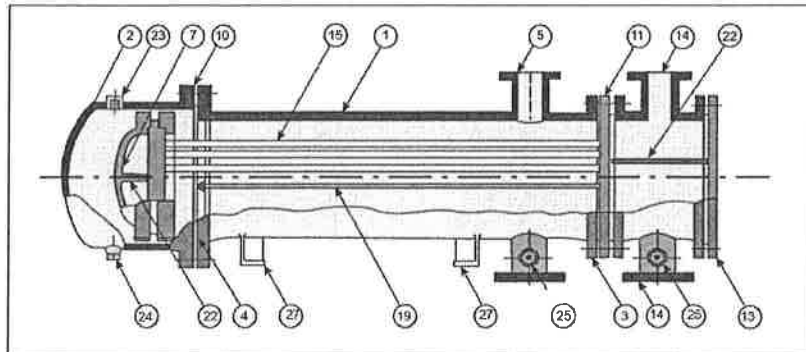
เป็นเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนชั้นพื้นฐานที่แพร่หลายและใช้กันทั่วไปในอุตสาหกรรม ใช้ในระบบทำความเย็นขนาดใหญ่และระบบปรับอากาศส่วนกลาง เหมาะสำหรับการใช้งานที่มีแรงดันสูง และช่วงอุณหภูมิกว้างแบ่งออกเป็น

Fixed tube-sheet exchanger (non-removable tube bundle) เป็นเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่พบมากที่สุดในทุกอุตสาหกรรม ส่วนใหญ่ใช้ในงานที่มีความดันและอุณหภูมิสูง มีลักษณะเป็นท่อตรงยาว และด้วยรูปแบบที่เรียบง่าย ทำให้เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบนี้มีราคาถูก Tube sheets ที่ปลายทั้งสองของ Fixed tube-sheet exchanger ยึดกับ shell ด้วยวิธีการเชื่อม ดังรูปที่ 4

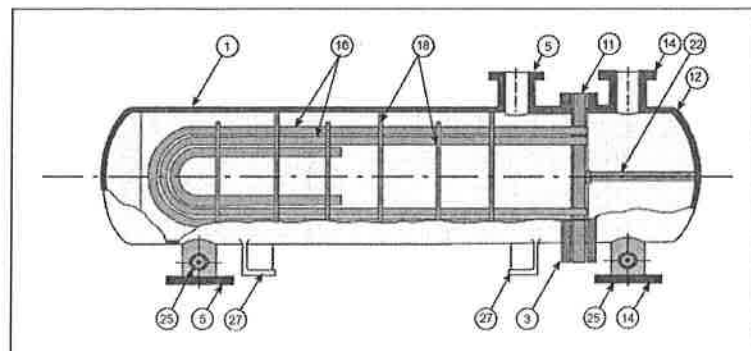


รูปที่ 4 Fixed-tube heat exchanger

Removable tube bundle heat exchanger สามารถถอดท่อออกได้ เพื่อให้ทำความสะอาดทั้งด้านในและด้านนอกได้อย่างสะดวก สามารถแบ่งได้เป็น floating-head และ U-tube exchanger ดังรูปที่ 5 และ 6 ตามลำดับ



รูปที่ 5 Floating-head heat exchanger (non-pull through type)

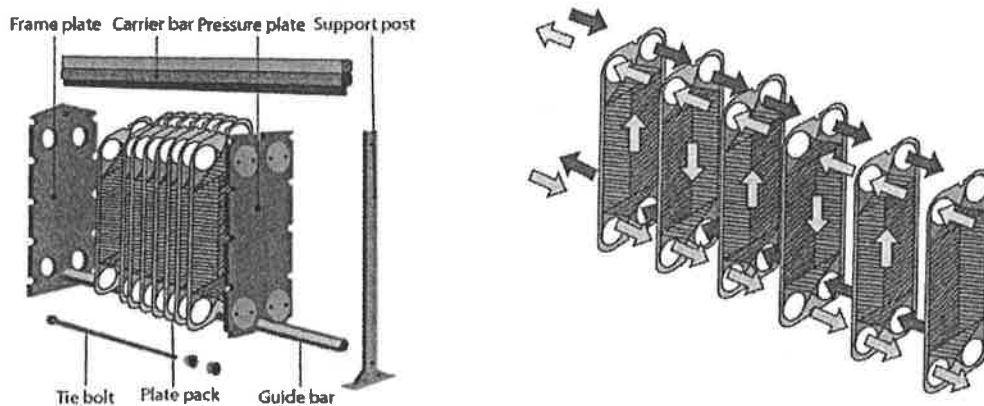


รูปที่ 6 Removable U-tube heat exchanger

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Shell | 16. Tubes (U-type) |
| 2. Shell cover | 17. Tie rods and spacers |
| 3. Shell flange (channel end) | 18. Transverse (or cross) baffles or support plates |
| 4. Shell flange (cover end) | 19. Longitudinal baffles |
| 5. Shell nozzle or branch | 20. Impingement baffles |
| 6. Floating tube sheet | 21. Floating head support |
| 7. Floating head cover | 22. Pass partition |
| 8. Floating head flange | 23. Vent connection |
| 9. Floating head gland | 24. Drain connection |
| 10. Floating head backing ring | 25. Instrument connection |
| 11. Stationary tube sheet | 26. Expansion bellows |
| 12. Channel or stationary head | 27. Support saddles |
| 13. Channel cover | 28. Lifting lugs |
| 14. Channel nozzle or branch | 29. Weir |
| 15. Tube (straight) | 30. Liquid level connection |

5.2.2 Plate Heat Exchangers

เป็นการใช้แผ่นโลหะเพื่อถ่ายโอนความร้อนระหว่างของเหลวสองชนิด ประกอบด้วยโลหะแผ่นบาง วางแยกออกจากกันเล็กน้อย แลกเปลี่ยนความร้อนโดยให้ของเหลวไหลสวนทางกันผ่านทางช่องแคบ ๆ ระหว่าง Plate ดังรูปที่ 7 การแลกเปลี่ยนความร้อนแบบนี้เหมาะสำหรับของเหลวที่มีความหนืดสูง fouling หรือเกิดฟอง และมีความไวต่อความร้อน ด้วยลักษณะของ Heat Exchangers ที่เป็นแผ่นนี้ ทำให้มีพื้นที่ผิวขนาดใหญ่ ในการแลกเปลี่ยนความร้อน และด้วยการจัดเรียงแผ่นโลหะและทางไหลของของเหลวที่ให้ของเหลวไหลสวนทางกันนั้น ทำให้สามารถแลกเปลี่ยนความร้อนได้อย่างรวดเร็วแม้ในพื้นที่จำกัด รูปแบบที่ได้รับความนิยม คือ การแลกเปลี่ยนความร้อนโดยใช้ก๊าส (Gasketed-Plate) ซึ่งรูปแบบนี้จะไม่สามารถรองรับแรงดันสูงหรืออุณหภูมิที่มีความแตกต่างกันมากได้ แต่ด้วยความสามารถในการแลกเปลี่ยนความร้อนได้ดีในพื้นที่จำกัด จึงเป็นข้อดีสำหรับเรือใน ทร. ที่มีข้อจำกัดด้านพื้นที่ในเรือ ทำให้ยังมีเรือบางส่วน ใช้ Heat Exchangers รูปแบบนี้



รูปที่ 7 Plate Heat Exchangers

5.3 ความสำคัญของน้ำเย็น (Chilled Water)

การระบายความร้อนด้วยน้ำ นอกจากจะต้องมีน้ำเพียงพอแล้ว ยังจำเป็นต้องใช้น้ำสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก หรือสารละลายต่าง ๆ เจือปน เช่น หินปูน คาร์บอนไดออกไซด์ กรด ต่าง เกลือ และสารระเหยต่าง ๆ สารเจือปนเหล่านี้ นอกจากจะทำให้เกิดตะกอนขึ้นภายใน ทำให้การถ่ายเทความร้อนไม่ดีแล้ว ยังทำให้เกิดการเสียหายและส่งผลต่ออายุการใช้งานของระบบปรับอากาศได้ ดังนั้น การเลือกใช้น้ำเย็นที่มีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนด จะช่วยยืดอายุการใช้งานและแก้ปัญหาการกัดกร่อน ซึ่งจะส่งผลต่อระบบได้

การตรวจสอบคุณภาพของน้ำเย็น เป็นส่วนสำคัญในการบำรุงรักษาระบบน้ำเย็น (Chilled Water System) ของเครื่องปรับอากาศ เพื่อให้มั่นใจได้ถึงความปลอดภัยในการใช้งานและยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ทำความเย็น

ในระบบน้ำเย็นของเครื่องปรับอากาศเร็ว จะมีน้ำเย็นไหลเวียนอยู่ในระบบ และขณะที่มีน้ำไหลผ่านส่วนต่าง ๆ สิ่งปนเปื้อนที่ละลายอยู่ในน้ำเย็น ถ้าไม่ได้รับการควบคุมที่เหมาะสมความเข้มข้นของสิ่งปนเปื้อนที่ละลายอยู่จะเพิ่มขึ้น นำไปสู่การกัดกร่อน การสะสมตัวเป็นตะกอน และการสะสมตัวของจุลินทรีย์ ซึ่งจะส่งผลเสียต่อการถ่ายเทความร้อนตลอดจนอายุการใช้งานของส่วนประกอบของระบบ

ปัญหาหรือความเสียหายที่เกิดจากน้ำเย็น สามารถแบ่งประเภทได้ มีดังนี้

1.) การเกิดตะกอน ตะกอนเกิดขึ้นได้จากความกระด้างของน้ำ โดยแคลเซียมและแมกนีเซียมที่มีอยู่ในน้ำไปเกาะสะสมอยู่ที่ผนังโลหะที่เป็นตัวกลางในการแลกเปลี่ยนความร้อน การสะสมตัวของแคลเซียมหรือแมกนีเซียมจะทำให้การถ่ายเทความร้อนลดลง ซึ่งส่งผลต่อประสิทธิภาพของระบบ หากไม่ได้รับการควบคุมจะทำให้ระบบน้ำเย็น ไม่สามารถแลกเปลี่ยนความร้อนได้ในที่สุด

2.) การกัดกร่อน เกิดจากออกซิเจนและคาร์บอนไดออกไซด์ในระบบ ทำให้เกิดสนิมสีแดงบนชิ้นส่วนเหล็กและสนิมสีขาวบนพื้นผิวที่เคลือบด้วยสังกะสีอาจส่งผลต่ออายุการใช้งานของระบบ และนอกจากนั้นยังอาจเกิดจากการก่อตัวของตะกอน โดยเมื่อมีตะกอนเกาะอยู่ที่ผิวโลหะ จะทำให้น้ำที่เคลื่อนที่ผ่านผิวโลหะช้าลง และบางส่วนจะนิ่ง สามารถทำให้ออกซิเจนที่ละลายอยู่ในน้ำมีโอกาสสัมผัสกับโลหะได้มากขึ้นซึ่งจะส่งผลให้เกิดการกัดกร่อนเกิดเป็นสนิมขึ้น และเมื่อสนิมหลุดออกมาอยู่ในน้ำก็จะทำให้โลหะที่ถูกกัดกร่อนเป็นรูเล็ก ๆ ที่เรียกว่า “ตามด หรือ พิตติง” เกิดขึ้นได้ชั้นตะกอนขึ้นด้วย โดยโลหะแต่ละชนิดจะสามารถทนการกัดกร่อนได้ต่างกัน ดังแสดงในรูปที่ 8

3.) การสะสมตัวของจุลินทรีย์ (ไบโอฟิล์ม) ในระบบน้ำเย็นเป็นสภาวะร้อนและชื้น และอาจมีสารอาหารจากแหล่งน้ำซึ่งเหมาะสำหรับการเจริญเติบโตทางชีวภาพที่ไม่พึงประสงค์ เช่น แบคทีเรีย ซึ่งสิ่งปนเปื้อนเหล่านี้อาจทำให้น้ำในระบบน้ำเย็นเกิดเป็นเมือกเหนียวอุดตันตามท่อ หรือเกิดเป็นคราบเกาะแน่นอยู่บนพื้นผิวของท่อ ส่งผลให้การถ่ายเทความร้อนลดลง และยังส่งเสริมการกัดกร่อน

ไม่ว่าจะเป็น ตะกอนหินปูน (Limescale) ไบโอฟิล์มและสนิม ที่เกิดจากการใช้น้ำหมุนเวียนในระบบ ได้สะสมในท่อทางเดินของน้ำ ทำให้ระบบทำความเย็นด้อยประสิทธิภาพลง ตะกอนหินปูนและไบโอฟิล์มที่สะสมในระบบท่อน้ำทางด้านน้ำเย็น (Chilled Water) โดยส่วนใหญ่จะเป็นท่อเหล็กหรือท่อสแตนเลส การสะสมเป็นระยะเวลานาน เกิดขึ้นและเริ่มสะสมใหม่ตลอดเวลา ในบริเวณท่อเดิมและมีแนวโน้มมากขึ้นเรื่อย ๆ เพื่อปรับค่า pH ของน้ำต้องใช้สารเคมีปรับ เพื่อไม่ให้เกิดปัญหา ซึ่งเมื่อใช้ปริมาณสารเคมีมาก ก็เป็นการเร่งให้เกิดตะกอนหินปูนเกาะที่ท่อไวขึ้น จนถึงขนาดต้องเปลี่ยนท่อน้ำ เป็นสาเหตุของการเสียเวลาและค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้นจากเดิม และเพิ่มต้นทุนโดยหลีกเลี่ยงไม่ได้

5.4 มาตรฐานน้ำเย็น

คณะกรรมการฯ ได้ศึกษาเกณฑ์มาตรฐานน้ำเย็นต่าง ๆ ดังนี้

1.) มาตรฐาน Water Quality Standard for Cooling water, Cold water, Hot water, Makeup water (JRA GL02-1994) ดังตารางที่ 1

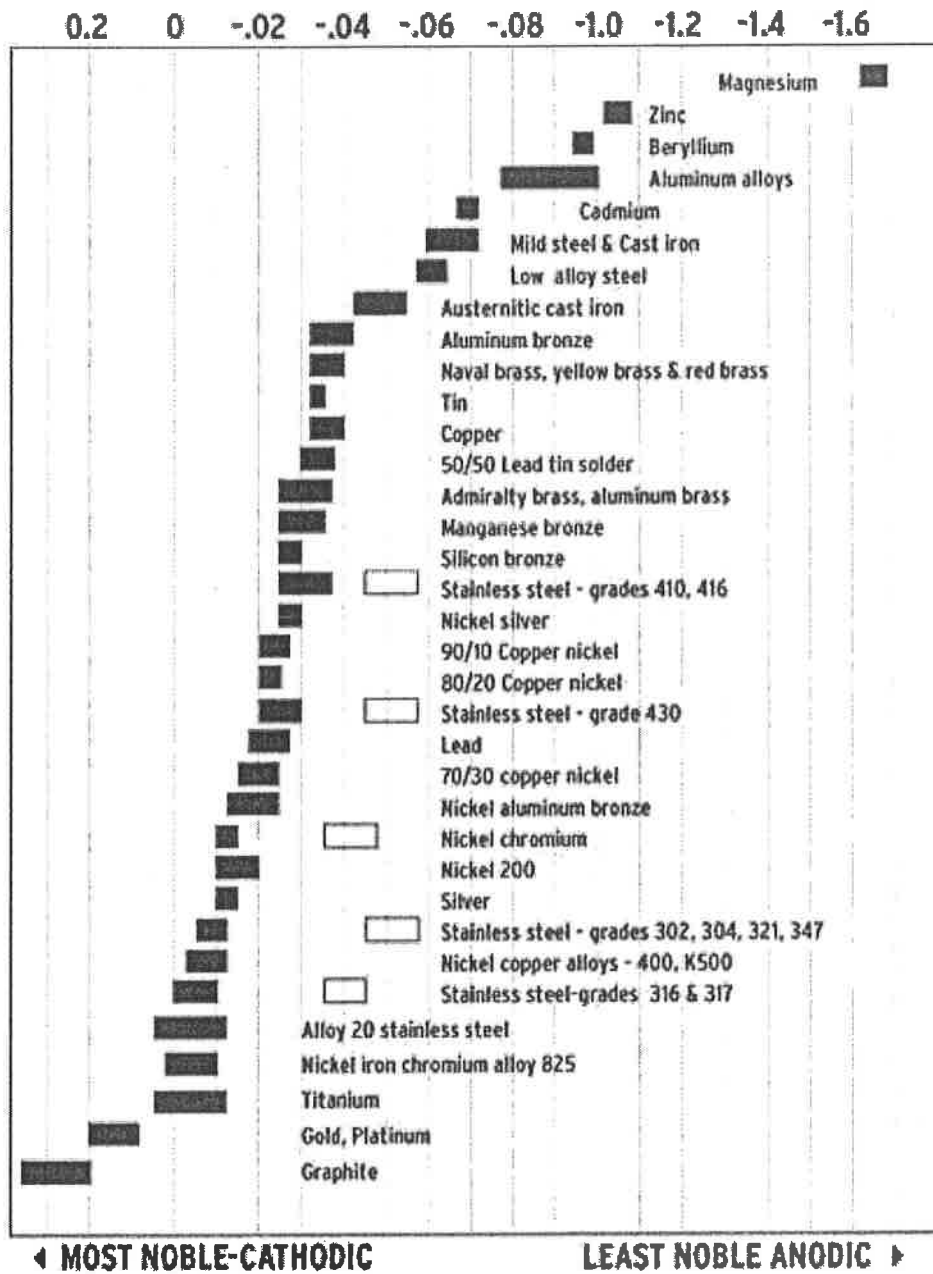
2.) เกณฑ์น้ำเย็นของหน่วยงานเอกชน Water Quality Guidelines, BAC Technical Resources ดังตารางที่ 2

3.) มาตรฐานน้ำเย็นของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบ Plate Heat ตราอักษร ALFA LAVAL ดังตารางที่ 3

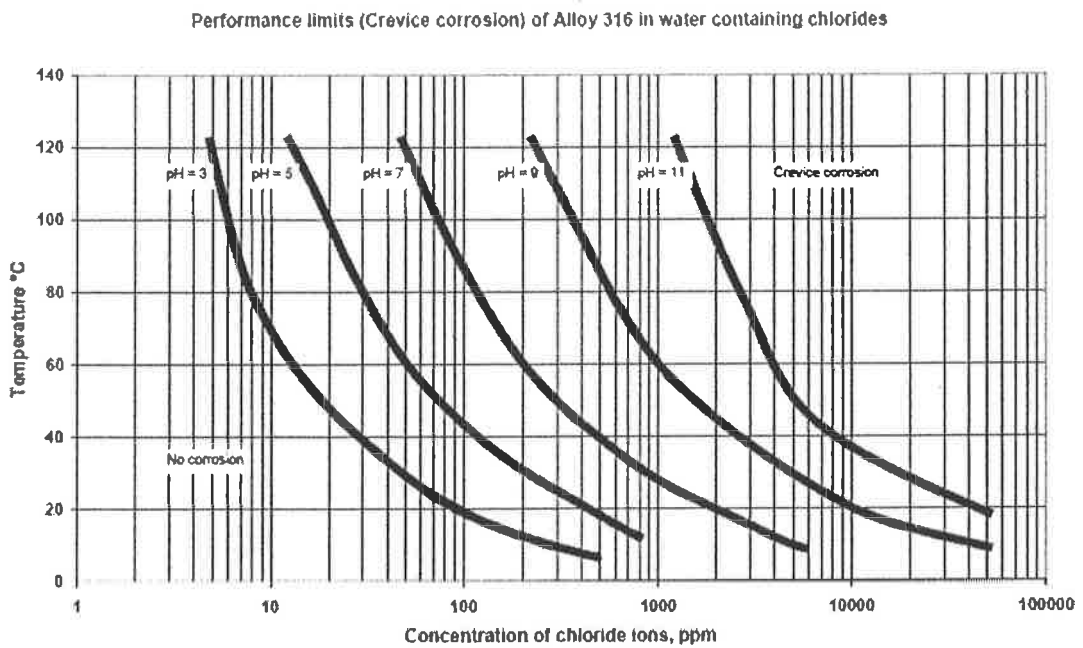
4.) มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของการประปาส่วนภูมิภาค ดังตารางที่ 4

จากการร่วมกันพิจารณา พบว่า รายการวิเคราะห์ที่ส่งผลต่อคุณภาพของน้ำเย็น ได้แก่ ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH) ปริมาณสารที่ละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solid) ความกระด้าง คลอไรด์ (Cl⁻) ไนเตรต - ไนโตรเจน (NO³⁻ - N) ซัลเฟต (SO₄²⁻) และ เหล็ก (Fe) ซึ่งหากรายการวิเคราะห์ดังกล่าวมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โดยอ้างอิงจากเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของการประปาส่วนภูมิภาค จะทำให้เกิดตะกอน เกิดการกัดกร่อน และเกิดการสะสมตัวของจุลินทรีย์ (ไบโอฟิล์ม) ซึ่งทำให้เครื่องปรับอากาศภายในเรือมีอายุการใช้งานลดลงอย่างมีนัยสำคัญ โดยเฉพาะอย่างยิ่งค่าคลอไรด์ เนื่องจากในอดีตเคยเกิดความเสียหายกับเครื่องปรับอากาศภายในเรือของ ร.ล.ท่าดินแดง พบว่า ต้นเหตุของความเสียหายเกิดจากน้ำจืดที่ใช้ในระบบน้ำเย็นมีค่าคลอไรด์สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานถึง ๓ เท่า ซึ่งสอดคล้องกับข้อมูลที่ได้รับจากบริษัท อัลฟา - ลาวาล (ไทยแลนด์) จำกัด ดังรูปที่ 9

Galvanic Corrosion Chart



รูปที่ 8 ตารางอนุกรมกัลวานิกแสดงการเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าศักย์ของโลหะชนิดต่าง ๆ



รูปที่ 9 กราฟแสดงการกัดกร่อนของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่ทำจาก Alloy 316 ต่อปริมาณคลอไรด์ในน้ำ

คณะกรรมการฯ จึงได้พิจารณาแล้วว่าน้ำจืดที่ใช้เติมในระบบน้ำเย็นเครื่องปรับอากาศเรือสำหรับอู่วาพอเรเตอร์แบบ Shell and Tube สามารถใช้น้ำจืดจากหัวจ่ายบริเวณท่าเรือต่าง ๆ ของ ทร. ได้ เนื่องจากผลการวิเคราะห์น้ำจาก วศ.ทร. แสดงให้เห็นว่า น้ำที่ได้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของการประปาส่วนภูมิภาค ดังตารางที่ 5 ส่วนอู่วาพอเรเตอร์แบบ Plate Heat Exchanger จำเป็นต้องใช้น้ำจืดที่มีค่าคลอไรด์ที่ไม่เกิน 50 มก./ลิตร ตามคำแนะนำจากกรณีศึกษา การวิเคราะห์ความเสียหายของ CHILLER เครื่องปรับอากาศ ร.ล.ท่าดินแดง

ตารางที่ 1 Water Quality Standard for Cooling water, Cold water, Hot water, Makeup water (JRA GL02-1994)

| Item | Cooling water | | | Cold water | | Hot water | | | | Tendency | | |
|------------------------------|--------------------------|--------------------|--------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------|----------|-----------|---------------|
| | Circulating water system | | transient system | Circulating water | | Lower Hot water system | Higher Hot water system | | | | Corrosion | Scale genesis |
| | Circulating water | Makeup water | transient water | Circulating water [Up to 20°C] | Makeup water | Circulating water [20~60°C] | Makeup water | Circulating water [60~90°C] | Makeup water | | | |
| pH (25.0°C) | 6.5~8.2 | 6.0~8.0 | 6.8~8.0 | 6.8~8.0 | 6.8~8.0 | 7.0~8.0 | 7.0~8.0 | 7.0~8.0 | 7.0~8.0 | | ○ | ○ |
| electric conductivity (mS/m) | up to 80 | up to 30 | up to 40 | up to 40 | up to 30 | up to 30 | up to 30 | up to 30 | up to 30 | | ○ | ○ |
| chloride ion (mg/l) | up to 200 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 30 | up to 30 | | ○ | |
| sulfate ion (mg/l) | up to 200 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 30 | up to 30 | | ○ | |
| M alkali level (mg/l) | up to 100 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | | | ○ |
| total hardness (mg/l) | up to 200 | up to 70 | up to 70 | up to 70 | up to 70 | up to 70 | up to 70 | up to 70 | up to 70 | | | ○ |
| calcium hardness (mg/l) | up to 150 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | up to 50 | | | ○ |
| ionized silica (mg/l) | up to 50 | up to 30 | up to 30 | up to 30 | up to 30 | up to 30 | up to 30 | up to 30 | up to 30 | | | ○ |
| iron (mg/l) | up to 1.0 | up to 0.3 | up to 1.0 | up to 1.0 | up to 0.3 | up to 1.0 | up to 0.3 | up to 1.0 | up to 0.3 | | | ○ |
| copper (mg/l) | up to 0.3 | up to 1.0 | up to 1.0 | up to 1.0 | up to 1.0 | up to 1.0 | up to 0.1 | up to 1.0 | up to 0.1 | | | ○ |
| sulfide ion (mg/l) | Not to be detected | Not to be detected | Not to be detected | Not to be detected | Not to be detected | Not to be detected | Not to be detected | Not to be detected | Not to be detected | | | ○ |
| ammonium ion (mg/l) | up to 1.0 | up to 0.1 | up to 1.0 | up to 1.0 | up to 0.1 | up to 0.3 | up to 0.1 | up to 0.1 | up to 0.1 | | | ○ |
| residual chlorine (mg/l) | up to 0.3 | up to 0.3 | up to 0.3 | up to 0.3 | up to 0.3 | up to 0.25 | up to 0.3 | up to 0.1 | up to 0.3 | | | ○ |
| free carbon dioxide (mg/l) | up to 4.0 | up to 4.0 | up to 4.0 | up to 4.0 | up to 4.0 | up to 0.4 | up to 4.0 | up to 0.4 | up to 4.0 | | | ○ |
| stability index | 6.0~7.0 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | | | ○ |

ตารางที่ 2 Quality Guidelines for Treated Circulating Water

| Property of Water | Recommended Levels for Various Materials of Construction | | |
|---------------------------------------|--|------------------------------|---|
| | Galvanized Steel | Thermosetting Hybrid Polymer | Type 304 Stainless Steel |
| pH | 6.5 to 9.0 ^u | 6.5 to 9.2 ^u | 6.5 to 9.2 ^u |
| Total Suspended Solids | 25 ppm | 25 ppm | 25 ppm |
| Total Dissolved Solids (TDS) | 1,500 ppm | 2,050 ppm | 2,500 ppm |
| Conductivity | 2,400 (microhms/cm) | 3,300 (microhms/cm) | 4,000 (microhms/cm) |
| Alkalinity as CaCO ₃ | 500 ppm ² | 600 ppm ² | 600 ppm ² |
| Calcium Hardness as CaCO ₃ | 50 to 600 ppm ² | 50 to 750 ppm ² | 50 to 750 ppm ² |
| Chlorides (Cl) | 250 ppm | 300 ppm | 300 ppm |
| Sulfates | 250 ppm | 350 ppm | 350 ppm |
| Silica | 150 ppm | 150 ppm | 150 ppm |
| | | | TriArmor® Corrosion Protection System of Type 316 Stainless Steel |
| | | | 6.5 to 9.5 ^u |
| | | | 25 ppm |
| | | | 2,500 ppm |
| | | | 4,000 (microhms/cm) |
| | | | 600 ppm ² |
| | | | 50 to 750 ppm ² |
| | | | 750 ppm |
| | | | 750 ppm |
| | | | 150 ppm |

Table 1. Quality Guidelines for Treated Circulating Water

ตารางที่ 3 มาตรฐานน้ำเย็นของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบ Plate Heat ตราอักษร ALFA LAVAL

| ไอออน | | ค่าอ้างอิง | |
|--|---|------------|------|
| pH | | ๗.๐-๘.๐ | |
| SO ₄ ⁻² | < | ๑๐๐ | ppm. |
| HCO ₃ ⁻ /SO ₄ ⁻² | > | ๑๐ | ppm. |
| Cl ⁻ | < | ๕๐ | ppm. |
| PO ₄ ³⁻ | < | ๒.๐ | ppm. |
| NH ₄ ⁺ | < | ๐.๕ | ppm. |
| Free Chlorine | < | ๐.๕ | ppm. |
| Fe ⁺⁺⁺ | < | ๐.๕ | ppm. |
| Mn ⁺⁺⁺ | < | ๐.๐๕ | ppm. |
| CO ₂ | < | ๑๐ | ppm. |
| H ₂ S | < | ๕๐ | ppm. |
| Temperature | < | ๖๕ | °C |

ปริมาณไอออนของสารละลายในน้ำจืด กำหนดจากบริษัทผู้ผลิต

เพื่อป้องกันการเกิดการกัดกร่อนของทองแดง

ตารางที่ 4 มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของการประปาส่วนภูมิภาค



มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของการประปาส่วนภูมิภาค
ตามคำแนะนำขององค์การอนามัยโลก (WHO) ปี 2011

| รายการ (Parameter) | หน่วย (Units) | มาตรฐาน คุณภาพน้ำประปา |
|--|------------------|---------------------------|
| 1. คุณลักษณะทางกายภาพ | | |
| สีปรากฏ (Apperancecolour) | Pt-Co Unit | 15 |
| รสและกลิ่น(Taste and odour) | - | ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ |
| ความขุ่น (Turbidity) | NTU | 4 |
| ความเป็นกรด-ด่าง (pH) | - | 6.5 - 8.5 |
| 2.คุณลักษณะทางเคมี | | |
| ปริมาณสารที่ละลายทั้งหมด (Total dissolved solids) | mg/l | 600 |
| เหล็ก (Iron) | mg/l | 0.3 |
| แมงกานีส(Manganese) | mg/l | 0.3 |
| ทองแดง (Copper) | mg/l | 2.0 |
| สังกะสี (Zinc) | mg/l | 3.0 |
| ความกระด้างทั้งหมด (Total hardness as CaCO ₃) | mg/l | 300 |
| ซัลเฟต(Sulfate) | mg/l | 250 |
| คลอไรด์(Chloride) | mg/l | 250 |
| ฟลูออไรด์ (Fluoride) | mg/l | 0.7 |
| ไนเตรทในรูปไนเตรท(Nitrate as NO ₃) | mg/l | 50 |
| ไนไตรท์ในรูปไนไตรท์(Nitrite as NO ₂) | mg/l | 3 |
| 3.คุณลักษณะทางจุลชีววิทยา | | |
| โคลิฟอร์มแบคทีเรียทั้งหมด(Total Coliform bacteria) | ต่อ100ml | ไม่พบ |
| อีโคไล (<i>E.coli</i>) | ต่อ100ml | ไม่พบ |
| สแตฟิโลค็อกคัส ออเรียส(<i>Staphylococcus aureus</i>) | ต่อ100ml | ไม่พบ |
| แซลโมเนลลา (<i>Salmonella</i> spp.) | ต่อ100ml | ไม่พบ |
| คลอสทริเดียมเพอร์ฟริงเจนส์(<i>Clostridium perfringens</i>) | ต่อ100ml | ไม่พบ |
| 4.สารเป็นพิษ | | |
| ปรอท (Inorganic mercury) | mg/l | 0.001 |
| ตะกั่ว (Lead) | mg/l | 0.01 |
| สารหนู (Arsenic) | mg/l | 0.01 |
| ซีลีเนียม(Selenium) | mg/l | 0.01 |
| โครเมียม (Chromium) | mg/l | 0.05 |
| แคดเมียม (Cadmium) | mg/l | 0.003 |
| แบเรียม (Barium) | mg/l | 0.7 |
| ไซยาไนด์ (Cyanide) | mg/l | 0.07 |

มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของการประปาส่วนภูมิภาค(ต่อ)
ตามคำแนะนำขององค์การอนามัยโลก(WHO) ปี 2011

| รายการ (Parameter) | หน่วย (Units) | มาตรฐาน คุณภาพน้ำประปา |
|--|------------------|---------------------------|
| 5. สารเคมีที่ใช้ป้องกันและกำจัดศัตรูพืช | | |
| อัลดรินและดิลดริน (Aldrin and dieldrin) | µg/l | 0.03 |
| คลอเดน (Chlordane) | µg/l | 0.2 |
| ดีดีที (DDT) | µg/l | 1 |
| เฮปตาคลอและเฮปตาคลออีพอกไซด์ (Heptachlor and heptachlor epoxide) | µg/l | 0.03 |
| เฮกซะคลอโรเบนซีน(Hexachlorobenzene) | µg/l | 1 |
| ลินเดน (Lindane) | µg/l | 2 |
| เมททอกซิลคลอร์ (Methoxychlor) | µg/l | 20 |
| 6. ไตรฮาโลมีเทน | | |
| คลอโรฟอร์ม (Chloroform) | µg/l | 300 |
| โบรโมไดคลอโรมีเทน (Bromodichloromethane) | µg/l | 60 |
| ไดโบรโมคลอโรมีเทน(Dibromochloromethane) | µg/l | 100 |
| โบรโมฟอร์ม (Bromoform) | µg/l | 100 |
| 7. สารกัมมันตภาพรังสี | | |
| ความแรงรวมรังสีแอลฟา (Gross alpha activity) | Bq/l | 0.5 |
| ความแรงรวมรังสีเบต้า (Gross beta activity) | Bq/l | 1 |

หมายเหตุคลอรีนคงเหลือในระบบจ่ายน้ำประปาไม่น้อยกว่า 0.2 mg/l

ตารางที่ 5 ผลการวิเคราะห์น้ำจาก วศ.ทร.

| ที่ | รายการวิเคราะห์ | เกณฑ์มาตรฐาน | เขื่อน อรม. | | ทำเรือ แหลมเทียน | ทำเรือ จุกเสม็ด |
|-----|--|--------------|-------------|----------|---------------------|--------------------|
| | | | ทิศใต้ | ทิศเหนือ | | |
| 1 | สี (Colour) Pt - Co unit | ไม่เกิน 15 | ไม่ผ่าน* | ไม่ผ่าน* | ผ่าน | ผ่าน |
| 2 | ความขุ่น (Turbidity) NTU | ไม่เกิน 50 | 1 | 1 | 8 | 1 |
| 3 | ความเป็นกรด - ด่าง (pH) ที่ $25 \pm 1^{\circ}\text{C}$ | 6.5 - 8.5 | 7.1 | 7.5 | 7.9 | 6.5 |
| 4 | ปริมาณสารที่ละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solid) mg/l | ไม่เกิน 600 | 150 | 143 | 128 | 127 |
| 5 | ความกระด้าง (คำนวณเป็น CaCO_3) mg/l | ไม่เกิน 300 | 43 | 27 | 33 | 110 |
| 6 | คลอไรด์ (Cl^-) mg/l | ไม่เกิน 250 | 21 | 22 | 14 | 14 |
| 7 | ไนเตรต - ไนโตรเจน ($\text{NO}_3^- - \text{N}$) mg/l | ไม่เกิน 50 | 1 | 0 | 0 | 1 |
| 8 | ซัลเฟต (SO_4^{2-}) mg/l | ไม่เกิน 250 | 27 | 29 | 18 | 25 |
| 9 | เหล็ก (Fe) mg/l | ไม่เกิน 0.3 | 0 | 0 | 0 | 1 |

หมายเหตุ * = ผลวิเคราะห์ที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

5.5 ระบบปรับอากาศในเรือ ของ ทร. จากการสำรวจข้อมูลระบบปรับอากาศภายในเรือของ ทร. สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 6
 ตารางที่ 6 ระบบปรับอากาศในเรือของ ทร.

| ชื่อเรือ | Condenser | | | Evaporator | | |
|--------------------|-------------------------|---------------------|--|-------------------------|--|--|
| | ประเภท | ตราอักษร/รุ่น | วัสดุที่ใช้ | ประเภท | ตราอักษร/รุ่น | วัสดุที่ใช้ |
| ร.ล.ลาดหญ้า | Shell and Tube | Alfa Laval McDEW370 | Shell / Tube and Sheet :Stainless Steel grade 316 Tube : Low Finned Tube CuNi 70/30 Condenser Head : Stainless Steel 316 | Plate Heat Exchanger | FlatePlate by GEA PHE Systems Item No. CH60/6857 | Stainless Steel Plate และ Copper Brazed Plate |
| ร.ล.ท่าดินแดง | Shell and Tube | Alfa Laval McDEW370 | Shell / Tube Sheet : Stainless Steel 316 Tube : Low Finned Tube CuNi 70/30 Condenser Head : Stainless Steel 316 | Plate Heat Exchanger | FlatePlate CH60/6386 | Stainless Steel Plate 316L และ Copper Brazed Plate |
| ร.ล.ส่องลม | Shell and Tube | | Shell : Stainless Steel 316 หรือ Carbon Steel Schedul 40 Tube Sheet : Stainless Steel 316 หรือ 70/30 Tube : CuNi 70/30 Condenser Head : Stainless Steel 316 หรือ Cast Bronze (BC 6) | Plate Heat Exchanger | Alfa Laval AC-230EQ-150H | Stainless Steel Plate 316L และ Copper Brazed Plate |
| ร.ล.ภูมิพลอดุลยเดช | Horizontal Shell & Tube | | Tube / Tube Plate: Cu/Ni (90/10) Side cover : Ni-Al Bronze | Horizontal Shell & Tube | | Tube : Copper Tube Plate / Shell : STS304 |
| ร.ล.เสีชิง | | | Tube / Tube Sheet : CuNi 90/10 | Shell & Tube | | |
| ร.ล.นเรศวร | Low Fin Tube | | Tube : CuNi 70/30 Tube Sheet :Stainless Steel Grade 316 หรือ CuNi 73/30 Shell :Stainless Steel Grade 316 หรือ Carbon Steel Schedule 40 Condenser Head : Stainless Steel Grade 316 หรือ Cast Bronze (BC 6) | Shell and Tube | | Tube Sheet : Carbon Steel Tube : ทองแดง ทึบด้วยฉนวน Flexible Closed Cell Insulation ความหนาไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว |
| ร.ล.พยานชล | Shell and Tube | Alfa Laval McDEW370 | Tube : Cu/Ni 70/30 Shell : Carbon Steel Tube Sheet : Stainless Steel 316 Condenser Head : Stainless Steel 316 | Shell and Tube | Alfa Laval DXS200 / STD | Tube : Cu Tube Sheet / Shell : Carbon Steel |

6. คำแนะนำในการปฏิบัติ

6.1 การตรวจสอบบำรุงรักษาระบบทำความเย็นโดยรวม ตามวงรอบ (ทุกเดือน / ทุก 3 เดือน / ทุก 1 ปี)

6.1.1 ตรวจสอบการทำงาน และการบำรุงรักษาระบบปรับอากาศเป็นประจำ เพื่อให้ระบบปรับอากาศสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่ตลอดเวลา

6.1.2 ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำเข้า - ออก ด้าน Chiller และบันทึกค่าลงในแบบบันทึกผลการตรวจสอบรายละเอียดเป็นประจำทุกเดือน / ทุก 3 เดือน / ทุกปี ตามลำดับ

6.1.3 ตรวจสอบความสะอาดของท่อ โดยการล้างผิวท่อทำความเย็นให้สะอาดอยู่เสมอ เพื่อให้อากาศไหลผ่านได้สะดวก และการถ่ายเทความร้อนดีขึ้น

6.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบทำความเย็น เพื่อสังเกตความผิดปกติ เป็นประจำทุก 6 เดือน

6.1.5 ตรวจสอบการทำงานของระบบน้ำเย็นเป็นประจำ

6.1.6 เปลี่ยนถ่ายน้ำเย็นและเติมน้ำใหม่เข้าระบบตามวงรอบโดยน้ำที่ใช้ในการเติม จะต้องมีความเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามคำแนะนำทางช่างในเล่มนี้

6.1.7 การเปลี่ยนถ่ายน้ำ หรือเติมน้ำเข้าสู่ระบบ ให้ขอรับการสนับสนุนน้ำกรองจากหน่วยงานของ วศ.ทร. เป็นหลัก โดยพื้นที่สัทธิบ ขอรับได้ที่ แผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัทธิบ กผบ.วศ.ทร. ส่วนพื้นที่กรุงเทพ ฯ และปริมณฑล ขอรับได้ที่ วศ.ทร. พุทธมณฑลสาย 3 โดยระบุค่าคุณสมบัติของน้ำตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ให้ชัดเจน หากไม่สะดวกในการขอรับจาก วศ.ทร. ให้หน่วยตรวจสอบคุณสมบัติน้ำจากแหล่งที่ใช้ให้มั่นใจว่ามีคุณสมบัติตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนเติมในระบบทุกครั้ง โดยบันทึกค่าคุณสมบัติของน้ำที่เติม ในสมุดประวัติการซ่อมทำเครื่องปรับอากาศทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนถ่ายหรือเติมน้ำในระบบ

6.1.8 เมื่อมีการเปลี่ยนถ่ายน้ำเย็นออกจากระบบ สำหรับแบบ Shell and Tube Heat Exchanger ให้ล้างทำความสะอาดระบบน้ำเย็น และถ่ายน้ำทิ้ง สังเกตจนน้ำที่ไหลออกมาไม่มีสิ่งสกปรกเจือปน จึงเติมน้ำใหม่เข้าสู่ระบบ

6.1.9 เมื่อเติมน้ำใหม่เข้าสู่ระบบน้ำเย็น หากคู่มือประจำเรือมีการกำหนดให้เติมสารเคมีป้องกันการกัดกร่อน (Corrosion control) สารป้องกันการแข็งตัวของน้ำจืด (Anti Freeze) หรือ สารยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ (Biocide) ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำที่คู่มือประจำเรือกำหนด

6.2 การตรวจสอบคุณภาพน้ำจืดที่ใช้เติมในระบบน้ำเย็น (Chilled Water System) เครื่องปรับอากาศเรือ บริเวณท่าเรือต่าง ๆ

6.2.1 ตรวจสอบคุณภาพน้ำที่จะใช้เติมในระบบน้ำเย็นในเรือเป็นประจำทุกเดือน โดยเก็บตัวอย่างน้ำจากหัวจ่ายน้ำทุกจุดในบริเวณต่าง ๆ จุดละ 600 มล. เพื่อส่งตัวอย่างให้ วศ.ทร. วิเคราะห์ตามคำแนะนำทางช่างในข้อ 6.3 โดยมีบริเวณที่เก็บตัวอย่าง คือ ท่าเรือ อรม. ท่าเรือจุกเสม็ด ท่าเรือแหลมเทียน และท่าเรือ อจปร.อร.

6.2.2 สำหรับเรือที่มีระบบน้ำเย็นแบบ Shell and Tube หากมีค่าคลอไรด์ ไม่เกิน 250 มก./ลิตร สามารถเติมได้

6.2.3 สำหรับเรือที่มีระบบน้ำเย็นแบบ Plate ได้แก่ ร.ล.ลาดหญ้า ร.ล.ท่าดินแดง และ ร.ล.ล่องลม หากมีค่าคลอไรด์ เกินกว่า 50 มก./ลิตร ให้ระงับการเติม และประสาน วศ.ทร. เพื่อดำเนินการแก้ไขและปรับคุณภาพน้ำให้มีค่าคลอไรด์ ไม่เกิน 50 มก./ลิตร จึงจะสามารถเติมน้ำเข้าสู่ระบบได้

7.2 ตารางแสดงแบบบันทึกผลการตรวจวิเคราะห์น้ำจืดที่ใช้เติมในระบบน้ำเย็น (Chilled Water System) เครื่องปรับอากาศบริเวณท่าเรือต่าง ๆ และผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเย็นเครื่องปรับอากาศเรือ

| รายการวิเคราะห์ | เกณฑ์มาตรฐาน ¹ | ตัวอย่าง |
|---|---------------------------|----------|
| ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH) | 6.5 – 8.5 | |
| ปริมาณสารที่ละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solid) มก./ล. | ไม่เกิน 600 | |
| ความกระด้าง มก./ล. | ไม่เกิน 300 | |
| คลอไรด์ (Cl ⁻) มก./ล. | ไม่เกิน 250* | |
| ไนเตรต – ไนโตรเจน (NO ₃ ⁻ - N) มก./ล. | ไม่เกิน 50 | |
| ซัลเฟต (SO ₄ ²⁻) มก./ล. | ไม่เกิน 250 | |
| เหล็ก (Fe) มก./ล. | ไม่เกิน 0.3 | |

หมายเหตุ* = สำหรับเรือที่มีระบบน้ำเย็นแบบ Plate ต้องมีค่าคลอไรด์ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร

ผนวก ก
ผลการวิเคราะห์น้ำ จาก วศ.ทร.



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ แผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตว์บก กทบ.วศ.ทร. (โทร.๓๖๙๐๘).....
ที่ ๖๔๔ /๒๕๖๒ วันที่ ๓๐ ก.พ. ๖๒.....
เรื่อง ขอรายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพของน้ำ.....

เสนอ

๑. อ้างถึงข่าว กทช.อร. ที่ ๑๔/๒/๖๒ มว.๑๓๑๐๓๐ เรื่อง ขอรับการสนับสนุนเจ้าหน้าที่พร้อมเครื่องมือวิเคราะห์น้ำที่ใช้ในการสนับสนุนเรือต่าง ๆ ที่จุดจ่ายน้ำบริเวณท่าเรือ จำนวน ๑๒ ตัวอย่าง นั้น แผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตว์บก กทบ.วศ.ทร. (อยู่ตะกั่วป่า) ได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำที่ส่งมา เมื่อ ๑๘ ก.พ. ๖๒ เรียบร้อยแล้ว ตามรายละเอียดผลการวิเคราะห์ ที่แนบ

๒. ผลการเปรียบเทียบคุณภาพน้ำเกณฑ์มาตรฐานน้ำประปา การประปาส่วนภูมิภาค ผวก. ให้ความเห็นชอบ เมื่อวันที่ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๕๐ ค่อย้าย บันทึกข้อความของ กทบ. ที่ มท.๕๕๗๐๒-๒/๒๕๕๐ ลง ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๕๐ ดังนี้

๒.๑ น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.จักรีนฤเบศร (ตัวอย่างที่ ๖), น้ำ chilled ในระบบ ร.ล. ภูมิพลอดุลยเดช (ตัวอย่างที่ ๘), เชื้อนทำเรือจุกเสม็ด (ตัวอย่างที่ ๑๒) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

๒.๒ เชื้อน อรม. ทิศใต้ (ตัวอย่างที่ ๑), น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.สุโขทัย (ตัวอย่างที่ ๒), น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.ทะยานชล (ตัวอย่างที่ ๓), เชื้อน อรม. ทิศเหนือ (ตัวอย่างที่ ๔), น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.สายบุรี (ตัวอย่างที่ ๕), น้ำจากระบบปรับสภาพน้ำ ก่อนเข้าระบบทำความเย็น ร.ล.ภูมิพลอดุลยเดช (ตัวอย่างที่ ๗), เชื้อนทำเรือแหลมเทียน (ตัวอย่างที่ ๙), น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.ตากสิน (ตัวอย่างที่ ๑๐), โรงผลิตน้ำ อรม. (ตัวอย่างที่ ๑๑) มีค่าสี, ความขุ่น และปริมาณสารละลายทั้งหมด เกินเกณฑ์มาตรฐาน

๓. ข้อเสนอแนะ

๓.๑ ตรวจสอบปริมาณการใช้สารเคมีในการปรับปรุงคุณภาพน้ำ เช่น สารส้ม ปูนขาว คลอรีน ในขั้นตอนการผลิตน้ำประปาให้มีความเหมาะสม เพื่อให้ได้น้ำที่มีความใส มีค่าความเป็น กรด - ด่าง อยู่ในเกณฑ์ และ คลอรีนสามารถฆ่าเชื้อโรคในน้ำ

๓.๒ ปรับคืนสภาพสารกรองเรซิน เพื่อให้คงประสิทธิภาพในการกำจัดความกระด้างด้วยการใช้สารละลายเกลือแกงความเข้มข้นประมาณ ๒๐ - ๒๕% แช่วสารกรองเรซินนานประมาณ ๒๐ - ๓๐ นาที หลังจากนั้นล้างออกให้หมดความเค็ม หากดำเนินการปรับคืนสภาพแล้ว น้ำดื่มยังคงมีค่าความกระด้างสูง แสดงว่า สารกรองเรซินกำจัดความกระด้างหมดอายุการใช้งาน ควรดำเนินการเปลี่ยนสารกรองเรซินใหม่

จึงเสนอมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

น.ต.

ประจำแผนกสนับสนุนฯ กทบ.วศ.ทร.

เสนอ กทบ.วศ.ทร.

เพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

น.ท.

ทน.สนับสนุนฯ กทบ.วศ.ทร.

๓๐ ก.พ. ๖๒



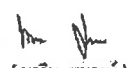
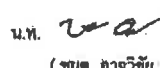
**แผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ
กองผลิตและซ่อมบำรุง กรมวิทยาศาสตร์ทหารเรือ**

| รายงานผลการวิเคราะห์ ทดสอบ | | หมายเลขวิเคราะห์ | | 8/62 | | | | |
|---|---|---|---------------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| หน่วยผู้ส่ง | กมลภพร อ. | ประเภทตัวอย่าง | | น้ำประปา | | | | |
| อ้างอิงหนังสือ | กพร.อ.ร. ที่ ๓๔/๒/๒๖ ม.ว. ๓๓๐๓๐ ก.พ. ๖๒ | จำนวนตัวอย่าง | | 12 ตัวอย่าง | | | | |
| วันที่รับตัวอย่าง | 18 ก.พ. 62 | วันที่ออกรายงาน | | ๒๒ ก.พ. 62 | | | | |
| ผู้วิเคราะห์ | | 1. ว่าที่ น.ต.นาวัน หุนวณิช | | 2. พ.จ.อ.อภิรักษ์ ศรีโคตร | | | | |
| 1. เชื้อ อรม ทิศใต้ | | 4. เชื้อ อรม ทิศเหนือ | | | | | | |
| 2. น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.ชพ | | 5. น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.สายบุรี | | | | | | |
| 3. น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.ทยานชล | | | | | | | | |
| รายการวิเคราะห์ | หน่วย | วิธีวิเคราะห์ ¹ | เกณฑ์มาตรฐาน ² | ผลการวิเคราะห์ | | | | |
| | | | | ค.ย.ที่ 1 | ค.ย.ที่ 2 | ค.ย.ที่ 3 | ค.ย.ที่ 4 | ค.ย.ที่ 5 |
| 1. สี (Colour) | PC - Co unit | APHA 2120 C | ไม่เกิน 15 | ไม่พบ* | ไม่พบ* | ผ่าน | ไม่พบ* | ไม่พบ* |
| 2. ความขุ่น (Turbidity) | NTU | APHA 2130 B | ไม่เกิน 5 | 1 | 290* | 88* | 1 | 199* |
| 3. ความเป็นกรด - ด่าง (pH) ที่ 25 ± 1 °C | | APHA 4500 - H ⁺ B | 6.5 - 8.5 | 7.1 | 7.6 | 7.3 | 7.5 | 7.3 |
| 4. ปริมาณสารที่ละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solid) | mg/l | APHA 2540 C | ไม่เกิน 600 | 150 | 125 | 124 | 143 | 124 |
| 5. ความกระด้าง (คำนวณเป็น CaCO ₃) | mg/l | APHA 2340 C | ไม่เกิน 300 | 43 | 80 | 86 | 27 | 24 |
| 6. คลอไรด์ (Cl ⁻) | mg/l | APHA 4500 - Cl ⁻ B | ไม่เกิน 250 | 21 | 20 | 43 | 22 | 15 |
| 7. ไนเตรต - ไนโตรเจน (NO ₃ - N) | mg/l | APHA 4500 - NO ₃ D | ไม่เกิน 50 | 1 | 1 | 1 | 0 | 0 |
| 8. ซัลเฟต (SO ₄ ²⁻) | mg/l | APHA 4500 - SO ₄ ²⁻ E | ไม่เกิน 250 | 27 | 13 | 2 | 29 | 6 |
| 9. เหล็ก (Fe) | mg/l | APHA 3500 - Fe D | ไม่เกิน 0.3 | 0 | 0.2 | 0 | 0 | 0.3 |
| 11. โคลิฟอร์ม (TCB) | MPN/100cm ³ | APHA 9223 B | ไม่พบ | - | - | - | - | - |
| 12. อี. โคไล (E. Coli) | ต่อ 100 cm ³ | APHA 9223 B | ไม่พบ | - | - | - | - | - |
| <p>หมายเหตุ</p> <p>¹ = วิธีวิเคราะห์ของ APHA, AWWA Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 22nd EDITION 2012</p> <p>² = เกณฑ์มาตรฐานน้ำประปา การประปาส่วนภูมิภาค ผ.ว. ให้ความเห็นชอบ เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2550 คอย้าย บันทึกข้อความของ กคน. ที่ นท.55702-2/258 ลง 11 กรกฎาคม 2550</p> <p>ND = ตรวจไม่พบทางวิธีการวิเคราะห์</p> <ul style="list-style-type: none"> - รายการวิเคราะห์ที่ไม่แสดงในรายงาน แผนกสนับสนุนแผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ กมล.ว.พ. (ผู้ตรวจ) ไม่มีอุปกรณ์ และรายการที่ไม่ได้ตรวจวิเคราะห์ - ผลวิเคราะห์ที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน | | | | | | | | |
| <p align="center">น.ต. <i>Im Jha</i> (นาวัน หุนวณิช) ประจำแผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ</p> | | | | <p align="center">น.ท. <i>Wa</i> (ชุต อางวิชัย) หัวหน้าแผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ</p> | | | | |
| <p align="center">แผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ กองผลิตและซ่อมบำรุง กรมวิทยาศาสตร์ทหารเรือ (ผู้ตรวจ) 70 หมู่ 2 ต.พลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130 โทร.36908, 36504</p> | | | | | | | | |

รายงานนี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ตรวจ วิเคราะห์ ทดสอบ เท่านั้น
ห้ามคัดลอก หรือ ทำสำเนาเฉพาะบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการทดสอบ



**แผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ
กองผลิตและซ่อมบำรุง กรมวิทยาศาสตร์ทหารเรือ**

| รายงานผลการวิเคราะห์ ทดสอบ | | หมายเลขวิเคราะห์ | 8/62 | | | | | |
|--|---|---|----------------|-----------|-----------|-----------|------------|------|
| หน่วยผู้ส่ง | กศบ.กทช.อร. | ประเภทตัวอย่าง | น้ำประปา | | | | | |
| อ้างอิงหนังสือ | กทช.อร. ที่ ๓๔/๒/๖๒ นวท. ๓๓๑๐๓๐ ก.ท. ๖๒ | จำนวนตัวอย่าง | 12 ตัวอย่าง | | | | | |
| วันที่รับตัวอย่าง | 18 ก.พ. 62 | วันที่ออกรายงาน | ๑๙ ก.พ. 62 | | | | | |
| ผู้วิเคราะห์ | 1. ว่าที่ น.ต.นาวิน หุนวงษ์ | 2. พ.จ.อ.อภิรักษ์ ศรีโทรภ | | | | | | |
| 6. น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.จักรีนฤเบศร์ | | 9. เชื้อนทำเรือแหลมเทียน | | | | | | |
| 7. น้ำจากระบบปรับสภาพน้ำ ก่อนชำระระบบทำความเย็น ร.ล.ภูมิพลอดุลยเดช | | 10. น้ำ chilled ในระบบ ร.ล.ตากสิน | | | | | | |
| 8. น้ำ chilled ในระบบ ร.ล. ภูมิพลอดุลยเดช | | | | | | | | |
| รายการวิเคราะห์ | วิธีวิเคราะห์ ¹ | เกณฑ์มาตรฐาน ² | ผลการวิเคราะห์ | | | | | |
| | | | ค.ย.ที่ 6 | ค.ย.ที่ 7 | ค.ย.ที่ 8 | ค.ย.ที่ 9 | ค.ย.ที่ 10 | |
| 1. สี (Colour) | Pt - Co unit | APHA 2120 C | ไม่เกิน 15 | ผ่าน | ไม่ผ่าน* | ผ่าน | ผ่าน | ผ่าน |
| 2. ความขุ่น (Turbidity) | NTU | APHA 2130 B | ไม่เกิน 5 | 4 | 3 | 1 | 8* | 56* |
| 3. ความเป็นกรด - ด่าง (pH) ที่ 25 ± 1 °C | | APHA 4500 - H ⁺ B | 6.5 - 8.5 | 7.3 | 7.9 | 7.7 | 7.9 | 7.5 |
| 4. ปริมาณสารที่ละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solid) mg/l | | APHA 2540 C | ไม่เกิน 600 | 135 | 78 | 36 | 128 | 147 |
| 5. ความกระด้าง (คำนวณเป็น CaCO ₃) mg/l | | APHA 2340 C | ไม่เกิน 300 | 39 | ND | ND | 33 | ND |
| 6. คลอไรด์ (Cl ⁻) mg/l | | APHA 4500 - Cl ⁻ B | ไม่เกิน 250 | 14 | 5 | 5 | 14 | 25 |
| 7. ไนเตรต - ไนโตรเจน (NO ₃ ⁻ - N) mg/l | | APHA 4500 - NO ₃ ⁻ D | ไม่เกิน 50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 8. ซัลเฟต (SO ₄ ²⁻) mg/l | | APHA 4500 - SO ₄ ²⁻ E | ไม่เกิน 250 | 20 | 0 | 0 | 18 | 9 |
| 9. เหล็ก (Fe) mg/l | | APHA 3500 - Fe D | ไม่เกิน 0.3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 11. โคลิฟอร์ม (TCB) MPN/100cm ³ | | APHA 9223 B | ไม่พบ | - | - | - | - | - |
| 12. อี. โคไล (E. Coli) ค.ย. 100 cm ³ | | APHA 9223 B | ไม่พบ | - | - | - | - | - |
| <p>หมายเหตุ</p> <p>¹ = วิธีวิเคราะห์ของ APHA, AWWA Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 22nd EDITION 2012</p> <p>² = เกณฑ์มาตรฐานน้ำประปา การประปาส่วนภูมิภาค ผ.ว. ให้ความเห็นชอบ เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2550 ค.ย.ที่ ๖ บัญชีข้อความของ กค.น. ที่ มท.55702-2/258 ลง 11 กรกฎาคม 2550</p> <p>ND = ตรวจไม่พบทางวิธีการวิเคราะห์</p> <p>- = รายการวิเคราะห์ที่ไม่แสดงในรายงาน แผนกสนับสนุนแผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ กศบ.วท.พร. (ผู้ชนะ) ไม่มีอุปกรณ์ และรายการที่ไม่ได้ตรวจวิเคราะห์</p> <p>* = ผลวิเคราะห์ที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน</p> | | | | | | | | |
| <p align="center">น.ต.  (นาวิน หุนวงษ์) ประจำแผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ</p> | | <p align="center">น.ท.  (ชอุทิศ ช่างวิชัย) หัวหน้าแผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ</p> | | | | | | |
| <p align="center">แผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ กองผลิตและซ่อมบำรุง กรมวิทยาศาสตร์ทหารเรือ (ผู้ชนะ) 70 หมู่ 2 ต.พลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130 โทร.36908, 36504</p> | | | | | | | | |

รายงานนี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้นำมาวิเคราะห์ ทดสอบ เท่านั้น
ห้ามคัดลอก หรือ ทำสำเนาเฉพาะบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการทดสอบ



**แผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ
กองผลิตและซ่อมบำรุง กรมวิทยาศาสตร์ทหารเรือ**

| รายงานผลการวิเคราะห์ ทดสอบ | | หมายเลขวิเคราะห์ | 8/62 | | |
|---|---|---------------------------|---|------------|--|
| หน่วยงานผู้ส่ง | กคณ.กพช.อธ. | ประเภทตัวอย่าง | น้ำประปา | | |
| อ้างอิงหนังสือ | กพช.อธ. ที่ ๑๔/๒/๖๒ มวว. ๑๓๓๐๓๐.ก.พ. ๖๒ | จำนวนตัวอย่าง | 12 ตัวอย่าง | | |
| วันที่รับตัวอย่าง | 18 ก.พ. 62 | วันที่ออกรายงาน | ๒๑ ก.พ. 62 | | |
| ผู้วิเคราะห์ | 1. ว่าที่ น.ศ.นาวิน ชุนวงษ์ | | 2. พ.จ.อ.อภิรักษ์ ศรีโคตร | | |
| 11. โรงผลิตน้ำ ออม. | | 12. เขื่อนท่าเรือจุกเสม็ด | | | |
| รายการวิเคราะห์ | วิธีวิเคราะห์ ¹ | เกณฑ์มาตรฐาน ² | ผลการวิเคราะห์ | | |
| | | | ค.ย.ที่ 11 | ค.ย.ที่ 12 | |
| 1. สี (Colour) Pt - Co unit | APHA 2120 C | ไม่เกิน 15 | ไม่ผ่าน* | ผ่าน | |
| 2. ความขุ่น (Turbidity) NTU | APHA 2130 B | ไม่เกิน 5 | 2 | 1 | |
| 3. ความเป็นกรด - ด่าง (pH) ที่ 25 ± 1 °C | APHA 4500 - H ⁺ B | 6.5 - 8.5 | 2.3 | 6.5 | |
| 4. ปริมาณสารที่ละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solid) mg/l | APHA 2540 C | ไม่เกิน 600 | 957* | 127 | |
| 5. ความกระด้าง (คำนวณเป็น CaCO ₃) mg/l | APHA 2340 C | ไม่เกิน 300 | 39 | 110 | |
| 6. คลอไรด์ (Cl ⁻) mg/l | APHA 4500 - Cl ⁻ B | ไม่เกิน 250 | 146 | 14 | |
| 7. ไนเตรต - ไนโตรเจน (NO ₃ ⁻ - N) mg/l | APHA 4500 - NO ₃ ⁻ D | ไม่เกิน 50 | 7 | 1 | |
| 8. ซัลเฟต (SO ₄ ²⁻) mg/l | APHA 4500 - SO ₄ ²⁻ E | ไม่เกิน 250 | 26 | 25 | |
| 9. เหล็ก (Fe) mg/l | APHA 3500 - Fe D | ไม่เกิน 0.3 | 0 | 1 | |
| 11. โคลิฟอร์ม (TCB) MPN/100cm ³ | APHA 9223 B | ไม่พบ | - | - | |
| 12. อี. โคไล (E. Coli) ต่อ 100 cm ³ | APHA 9223 B | ไม่พบ | - | - | |
| <p>หมายเหตุ</p> <p>¹ = วิธีวิเคราะห์ของ APHA, AWWA Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 22nd EDITION 2012</p> <p>² = เกณฑ์มาตรฐานน้ำประปา การประปาส่วนภูมิภาค ผวก. ให้ความเห็นชอบ เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2550 ต่อท้าย บันทึกข้อความของ กคณ. ที่ มท.55702-2/258 ลง 11 กรกฎาคม 2550</p> <p>ND = ตรวจไม่พบทางวิธีวิเคราะห์</p> <p>- = รายการวิเคราะห์ที่ไม่แสดงในรายงาน แผนกสนับสนุนแผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ กคณ.ว.พ.ร. (ผู้ละเกา) ไม่มีอุปกรณ์ และรายการที่ไม่ได้ตรวจวิเคราะห์</p> <p>* = ผลวิเคราะห์ที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน</p> | | | | | |
| <p align="center">น.ศ. ชุนวงษ์ (นาวิน ชุนวงษ์) ประจำแผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ</p> | | | <p align="center">น.ท. วา (ชุต อาภาวิชัย) หัวหน้าแผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ</p> | | |
| <p align="center">แผนกสนับสนุนสายวิทยาศาสตร์สัตหีบ กองผลิตและซ่อมบำรุง กรมวิทยาศาสตร์ทหารเรือ (ผู้ละเกา) 70 หมู่ 2 ต.พลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130 โทร.36908, 36504</p> | | | | | |

รายงานนี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ตรวจ วิเคราะห์ ทดสอบ เท่านั้น
ห้ามคัดลอก หรือ ทำสำเนาเฉพาะบางส่วน ยกเว้นทำหนังสือ โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการทดสอบ

ผนวก ข
ระบบปรับอากาศของเรือใน ทร. จาก กผช.อร.

๑๒๗๖
2898 2557
9๓๐๐



บันทึกข้อความ

| | |
|-----------------|---------------|
| กองควบคุมคุณภาพ | |
| เลขที่ | กคช. |
| วันที่ | 02 เม.ย. 2562 |
| เวลา | ๑๖:๐๐ |

ส่วนราชการ: กคช.อร. (กอง. โทร.๗๘๑๓๑)

ที่ กพ.๑๕๑๔๒/๑๖๓

วันที่ ๑๖ มี.ค.๖๒

เรื่อง ขอส่งรายละเอียดข้อมูลระบบปรับอากาศของเรือใน ทร.

(เสนอ กพรช.อร.)

๑: กคภ.กพช.อร. ขอรับการสนับสนุนข้อมูลระบบปรับอากาศของเรือใน ทร. เพื่อดำเนินการ
จัดทำคำแนะนำทางช่างนำหล่อเย็นระบบปรับอากาศภายในเรือ จาก กผช.อร.

๒: กผช.อร. ได้ดำเนินการจัดทำข้อมูลระบบปรับอากาศของเรือใน ทร. ตามข้อ ๑ เรียบร้อยแล้ว
รายละเอียดตามที่แนบ

จึงเสนอมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

พด.ร.ต.

จก.กผช.อร.

ส่ง กคภ.กพช.อร.

เพื่อทราบ และดำเนินการต่อไป

รับคำสั่ง จก.กพช.อร.

น.อ.

รอง จก.กพช.อร.

๑๖ มี.ค.๖๒

ส่ง แผนกวิเคราะห์งานช่างฯ

เพื่อทราบ และดำเนินการต่อไป

น.อ.

ผอ.กคภ.กพช.อร.

6 เม.ย.๖๒

หมอก

| หมอก (จำนวน) | ชื่อ(ชื่อ) | ประเภท Heat Exchanger | รหัสประเภท Heat Exchanger | รุ่น Heat Exchanger | วัสดุ/ผู้ผลิต Heat Exchanger | ชนิด Heat Exchanger | Flow rate ทั่วปี Chilled |
|--------------|------------|-----------------------|---------------------------|---------------------|---|---------------------|--------------------------|
| | | Condenser | Carrier | 09HX 402 | Carbon steel shell and Cu-Ni (90/10) tube | SHELL AND TUBE | 113 m ³ /h |
| | | Evaporator | Carrier | 10HX 402 | Carbon steel shell and copper tube | SHELL AND TUBE | 155 m ³ /h |
| หมอก 2 | ระเหยน้ำ | Condenser | MHG | HBX 13-225-2 CIB | | SHELL AND TUBE | |
| | | Evaporator | MHG | VKS 14-250 5-4 Pass | | SHELL AND TUBE | 40 m ³ /h |
| | | Condenser | MHG | HBX 13-225-2 CIB | | SHELL AND TUBE | |
| | | Evaporator | MHG | VKS 14-250 5-4 Pass | | SHELL AND TUBE | 40 m ³ /h |
| | | Condenser | MHG | HBX 13-225-2 CIB | | SHELL AND TUBE | |
| | | Evaporator | MHG | VKS 14-250 5-4 Pass | | SHELL AND TUBE | 40 m ³ /h |
| | | Condenser | MHG | HBX 13-225-2 CIB | | SHELL AND TUBE | |
| | | Evaporator | MHG | VKS 14-250 5-4 Pass | | SHELL AND TUBE | 40 m ³ /h |
| | | condenser | ALFALAVAL | McDEW410 | Cu/Ni 70/30 | SHELL AND TUBE | 56.396 m ³ /h |
| | | Evaporator | ALFALAVAL | DXS345/STD | Copper | SHELL AND TUBE | 44.008 m ³ /h |
| | | condenser | ALFALAVAL | McDEW410 | Cu/Ni 70/30 | SHELL AND TUBE | 56.396 m ³ /h |
| | | Evaporator | ALFALAVAL | DXS345/STD | Copper | SHELL AND TUBE | 44.008 m ³ /h |

| หน่วย (จำนวน) | ชื่อ (ชื่อ) | ประเภท Heat Exchanger | ตราสินค้าของ Heat Exchanger | รุ่น Heat Exchanger | วัสดุที่ใช้ผลิต Heat Exchanger | ชนิดของ Heat Exchanger | Flow rate มก/ช |
|---------------|--------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------|------------------------|----------------|
| กคค.1 (9 ตัว) | ว.ล.บ.ค.ว.ร.ค.ว.ว. | Condenser | ACME | MHX-120SA-2 | CU-NI (90/10) | SHELL AND TUBE | 51 m3/h |
| | ว.ล.ค.ก. | Evaporator | ACME | 1009-S-2B-2C | Copper | SHELL AND TUBE | 32.7 m3/h |
| | ว.ล.ค.ค.ค. | Condenser | CARRIER | 9W10-304-U | | | |
| | ว.ล.ค.ค.ค. | Evaporator | DUNHAM-BUS | C2-1001(A) | | | |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค. | Condenser | CARRIER | 9W10-304-U | | | |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค. | Evaporator | DUNHAM-BUS | C2-1001(A) | | | |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค.ค. | Condenser | CARRIER | SNJU972961 A-2 SIZE 1408 B-2P | | | |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค. | Evaporator | CARRIER | SNJU972961 A-2 SIZE 1408 B-2P | | | |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค.ค. | Condenser | ALFALAVAL | McDEW 370 | CU-NI (70/30) | SHELL AND TUBE | 47.72 m3/h |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค.ค. | Evaporator | ALFALAVAL | DXS200 | Copper | SHELL AND TUBE | 34 m3/h |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค.ค. | Condenser | ALFALAVAL | McDEW 370 | CU-NI (70/30) | SHELL AND TUBE | 47.72 m3/h |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค. | Evaporator | ALFALAVAL | DXS200 | Copper | SHELL AND TUBE | 34 m3/h |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค. | Condenser | ALFALAVAL | McDEW 370 | CU-NI (70/30) | SHELL AND TUBE | 47.72 m3/h |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค.ค. | Evaporator | ALFALAVAL | AC-230 EQ-150H | Copper | Plate | 33.11 m3/h |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค.ค.ค. | Condenser | CENTURY | SC-W160NG2 | CU-NI (90/10) | SHELL AND TUBE | 147.6 m3/h |
| | ว.ล.ค.ค.ค.ค.ค.ค.ค. | Evaporator | CENTURY | EV-W160NG3 | Copper | SHELL AND TUBE | 166.8 m3/h |

| ทิววน | ซิว(สือ) | ปวรวท Heat Exchanger | คววถววววว Heat Exchanger | ฟววว Heat Exchanger | ววถววววว Heat Exchanger | ววถววววว Heat Exchanger | ฟววว Flow rate |
|---------|----------|----------------------|--|---------------------|-------------------------|-------------------------|----------------|
| ทิววน 1 | ท.091 | Condenser | ACME | MHX-605D-2 | copper | SHELL AND TUBE | 15 m3/h |
| | | Evaporator | ACME | DXT-804-Q-4P-1C | copper | SHELL AND TUBE | 12 m3/h |
| | ท.092 | Condenser | ACME | MHX-605D-2 | copper | SHELL AND TUBE | 15 m3/h |
| | | Evaporator | ACME | DXT-804-Q-4P-1C | copper | SHELL AND TUBE | 12 m3/h |
| | ท.093 | Condenser | ACME | MHX-605D-2 | copper | SHELL AND TUBE | 15 m3/h |
| | | Evaporator | ACME | DXT-804-Q-4P-1C | copper | SHELL AND TUBE | 12 m3/h |
| | ท.094 | Condenser | ALFA LAVAL | Mc DEW275T | Stainless Steel | SHELL AND TUBE | 24.294 m3/h |
| | | Evaporator | ALFA LAVAL | DXS95D | Stainless Steel | SHELL AND TUBE | 18.066 m3/h |
| | ท.095 | Condenser | ALFA LAVAL | Mc DEW275T | Stainless Steel | SHELL AND TUBE | 24.294 m3/h |
| | | Evaporator | ALFA LAVAL | DXS95D | Stainless Steel | SHELL AND TUBE | 18.066 m3/h |
| | ท.096 | Condenser | ALFA LAVAL | Mc DEW275T | Stainless Steel | SHELL AND TUBE | 24.294 m3/h |
| | | Evaporator | ALFA LAVAL | DXS95D | Stainless Steel | SHELL AND TUBE | 18.066 m3/h |
| | ท.111 | Condenser | ALFA LAVAL | Mc DEW200 | Shell Carbon Steel | SHELL AND TUBE | 14.555 m3/h |
| | | Evaporator | ALFA LAVAL | DXS95/STD | Tube:Cu/Ni Tube | SHELL AND TUBE | 22 m3/h |
| | ท.112 | Condenser | ALFA LAVAL | Mc DEW200 | Shell:Carbon Steel | SHELL AND TUBE | 14.555 m3/h |
| | | Evaporator | ALFA LAVAL | DXS95/STD | Tube:Carbon Steel | SHELL AND TUBE | 22 m3/h |
| | ท.113 | Condenser | ALFA LAVAL | Mc DEW200 | Shell:Carbon Steel | SHELL AND TUBE | 14.555 m3/h |
| | | Evaporator | ALFA LAVAL | DXS95/STD | Tube:Copper Tube | SHELL AND TUBE | 22 m3/h |
| | ท.81 | Condenser | Marine Coastal Coil In shell Condenser | S-6R CN6R001 | Copper | Coil in shell | 42 m3/h |
| | ท.82 | Condenser | Marine Coastal Coil In shell Condenser | CH-20-20/6369 | Stainless Steel | Plat Material 316I | 48 m3/h |
| | ท.83 | Condenser | Marine Coastal Coil In shell Condenser | CH-20-20/6369 | Copper | Coil in shell | 42 m3/h |
| | | Evaporator | Plat Plate | S-6R CN6R001 | Copper | Plat Material 316I | 48 m3/h |
| | | Evaporator | Plat Plate | CH-20-20/6369 | Stainless Steel | Plat Material 316I | 48 m3/h |

| พวง (จำนวน) | ชื่อ(ชื่อ) | ประเภท Heat Exchanger | ควมยากของ Heat Exchanger | รุ่นของ Heat Exchanger | วัสดุที่ใช้ผลิต Heat Exchanger | ชนิดของ Heat Exchanger | Flow rate: พวง/ห | Chilled |
|----------------|----------------|-----------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------|
| กค. | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | ALFA LAVAL | ACFC/m150/414 | | SHELL AND TUBE | 2x42 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | ALFA LAVAL | EHD115RH/SX | | SHELL AND TUBE | 50 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | ALFA LAVAL | ACFC/m150/414 | | SHELL AND TUBE | 2x42 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | ALFA LAVAL | EHS 185 EHD185 | | SHELL AND TUBE | 50 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | ALFA LAVAL | MCDEW 275 | | MODERN TUBE MATERIALS | 90 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | ALFA LAVAL | PLUS3 SHELL&TUBE | | MODERN TUBE MATERIALS | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | ATISA ITALY | 80T150 | | SHELL AND TUBE | 42 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | ATISA ITALY | E 30 | | SHELL AND TUBE | 28 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | ATISA ITALY | 80T150 | | SHELL AND TUBE | 42 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | ATISA ITALY | E 30 | | SHELL AND TUBE | 28 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | ATISA ITALY | 80T150 | | SHELL AND TUBE | 42 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | ATISA ITALY | E 30 | | SHELL AND TUBE | 28 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | BITZER | K 1053 HB | | | 23.34 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | CARRIER | 09RH1027-109-13 | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | CARRIER | 09RH1027-109-13 | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | CARRIER | 09RH1027-109-13 | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | BITZER | K 1053 HB | | | 23.34 m ³ /h | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | CARRIER | 09RH027-109-13 | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | CARRIER | 09RH027-109-13 | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | CARRIER | 09RH027-109-13 | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | | | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | | | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | | | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | | | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | | | | | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Evaporator | ALFA LAVAL | MC/DEW 275 | | SHELL AND TUBE | | |
| | ว.อ. บึงคำม่วง | Condenser | ALFA LAVAL | DXS95/50T | | SHELL AND TUBE | | |

| | | | | | | |
|------|----------------|------------|------------|----------------|-------------|----------------|
| กษพ. | ร.ต.ส.ส.จ. | Condenser | ACME | MHX-805A-2 | Cu/NI 90/10 | SHELL AND TUBE |
| | ร.ต.ส.ส.ท.พ. | Evaporator | Coolman | CL-030-10059-1 | | SHELL AND TUBE |
| | ร.ต.ส.ส.ท.พ. | Condenser | ACME | MHX-805A-2 | Cu/NI 90/10 | SHELL AND TUBE |
| | ร.ต.ส.ส.ท.บ.ค. | Evaporator | Coolman | CL-030-10059-1 | | SHELL AND TUBE |
| | ร.ต.ส.ส.ท.บ.ค. | Condenser | BITZER | K1053 HB | | |
| | ร.ต.ส.ส.ท.บ.ค. | Evaporator | BITZER | K1053 HB | | |
| | ร.ต.ส.ส.ท.บ.ค. | Condenser | BITZER | K1053 HB | | |
| | ร.ต.ส.ส.ท.บ.ค. | Evaporator | BITZER | K1053 HB | | |
| | ร.ต.ส.ส.ท.บ.ค. | Condenser | ALFA-LAVAL | McDEW 200 | | |
| | ร.ต.ส.ส.ท.บ.ค. | Evaporator | ALFA-LAVAL | DXA 120 / STD | | |
| | ร.ต.ส.ท.พ. | Condenser | ALFA-LAVAL | McDEW 200 | | |
| | ร.ต.ส.ท.พ. | Evaporator | ALFA-LAVAL | DXA 120 / STD | | |
| | ร.ต.ส.ส.ท.บ.ค. | Condenser | Carrier | 09PS | | SHELL AND TUBE |
| | | Evaporator | | | | |

| | | | | | | | |
|--------|----------------|------------|------------|------------|---|----------------|-------------|
| กษพ.ท. | ร.ต.ส.ส.ท.พ.ก. | Condenser | ALFA-LAVAL | McDEW 370 | Cu/NI 70/30 | SHELL AND TUBE | 45.117 m3/h |
| | | Evaporator | FLAT PLAT | CH 60/6386 | Copper Brazed Plate | Plate | |
| | ร.ต.ส.ท.ค.บ.ค. | Condenser | ALFA-LAVAL | McDEW 370 | Cu/NI 70/30 | SHELL AND TUBE | 45.117 m3/h |
| | | Evaporator | ACME | CH 60/6386 | Stainless Steel Plate and Copper Brazed Plate | Plate | |

ผนวก ค

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบภาคสนาม

การตรวจความกระด้างของน้ำ ใช้ชุดทดสอบความกระด้างของน้ำ สำหรับการทดสอบระดับความกระด้างของน้ำ (Total hardness) เป็นมิลลิกรัมต่อลิตร (PPM) ตามรูปที่ 1



รูปที่ 1 ชุดทดสอบความกระด้างของน้ำ

การตรวจความเป็นด่างของน้ำ ใช้ Universal Indicator หรือกระดาษลิตมัส เพื่อเป็นตัวบ่งชี้ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH) โดยจะให้สีที่ชัดเจนในแต่ละช่วงของ pH 0 ถึง pH 14



รูปที่ 2 Universal Indicator และกระดาษลิตมัส

การตรวจวัดค่า Chloride Content คลอไรด์ไอออนเป็นหนึ่งในสารอนินทรีย์ที่สำคัญในน้ำ แม้ว่าความเข้มข้นของคลอไรด์ในน้ำจะไม่เป็นพิษต่อมนุษย์ แต่จำเป็นต้องตรวจสอบความเข้มข้นของคลอไรด์ในระบบน้ำเย็น เพื่อป้องกันความเสียหายจากชิ้นส่วนโลหะ ซึ่งถ้ามีคลอไรด์ในระดับสูงสามารถกัดกร่อน โดยการตรวจวัดด้วยชุดทดสอบทางเคมีวัดค่าคลอไรด์ ซึ่งใช้หลักการไตเตรท สามารถวัดค่าได้ตั้งแต่ 0 ถึง 1,000 mg/L (ppm) Cl^-



รูปที่ 3 ชุดตรวจหาปริมาณคลอไรด์

แบบเสนอข้อคิดเห็น

ส่วนราชการ _____

ที่ _____ วันที่ _____

เรื่อง ร่างคำแนะนำทางช่าง กรมอุทกหารเรือ เรื่อง น้ำเย็นเครื่องปรับอากาศเรือ (Chilled Water) (ค.๐๐๐๑-๙๙๖๒)

- ยืนยันตามมาตรฐานดังกล่าว
- เห็นควรแก้ไขปรับปรุงมาตรฐานดังกล่าว ในเรื่องต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ไม่มีข้อคิดเห็น _____

(ลงชื่อ) _____

(_____)

ตำแหน่ง _____

หมายเหตุ โปรดเขียนเครื่องหมาย ✓ ลง หน้าข้อความที่ต้องการ